



RESPIREX™



Instructions pour l'utilisateur



Type 1b, EN 943-1:2015+A1:2019

Type 3, EN14605:2005+A1:2009

Type 4, EN14605:2005+A1:2009

Type 5, EN13982-1:2004+A1:2010

Type 6, EN13034:2005+A1:2009

FR

BS\108\E\2024\FR

Table des matières

Informations générales.....	1
Avertissements et limites.....	2
Stockage.....	3
Pré-vérifications.....	3
Procédure d'habillage.....	4
Décontamination avant retrait de la combinaison.....	8
Procédure de déshabillage.....	8
Mise au rebut.....	8
Étiquetage du produit.....	9
Tests relatifs à la perméation chimique.....	10
Données de Performance Matérielle.....	10
Performance de la Combinaison Entière.....	11
Mensurations.....	12

Informations générales

La GLS 300 B de Respirix est une combinaison de protection chimique d'une seule pièce, étanche aux gaz de type 1b et à usage unique. Elle porte le marquage CE indiquant la conformité aux exigences de sécurité de base des modules B et D du règlement européen 2016/425 sur les EPI. La combinaison a été testée conformément à la norme EN 943-1:2015+A1:2019, qui spécifie les exigences de performance tant pour les matériaux constituant la combinaison que pour la combinaison dans son ensemble. Ensemble des déclarations de conformité : <http://www.respirex.co.uk/doc>

La combinaison de protection chimique GLS 300 B est fabriquée à partir d'un matériau laminé barrière haute performance conçu pour les vêtements de protection chimique. La couche barrière laminée et la couche de polymère combinées donnent à ce matériau étanche aux particules une bonne résistance à la pénétration et à la perméation par de nombreux liquides et gaz.

La barrière laminée offre une protection dans une vaste gamme d'applications comprenant :

- la manipulation des produits chimiques
- le nettoyage de déchets dangereux
- la pulvérisation de peinture
- la fabrication et/ou le conditionnement de médicaments
- la gestion des épidémies et des catastrophes
- les services d'intervention d'urgence, le nettoyage des déversements et les interventions sur les accidents

Parmi les caractéristiques typiques du vêtement :

- Une capote qui s'adapte à la tête de l'utilisateur et assure une étanchéité parfaite autour d'un masque Drager Panorama Nova ou Auer 3S. NB : Il est recommandé de procéder à un test d'ajustement du visage du respirateur afin de garantir une protection maximale.
- Une fermeture éclair étanche aux gaz de 91cm (36") en caoutchouc/textile est fixée à l'arrière du vêtement avec un double rabat scellé parVELCRO®.
- Chaussons intégrés (prolongation de la jambe de la combinaison semblable à une chaussette qui englobe tout le pied) qui se portent à l'intérieur, séparés (c.-à-d. non fixés à) des bottes de sécurité ESD et assurent une protection contre les risques mécaniques et électrostatiques.
- Jambes extérieures (protection anti-éclaboussures) destinées à empêcher le liquide d'entrer dans les bottes de sécurité
- Gants de protection KCL Butoject et Kemlok™ conformes aux normes EN 374-1 et EN 374-5 (seul KCL Butoject est conforme à la norme EN 388) fixés à la combinaison (pour les données spécifiques à l'utilisation des gants de protection KCL Butoject ou Kemlok™, veuillez vous référer aux informations fournies à l'intention de l'utilisateur). REMARQUE : Les gants de protection Kemlok™ n'offrent aucune protection mécanique ni thermique, des gants extérieurs conformes à la norme EN 388 doivent être portés par-dessus les gants de protection Kemlok™.

Pour être conforme aux exigences de la norme EN 14605:2005+A1:2009, la combinaison GLS 300 B DOIT être portée avec un masque complet Drager Panorama Nova ou Auer 3S conforme à la norme EN 136, ainsi qu'avec un appareil respiratoire approprié. Veuillez contacter Respirix pour vérifier la convenance du masque destiné à être utilisé avec la combinaison GLS 300 B.

Avertissements et limites

- Avant de sélectionner le vêtement de protection approprié, il est nécessaire de réaliser une évaluation détaillée de la nature du risque et de l'environnement de travail. Différents facteurs tels que la concentration, la température, la pression et autres paramètres environnementaux ont une influence significative sur les propriétés de protection des combinaisons GLS 300 B.
- Pour les combinaisons GLS 300 B à usage unique : Des tests réussis conformément à la spécification ne doivent pas être considérés comme une garantie qu'un modèle particulier de combinaison fonctionnera aussi bien sur tous les porteurs. Il est recommandé que ces combinaisons soient testées individuellement sur chaque porteur afin de garantir une protection maximale.
- Uniquement pour une utilisation par un personnel qualifié et formé.
- L'exposition à certaines particules très fines, à des pulvérisations intenses de liquides ou à des éclaboussures de substances dangereuses peut nécessiter des vêtements de protection dotés d'une plus grande résistance mécanique et de plus fortes propriétés de protection que celles offertes par la combinaison GLS 300 B.
- La combinaison est conçue pour un USAGE UNIQUE, et Respirix ne peut garantir l'intégrité ou les caractéristiques de performance d'une combinaison qui a été utilisée plusieurs fois.
- Rangée dans son emballage normal, la combinaison GLS 300 B a une durée de conservation maximale de 5 ans.
- Les combinaisons GLS 300 B ne doivent pas être utilisées dans des environnements où le risque de perforation est élevé.
- Si la combinaison est fortement contaminée ou endommagée mécaniquement, ELLE NE DOIT PAS être utilisée et DOIT être éliminée.
- Ne jamais modifier ou transformer ce produit.
- Assurez-vous d'avoir choisi la protection EPI qui convient pour votre application. L'utilisateur sera seul à pouvoir juger si l'association de la combinaison de protection intégrale et de l'équipement auxiliaire (gants, bottes, équipement respiratoire, etc.) est adéquate, et du temps pendant lequel une combinaison GLS 300 B peut être portée pour une application donnée, compte tenu de sa performance de protection, de son confort ou de la contrainte thermique.
- Les matériaux qui composent la combinaison GLS 300 C et qui peuvent entrer en contact avec la peau de l'utilisateur ne sont pas connus pour provoquer des réactions allergiques sur la plupart des personnes. Ces produits ne contiennent aucun composant en caoutchouc naturel.
- Un contact prolongé avec certains produits chimiques peut affecter le champ de vision et la protection fournie par le masque. Reportez-vous au mode d'emploi du masque pour savoir comment procéder.
- La combinaison GLS 300 B NE protège PAS contre la chaleur ou les flammes ; elle ne doit donc pas être portée dans des environnements potentiellement inflammables ou explosifs. Elle ne doit pas être utilisée pour manipuler des explosifs.
- La personne portant le vêtement de protection dissipateur d'électricité statique doit être correctement mise à la terre. La résistance entre la peau de la personne et la terre doit être inférieure à $10^9 \Omega$, par exemple en portant des chaussures adéquates sur des sols dissipatifs ou conducteurs ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique ne doivent pas être ouverts ou enlevés dans des atmosphères inflammables ou explosives ou lors de la manipulation de substances inflammables ou explosives ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique sont destinés à être portés dans les zones 1, 2, 20, 21 et 22 (voir EN 60079-10-1 [7] et EN 60079-10-2 [8]) dans lesquelles l'énergie minimale d'inflammation de toute atmosphère explosive n'est pas inférieure à 0,016 mJ ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique ne doivent pas être utilisés dans des atmosphères enrichies en oxygène ou dans la zone 0 (voir EN 60079-10-1 [7]) sans l'accord préalable de l'ingénieur responsable de la sécurité ;
- Les performances de dissipation électrostatique des vêtements de protection électrostatique peuvent être réduites par l'usure normale, le lavage et par une éventuelle contamination ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique doivent être portés de manière à couvrir en permanence tous les matériaux non conformes dans des conditions normales d'utilisation (y compris les mouvements de flexion).
- Les vêtements à dissipation électrostatique ne doivent pas être portés dans des atmosphères enrichies en oxygène sans l'approbation préalable d'un ingénieur responsable de la sécurité.
- Lors du choix des bottes, il est recommandé de prendre en compte leur compatibilité avec les propriétés électrostatiques de la combinaison.

- Le matériau barrière laminé ne respire pas. La température corporelle du porteur augmentera pendant le port de la combinaison et il convient de veiller à ne pas perdre trop de liquide corporel. L'utilisateur doit quitter la zone de travail et retirer la combinaison avant de se trouver en difficulté.
- **Pour les masques complets non fixes** des combinaisons de protection chimique de type 1b : Des tests réussis selon cette norme ne doivent pas être considérés comme une garantie qu'un modèle particulier de combinaison fonctionnera aussi bien sur tous les porteurs. Il est recommandé que ces combinaisons soient testées individuellement sur chaque porteur afin de garantir une protection maximale.
- **AVERTISSEMENT** - Veillez à l'adéquation chimique (c'est-à-dire à la résistance à la perméation et à la dégradation) des masques complets et des tubes utilisés.
- Matériau inflammable. Tenir éloigné du feu.

Pour toute demande, veuillez contacter le service clientèle de Respirix aux numéros suivants

Tél. : +44 (0)1737 778600 ou Fax : +44 (0)1737 779441.

E-mail : <http://www.respirixinternational.com/en/about-us/contact-us/>

Stockage

Les combinaisons GLS 300 B doivent être conservées dans les conditions suivantes :

au sec, au-dessus du sol ; à l'écart de la lumière directe du soleil et dans un environnement exempt de vapeurs et de gaz dangereux.

Plage de température de -5°C* à +30°C, < 90% d'humidité.

** Soyez prudent lors de l'entreposage des combinaisons à des températures extrêmes. À des températures inférieures à zéro, la souplesse du matériau peut être réduite et entraîner une diminution de la protection offerte.*

Ne retirer la combinaison GLS 300 B à usage unique de son emballage d'origine que pour l'utiliser.

NE PAS plier ou froisser la visière, cela permet de conserver sa forme naturelle.

Afin de maintenir le niveau de protection offert, il faudra veiller à minimiser les risques de dommages pour la combinaison GLS 300 B lors du transport entre les zones de travail. Il est recommandé de transporter toutes les combinaisons GLS 300 B dans un conteneur rigide de la taille appropriée, résistant à la pénétration d'objets coupants, de surfaces abrasives, de produits chimiques, d'huiles, de solvants, etc.

Pré-vérifications

1. Inspectez visuellement la combinaison pour vous assurer de ne pas endommager le bon fonctionnement du vêtement avec les gants.
2. La fermeture éclair doit fonctionner correctement et la glissière doit être en bon état.
3. Les matériaux de la combinaison doivent être exempts de déchirures et de trous. Portez une attention particulière aux zones de couture.

Procédure d'habillage

L'entrée dans la combinaison se fait par une ouverture à l'arrière, fermée par une fermeture à glissière étanche aux gaz et protégée par deux rabats superposés scellés par Velcro.

Il est de bonne pratique qu'un assistant à l'habillage aide l'utilisateur à enfiler et à enlever la combinaison. Ceci simplifie et rend plus rapides les opérations, et permet à l'utilisateur d'éviter le risque de trébuchement ou de chute susceptible d'occasionner des blessures corporelles ou des dommages à la combinaison.

Suivez les étapes suivantes pour enfiler la combinaison :

1. Détachez la fermeture éclair en tirant le curseur d'environ 6 cm (2.4") à la fois, en maintenant la fermeture éclair droite d'une main pendant que vous tirez le curseur de l'autre dans l'axe de la fermeture éclair. Répétez cet exercice pour toute la longueur de la fermeture éclair. **SI CETTE PROCÉDURE N'EST PAS SUIVIE, LA FERMETURE ÉCLAIR PEUT DÉRAILLER.**
2. Enlevez tous les effets personnels pouvant endommager la combinaison (p. ex. stylos, badges, bijoux, etc.).
3. Retirez les chaussures ou les bottes. Les chaussons intégrés ne sont pas conçus pour recevoir des chaussures.
4. Mettez votre pantalon dans vos chaussettes pour enfiler plus facilement les jambes de la combinaison et les chaussons.
5. En position assise, placer les deux jambes dans la combinaison, puis replier les jambes extérieures (pare-éclaboussures) vers le haut sur les genoux (voir Fig. 1 et Fig. 2).



Fig. 1



Fig. 2

6. Pour enfiler des bottes de sécurité. Il est fortement recommandé de porter une pointure de bottes supérieure à votre pointure normale (dans l'idéal, au moins une pointure de plus), non seulement pour loger le surplus de tissu du chausson intégré, mais aussi pour les enfiler plus facilement (voir Fig. 3 et Fig. 4).

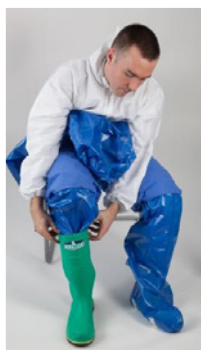


Fig. 3

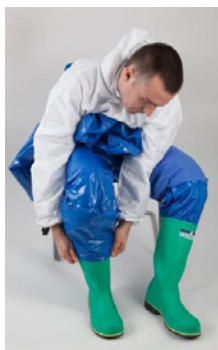


Fig. 4

7. Rabattez soigneusement les jambes extérieures de la combinaison par dessus l'extérieur des bottes de sécurité. Après les avoir rabattues, il est important de s'assurer que les coutures situées à l'endroit où les jambes extérieures rejoignent la combinaison sont plates et ne forment pas une « rigole » où du liquide pourrait s'accumuler. Aucun liquide ne pourra entrer dans les bottes une fois que les jambes extérieures seront totalement rabattues (voir Fig. 5 et Fig. 6).



Fig. 5



Fig. 6

8. Enfilez votre masque facial intégral conformément aux instructions du fabricant. A cette étape de la procédure d'enfilage, ne fixez pas de cartouche filtrante sur le masque facial. Si vous devez porter un ERA (équipement respiratoire autonome), à ce stade le tuyau connectant le masque facial à la bouteille d'air comprimé doit être débranché (voir Fig. 7 et Fig. 8).



Fig. 7



Fig. 8

9. Levez-vous, relevez la combinaison et placez les deux bras dans les manches jusqu'à ce que les mains soient placées confortablement dans les gants attachés (il est recommandé de porter des gants en coton à l'intérieur des gants attachés à la combinaison). Cette opération sera facilitée si les deux bras sont enfilés dans les manches en même temps, et non l'un après l'autre (voir Fig. 9 et Fig. 10).



Fig. 9



Fig. 10

10. Baissez légèrement la tête et, avec l'aide de l'assistant à l'habillage, passez la cagoule de la combinaison par dessus votre tête. L'assistant à l'habillage doit étirer et manipuler le joint de caoutchouc fixé sur la cagoule jusqu'à ce que le masque facial puisse passer à travers l'ouverture. L'assistant à l'habillage doit vérifier que le joint forme un joint d'étanchéité autour du masque facial. Le joint doit être tiré aussi près que possible de la bride de la visière.

Pour pouvoir porter un casque de sécurité de pompier, tout le matériau en excès de la cagoule de la combinaison doit être rassemblé le plus possible vers l'arrière de la tête. Évitez de tirer sur le joint en caoutchouc du masque facial, car cela nuirait à l'étanchéité. Le harnais interne du casque doit être complètement ouvert et la jugulaire réglée à sa longueur maximale (voir Fig. 11 et Fig. 12).



Fig. 11



Fig. 12

11. L'assistant à l'habillage doit fermer la fermeture éclair avec précaution en suivant l'inverse de la procédure décrite à l'étape 1, en maintenant la fermeture éclair droite d'une main tout en tirant le curseur de l'autre dans l'alignement de la fermeture éclair. Pour le confort du porteur, assurez-vous que tout excès d'air à l'intérieur de la combinaison est expulsé avant que la fermeture éclair ne soit complètement fermée. Sceller les rabats extérieurs. Veillez à ce que les deux moitiés du Velcro soient fermement et uniformément assemblées, sans laisser d'espace ou de crête pour éviter une éventuelle infiltration de liquide (voir Fig. 13 et Fig. 14).



Fig. 13



Fig. 14

12. Pour garantir un Facteur de Protection Nominal cohérent, Respirix recommande vivement de fixer la cagoule au masque, sur et autour de la partie élastique, à l'aide d'un ruban imperméable aux liquides (largeur de ruban recommandée : 75mm). (Voir Fig. 15).



Fig. 15

13. Si vous portez un masque facial intégral conforme à la norme EN 136, fixez une cartouche filtrante appropriée conforme à la norme EN 141 (voir fig. 16) ; la procédure d'habillage est maintenant terminée et vous êtes prêt à entrer dans l'environnement dangereux ou enfillez votre ERA conformément aux instructions du fabricant. Ouvrez l'alimentation en air et reconnectez le tuyau entre la bouteille d'air comprimé et le masque facial ; la procédure d'habillage est maintenant terminée et vous êtes prêt à entrer dans l'environnement dangereux.



Fig. 16

Décontamination avant retrait de la combinaison

La combinaison GLS 300 B étant principalement conçue comme un vêtement à USAGE UNIQUE, l'utilisateur final est le seul juge de la durée pendant laquelle il peut la porter dans le cadre d'une tâche spécifique.

Un lavage préliminaire à l'aide d'une douche à haute pression enlève la majeure partie de la contamination de la surface extérieure de la combinaison, ce qui est suffisant pour permettre à l'utilisateur de quitter la combinaison.

Si vous ne disposez pas d'une douche à haute pression, la combinaison peut être lavée en utilisant d'importantes quantités d'eau que l'on pulvérise sur la combinaison pendant au moins 5 minutes avec un détergent et un neutralisant appropriés.

Si le vêtement a été utilisé dans de l'acide, le neutralisant recommandé est une solution de bicarbonate de soude et d'eau (6% de bicarbonate de soude w/v). L'eau va neutraliser la contamination alcaline.

Procédure de déshabillage

Il est essentiel que la combinaison soit suffisamment décontaminée pour que le porteur puisse la retirer en toute sécurité. Il est nécessaire que l'assistant à l'habillage aide l'utilisateur à retirer la combinaison (il est impératif que l'assistant porte lui-même un vêtement de protection approprié).

1. Le cas échéant, l'utilisateur doit ouvrir les sangles ventrales de l'ERA, détendre les sangles d'épaule et déconnecter le tuyau du masque facial tandis que le premier assistant retient l'équipement. L'ERA peut ensuite être enlevé par les assistants à l'habillage.
2. L'assistant doit ensuite rompre le joint étanche sur le rabat à l'arrière de la combinaison et ouvrir entièrement la fermeture éclair.
3. Le joint en caoutchouc est détaché vers l'avant du masque facial, la tête de l'utilisateur est inclinée et la cagoule est passée par dessus la tête de l'utilisateur de manière à ce qu'elle se sépare du masque facial. (en suivant la procédure inverse de celle décrite dans les instructions d'habillage), en maintenant la surface extérieure de la combinaison éloignée du porteur à tout moment.
4. Lorsque l'assistant à l'habillage tire la combinaison vers l'avant, les bras du porteur doivent être retirés des manches et des gants de protection (cette étape peut mettre les manches de la combinaison à l'envers).
5. L'assistant à l'habillage doit abaisser la combinaison jusqu'au haut des bottes afin que le porteur puisse sortir de la combinaison.
6. Enfin, retirez le masque facial du porteur.

Remarque : des précautions extrêmes doivent toujours être prises pour manipuler des combinaisons contaminées

Mise au rebut

Les vêtements contaminés doivent être traités comme des déchets contaminés selon les législations locales et nationales.

L'incinération est acceptable du fait qu'aucun halogène n'est présent ou utilisé dans la fabrication du Chemprotex™**300**. Son pouvoir calorifique est identique à celui du pétrole ; cependant, une combustion incontrôlée pourrait conduire à la génération de vapeurs toxiques et d'hydrocarbures non brûlés. Tous les composants sont thermoplastiques et peuvent être recyclés sous forme de polyoléfine mélangée dans des installations spécifiques.

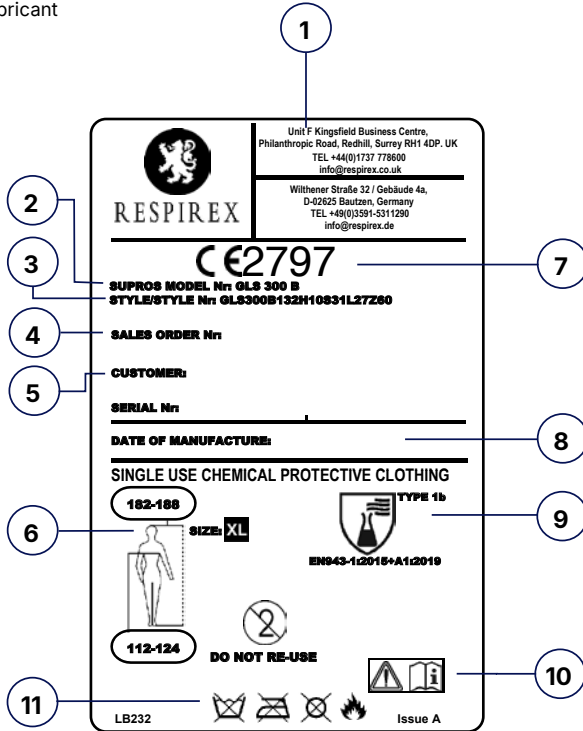
Le Chemprotex™**300** est produit principalement à partir de gaz éthylène, un dérivé de la production et du raffinage du pétrole préalablement brûlé à la torche. Aucune empreinte carbone formelle n'a été effectuée sur le Chemprotex™**300**, mais comme il n'est pas incinéré, le rejet total de dioxyde de carbone dans l'atmosphère lors de la production et de l'élimination sera faible.

Étiquetage du produit





1. Fabricant du vêtement :
Respirex International Ltd.
2. Numéro de modèle du fabricant
3. N° de style fabricant
4. N° de commande fabricant
5. Nom du client.
6. Taille du vêtement.

Taille Poitrine (cm)

S	88-96
M	96-104
L	104-112
XL	112-124
XXL	124-136



7. Marque CE et code de l'Organisme notifié.
8. Date de fabrication ; Jour/ Mois/ Année.
9. Protection contre les produits chimiques liquides
10. « Pictogramme de livre ouvert » ; l'utilisateur doit se référer au « Mode d'emploi » pour de plus amples informations.
11. Cinq pictogrammes d'entretien indiquant que le vêtement ne peut pas être nettoyé et réutilisé.

-  Pictogramme 1 Lavage interdit
-  Pictogramme 2 Ne pas repasser
-  Pictogramme 3 Ne pas laver à sec
-  Pictogramme 4 Inflammable

Tests relatifs à la perméation chimique

Respirex teste ses propres matériaux contre tout produit chimique requis par le client. Ainsi, le client peut être conseillé quant au matériau le plus approprié à utiliser pour n'importe quel produit chimique présent sur le lieu de travail.

La perméation est le processus par lequel un produit chimique migre à travers les matériaux des vêtements de protection au niveau moléculaire. Les essais de perméation sont effectués selon la norme européenne EN ISO 6529 ainsi que selon la norme américaine ASTM 739. Le matériau des vêtements est exposé au produit chimique concerné dans une cellule de perméation, de manière à pouvoir mesurer les temps de pénétration et les taux de perméation. Le temps de pénétration est le temps nécessaire au produit chimique pour traverser le matériau après un contact continu avec la surface extérieure d'une combinaison de sécurité chimique. Les taux de perméation, mesurés en $\mu\text{g (min.cm}^2\text{)}$, indiquent la quantité de produits chimiques atteignant la personne à l'intérieur de la combinaison après la pénétration.

Pour tout conseil sur la perméation par les produits chimiques ou la décontamination, veuillez contacter Respirex en téléphonant au : +44 (0)1737 778600, Fax : +44 (0) 1737 779441 ou par e-mail à info@respirex.co.uk. Notre équipe qualifiée sera heureuse de vous aider. En dehors des heures normales de travail (9h00 à 17h00), vous pouvez appeler le numéro de tél. : +44 (0)1737 778600. Spécifiez les détails de votre demande et nous traiterons votre requête dans les plus brefs délais.

Données de Performance Matérielle

Sauf indication contraire, toutes les données indiquées indiquent les performances du matériau barrière laminé, conformément aux exigences des normes EN 943-1:2015+A1:2019, EN 14605:2005+A1:2009 and EN 14325:2018, et normes supplémentaires.

Résistance à la perméation chimique

Tous les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme ISO 6529. Le tableau indique les temps moyens de pénétration en minutes.

Produit chimique	Résultat Matériau barrière laminé	Gant Butoject KCL	Gant de protection Kemlok™	Visière*	Classe EN*
Hydroxyde de Sodium à 40 %	> 480 min	> 480 min	> 480 min	> 480 min	6 sur 6

Le laboratoire interne de Respirex peut fournir des données de perméation par rapport à d'autres produits chimiques si nécessaire. * Classe EN spécifiée par EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Répulsion aux produits chimiques liquides

Les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme EN ISO 6530.

Produit chimique	Indice de répulsion	Classe EN*
Acide sulfurique 30%	> 90%	3 sur 3
Hydroxyde de Sodium 10%	> 90%	3 sur 3
o-Xylène 99,9%	> 90%	3 sur 3
Butan-1-ol 99,9%	> 90%	3 sur 3

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Résistance à la pénétration de produits chimiques liquides

Les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme EN ISO 6530.

Produit chimique	Indice de pénétration	Classe EN*
Acide sulfurique 30%	< 1%	3 sur 3
Hydroxyde de Sodium 10%	< 1%	3 sur 3
o-Xylène 99,9%	< 1%	3 sur 3
Butan-1-ol 99,9%	< 1%	3 sur 3

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Propriétés Physiques

Essais effectués dans des conditions de laboratoire par des laboratoires indépendants accrédités.

Méthode d'essai	Propriété	Classe EN*
EN ISO 12947-2	Résistance à l'abrasion	6 sur 6
EN ISO 7854 Méth B	Résistance à la fissuration par flexion	1 sur 6
EN ISO 7854 Méth B	Résistance à la fissuration par flexion (-30°C)	2 sur 6
EN ISO 9073-4	Résistance à la déchirure trapézoïdale	4 sur 6
EN ISO 13934-1	Résistance à la traction	3 sur 6
EN 863	Résistance à la perforation	2 sur 6
EN 13274-4 Meth 3	Résistance à l'inflammation	Réussi
EN 1149-1	Propriétés électrostatiques	$\leq 2,5 \times 10^9 \Omega$

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Performance de la Combinaison Entière

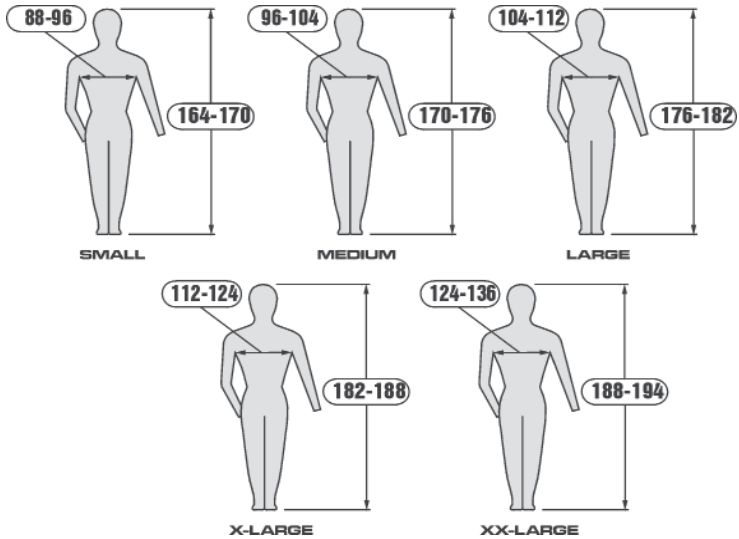
Essais effectués dans des conditions de laboratoire par des laboratoires indépendants accrédités.

Performances	Méthode d'essai	Résultat
Essai par jet de liquide Type 3	EN 14605:2005+A1:2009	Réussi
Essai au brouillard d'intensité élevée Type 4	EN 14605:2005+A1:2009	Réussi
Essai de détermination de la fuite vers l'intérieur Type 5	EN ISO 13982:2004+A1:2010	Réussi
Type 6 Essai au brouillard de faible intensité, testé sur l'ensemble de la combinaison	EN 13034:2005+A1:2009	$L_{jmn,82/90} \leq 30\%$, $L_{S,8/10} \leq 15\%$
Résistance des coutures	EN ISO 13935-2:1999	Réussi
Résistance aux fuites de gaz vers l'extérieur	ISO 17491-1:2012 Méthode 2	Réussi

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Mensurations

Les pictogrammes suivants désignent la plage de stature et de tour de poitrine convenant à la combinaison GLS 300 B. Veuillez vérifier vos mensuration en conséquence. Mensurations en cm.



Taille	Stature	Poitrine
S	164-170	88-96
M	170-176	96-104
L	176-182	104-112
XL	182-188	112-124
XXL	188-194	124-136

RESPIREX INTERNATIONAL LTD,
Unit F Kingsfield Business Centre,
Philanthropic Road,
Redhill,
Surrey RH1 4DP
Royaume-Uni

Tél. +44 (0) 1737 778600
Fax.+44(0) 1737 779441
www.respirex.com

RESPIREX GMBH,
Wiltener Strasse 32,
02625 Bautzen,
Allemagne

Tél. : +49 (0) 3591 5311290
Fax : +49 (0) 3591 5311292
Courriel : info@respirex.de
Web : www.respirex.de

Modules de type B et D Examen par :

BSI Group The Netherlands B.V.
Say Building,
John M. Keynesplein 9,
1066 EP, Amsterdam,
PAYS-BAS

Organisme Notifié N° 2797