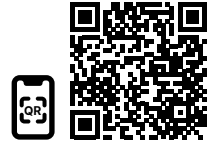




RESPIREX™



INSTRUCTIONS D'UTILISATION



Type 1c, EN 943-1:2015+A1:2019

Type 3, EN14605:2005+A1:2009

Type 4, EN14605:2005+A1:2009

Type 5, EN13982-1:2004+A1:2010

Type 6, EN13034:2005+A1:2009

Table des matières

Informations générales.....	1
Avertissements et limites.....	1
Stockage	3
Pré-vérifications	3
Vérification du flux d'air dans la combinaison.....	4
Procédure d'habillage	5
Décontamination avant retrait de la combinaison	9
Procédure de déshabillage.....	9
Mise au rebut	9
Étiquetage du produit	10
Tests relatifs à la perméation chimique	11
Données de Performance Matérielle	11
Résistance à la perméation chimique	11
Répulsion aux produits chimiques liquides.....	11
Résistance à la pénétration de produits chimiques liquides	12
Propriétés Physiques.....	12
Performance de la Combinaison Entière	12
Mensurations	13

Informations générales

La GLS 300 C de Respirix est une combinaison étanche aux gaz de type 1c à usage unique pour la protection contre les produits chimiques qui porte le marquage CE indiquant la conformité aux exigences de sécurité de base des modules B et D du règlement européen 2016/425 sur les EPI. La combinaison a été testée conformément à la norme EN 943-1:2015+A1:2019, qui spécifie les exigences de performance tant pour les matériaux de construction de la combinaison que pour la combinaison dans son ensemble. Ensemble des déclarations de conformité : <http://www.respirex.co.uk/doc>

La GLS 300 C est fabriquée à partir d'un matériau laminé ayant une barrière haute performance conçue pour les vêtements de protection chimique. La couche barrière laminée et la couche de polymère combinées donnent à ce matériau étanche aux particules une bonne résistance à la pénétration et à la perméation par de nombreux liquides et gaz.

La barrière laminée offre une protection dans une vaste gamme d'applications comprenant :

- la manipulation des produits chimiques
- le nettoyage de déchets dangereux
- la pulvérisation de peinture
- la fabrication et/ou le conditionnement de médicaments
- la gestion des épidémies et des catastrophes
- les services d'intervention d'urgence, le nettoyage des déversements et les interventions sur les accidents

Parmi les caractéristiques typiques du vêtement :

- Visière semi-rigide soudée à la combinaison.
- Quatre soupapes d'expiration montées à l'arrière de la combinaison.
- Une fermeture éclair étanche aux gaz combinée caoutchouc/textile de 91cm (36") est fixée sur la poitrine du vêtement avec un double rabat scellé par **Velcro**®.
- Chaussons intégrés (prolongation de la jambe de la combinaison semblable à une chaussette qui englobe tout le pied) qui se portent à l'intérieur, séparés (c.-à-d. non fixés à) des bottes de sécurité ESD et assurent une protection contre les risques mécaniques et électrostatiques.
- Jambes extérieures (protection anti-éclaboussures) destinées à empêcher le liquide d'entrer dans les bottes de sécurité
- Gants de protection KCL Butoject et Kemlok™ conformes aux normes EN 374-1 et EN 374-5 (seul KCL Butoject est conforme à la norme EN 388) fixés à la combinaison (pour les données spécifiques à l'utilisation des gants de protection KCL Butoject ou Kemlok™, veuillez vous référer aux informations fournies à l'intention de l'utilisateur). REMARQUE : Les gants de protection Kemlok™ n'offrent aucune protection mécanique ni thermique, des gants extérieurs conformes à la norme EN 388 doivent être portés par-dessus les gants de protection Kemlok™.
- Vanne de commande BartelsRieger (numéro de pièce Respirix : D00350), fixée à la hanche de la combinaison, pour branchement à l'alimentation en air. Le tuyau noir de passage de l'alimentation en air (numéro de pièce Respirix : D00351) est fixé à l'arrière de la combinaison.

Avertissements et limites

- Avant de sélectionner le vêtement de protection approprié, il est nécessaire de réaliser une évaluation détaillée de la nature du risque et de l'environnement de travail. Différents facteurs tels que la concentration, la température, la pression et autres paramètres environnementaux ont une influence significative sur la capacité de protection des combinaisons GLS 300 C à usage unique.
- Uniquement pour une utilisation par un personnel qualifié et formé.
- L'exposition à certaines particules très fines, à des pulvérisations intenses de liquides ou à des éclaboussures de substances dangereuses peut nécessiter des vêtements de protection dotés d'une plus grande résistance mécanique et de plus fortes propriétés de protection que celles offertes par la combinaison GLS 300 C.

- La combinaison GLS 300 C est à USAGE UNIQUE. Respirix ne peut garantir l'intégrité ou les caractéristiques de performance d'une combinaison qui a été utilisée plusieurs fois.
- Rangée dans son emballage normal, la combinaison GLS 300 C a une durée de conservation maximale de 5 ans.
- Les combinaisons GLS 300 C ne doivent pas être utilisées dans des environnements où le risque de perforation est élevé.
- Si la combinaison est fortement contaminée ou endommagée mécaniquement, ELLE NE DOIT PAS être utilisée et DOIT être éliminée.
- Ne jamais modifier ou transformer ce produit.
- Assurez-vous d'avoir choisi la protection EPI qui convient pour votre application. L'utilisateur sera seul à pouvoir juger si l'association de la combinaison de protection intégrale et de l'équipement auxiliaire (gants, bottes, équipement respiratoire, etc.) est adéquate, et du temps pendant lequel une combinaison GLS 300 C à usage unique peut être portée pour une application donnée, compte tenu de sa performance de protection, de son confort ou de la contrainte thermique.
- Les matériaux qui composent la GLS 300 C et qui peuvent entrer en contact avec la peau de l'utilisateur ne sont pas connus pour provoquer des réactions allergiques sur la plupart des personnes. Ces produits ne contiennent aucun composant en caoutchouc naturel.
- L'air entrant dans le vêtement doit être conforme à la norme EN 12021. La pression de la conduite d'air doit être réglée entre 3,5 bar et 4,5 bar.
- Le porteur doit quitter la zone contaminée IMMÉDIATEMENT lorsque le sifflet d'alerte de faible débit retentit. Le porteur doit immédiatement se soumettre à une décontamination et retirer sa combinaison.
- Un contact prolongé avec certains produits chimiques peut affecter le champ de vision et la protection fournie par la visière. Si l'utilisateur final constate une décoloration de la visière, la combinaison NE DOIT PAS ÊTRE utilisée.
- La combinaison GLS 300 C NE protège PAS contre la chaleur ou les flammes ; elle ne doit donc pas être portée dans des environnements potentiellement inflammables ou explosifs. Elle ne doit pas être utilisée pour manipuler des explosifs.
- La personne portant le vêtement de protection dissipateur d'électricité statique doit être correctement mise à la terre. La résistance entre la peau de la personne et la terre doit être inférieure à 10⁶ Ω, par exemple en portant des chaussures adéquates sur des sols dissipatifs ou conducteurs ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique ne doivent pas être ouverts ou enlevés dans des atmosphères inflammables ou explosives ou lors de la manipulation de substances inflammables ou explosives ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique sont destinés à être portés dans les zones 1, 2, 20, 21 et 22 (voir les normes EN 60079-10-1 [7] et EN 60079-10-2 [8]) dans lesquelles l'énergie minimale d'inflammation de toute atmosphère explosive n'est pas inférieure à 0,016 mJ ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique ne doivent pas être utilisés dans des atmosphères enrichies en oxygène ou dans la zone 0 (voir EN 60079-10-1 [7]) sans l'accord préalable de l'ingénieur responsable de la sécurité ;
- Les performances de dissipation électrostatique des vêtements de protection électrostatique peuvent être réduites par l'usure normale, le lavage et par une éventuelle contamination ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique doivent être portés de manière à couvrir en permanence tous les matériaux non conformes dans des conditions normales d'utilisation (y compris les mouvements de flexion).
- Les vêtements à dissipation électrostatique ne doivent pas être portés dans des atmosphères enrichies en oxygène sans l'approbation préalable d'un ingénieur responsable de la sécurité.
- Lors du choix des bottes, il est recommandé de prendre en compte leur compatibilité avec les propriétés électrostatiques de la combinaison.
- Le matériau barrière laminé ne respire pas. La température corporelle du porteur augmentera pendant le port de la combinaison et il convient de veiller à ne pas perdre trop de liquide corporel. L'utilisateur doit quitter la zone de travail et retirer la combinaison avant de se trouver en difficulté.
- **AVERTISSEMENT** - Veillez à l'adéquation chimique (c'est-à-dire à la résistance à la perméation et à la dégradation) des masques complets et des tubes utilisés.
- Matériau inflammable. Tenir éloigné du feu.

Pour toute demande, veuillez contacter le service clientèle de Respirix aux numéros suivants
 Tél. : +44 (0)1737 778600 ou Fax : +44 (0)1737 779441.
 E-mail : <https://www.respirexinternational.com/en/about-us/contact-us/>

Stockage

Les combinaisons GLS 300 C Respirax doivent être entreposées dans les conditions suivantes :
au sec, au-dessus du sol ; à l'écart de la lumière directe du soleil et dans un environnement exempt de vapeurs et de gaz dangereux.

Plage de température de -5°C à $+30^{\circ}\text{C}$, < 90% d'humidité.

** Soyez prudent lors de l'entreposage des combinaisons à des températures extrêmes. À des températures inférieures à zéro, la souplesse du matériau peut être réduite et entraîner une diminution de la protection offerte.*

Ne retirer la combinaison GLS 300 C à usage unique de son emballage d'origine qu'au moment de l'utiliser.

NE PAS plier ou froisser la visière, cela permet de conserver sa forme naturelle.

Afin de maintenir le niveau de protection offert, il convient de veiller à minimiser les risques de dommages pour la combinaison GLS 300 C lors du transport entre les zones de travail. Il est recommandé de transporter toutes les combinaisons GLS 300 C dans un conteneur rigide de la taille appropriée, résistant à la pénétration d'objets coupants, de surfaces abrasives, de produits chimiques, d'huiles, de solvants, etc.

Pré-vérifications

1. Inspectez visuellement la combinaison pour vous assurer de ne pas endommager le bon fonctionnement du vêtement avec les gants.
2. Vérifier que la vision à travers la visière n'est pas réduite par des rayures ou des marques de frottement.
3. La fermeture éclair doit fonctionner correctement et la glissière doit être en bon état.
4. Les matériaux de la combinaison doivent être exempts de déchirures et de trous. Portez une attention particulière aux zones de couture.
5. Branchez la vanne de régulation BartelsRieger sur le connecteur, le sifflet noir d'alerte de faible débit étant orienté vers le dessous du bras de la combinaison et le raccord mâle de la conduite d'air étant orienté vers les pieds. Tendez d'abord l'élastique sur le sifflet d'alerte noir, puis tendez le second élastique sur le raccord mâle de la conduite d'air pour fixer la valve.
6. Raccordez le tuyau d'adduction d'air à la vanne de commande BartelsRieger comme indiqué dans les figures 1 et 2. Réduisez la pression jusqu'à ce que le sifflet d'alerte de faible débit se déclenche, puis augmentez la pression jusqu'à la pression de travail normale (3,5 bar à 4,5 bar). Veillez à ce que l'air circule en permanence dans la cagoule de la combinaison.



Fig. 1



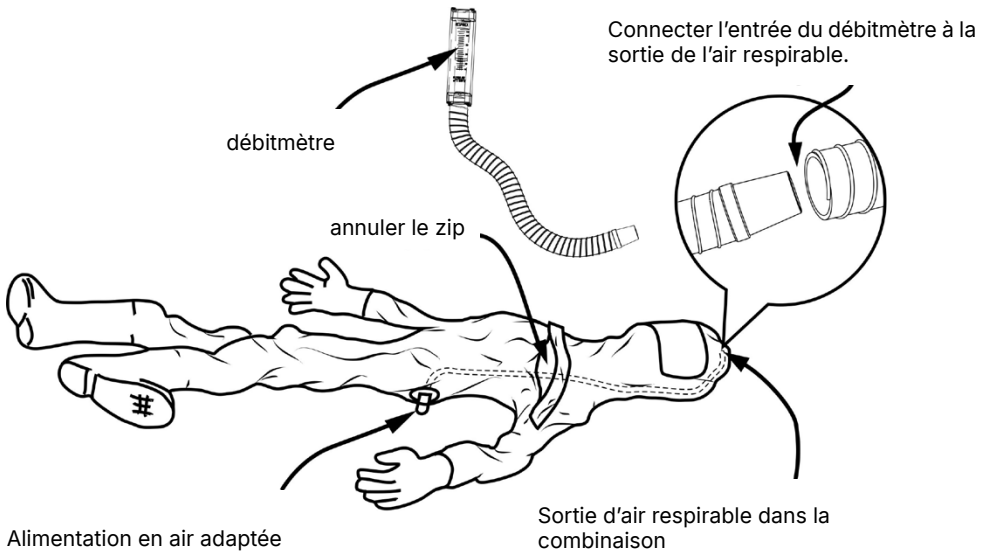
Fig. 2

Vérification du flux d'air dans la combinaison

1. Posez l'ensemble de la combinaison GLS 300 C sur une surface plane.
2. Avec le débitmètre Respirex posé sur une surface plane, pousser le connecteur du tube conique du débitmètre dans la sortie de la conduite de respiration de la cagoule GLS 300 C.
3. Raccordez la GLS 300 C à l'alimentation en air du TAAC (tube d'alimentation en air comprimé) et mesurez le débit d'air sur le débitmètre Respirex. Le rotamètre du débitmètre doit se trouver au-dessus de l'indicateur vert.
4. Déconnecter le débitmètre du système d'air de la cagoule de la GLS 300 C. Si le rotamètre du débitmètre est au-dessus du repère, la cagoule est prête à être portée.

IMPORTANT : Si vous ne parvenez pas à obtenir un débit d'air supérieur à l'indicateur du débitmètre Respirex, vous devez vérifier si le système d'acheminement de l'air est obstrué et répéter l'évaluation du débit d'air.

Pour toute demande, veuillez contacter le service clientèle de Respirex aux numéros suivants Tél.: +44 (0)1737 778 600, Fax : +44 (0)1737 779 441 ou E-mail : info@respirex.co.uk.



Procédure d'habillage

L'entrée dans la combinaison se fait par une ouverture à l'avant, fermée par une fermeture à glissière étanche aux gaz et protégée par deux rabats superposés scellés par Velcro.

Il est de bonne pratique qu'un assistant à l'habillage aide l'utilisateur à enfiler et à enlever la combinaison. Ceci simplifie et rend plus rapides les opérations, et permet à l'utilisateur d'éviter le risque de trébuchement ou de chute susceptible d'occasionner des blessures corporelles ou des dommages à la combinaison.

Suivez les étapes suivantes pour enfiler la combinaison :

1. Détachez la fermeture éclair en tirant le curseur d'environ 6 cm (2.4") à la fois, en maintenant la fermeture éclair droite d'une main pendant que vous tirez le curseur de l'autre dans l'axe de la fermeture éclair. Répétez cet exercice pour toute la longueur de la fermeture éclair. **SI CETTE PROCÉDURE N'EST PAS SUIVIE, LA FERMETURE ÉCLAIR PEUT DÉRAILLER.**
2. Enlevez tous les effets personnels pouvant endommager la combinaison (p. ex. stylos, badges, bijoux, etc.).
3. Retirez les chaussures ou les bottes. Les chaoussons intégrés ne sont pas conçus pour recevoir des chaussures.
4. Mettez votre pantalon dans vos chaussettes pour enfiler plus facilement les jambes de la combinaison et les chaoussons.
5. En position assise, placer les deux jambes dans la combinaison, puis replier les jambes extérieures (pare-éclaboussures) vers le haut sur les genoux (voir Fig. 3 et Fig. 4).



Fig. 3



Fig. 4

6. Pour enfiler des bottes de sécurité. Il est fortement recommandé de porter une pointure de bottes supérieure à votre pointure normale (dans l'idéal, au moins une pointure de plus), non seulement pour loger le surplus de tissu du chausson intégré, mais aussi pour les enfiler plus facilement (voir Fig. 5 et Fig. 6).



Fig. 5



Fig. 6

7. Rabattez soigneusement les jambes extérieures de la combinaison par dessus l'extérieur des bottes de sécurité. Après les avoir rabattues, il est important de s'assurer que les coutures situées à l'endroit où les jambes extérieures rejoignent la combinaison sont plates et ne forment pas une « rigole » où du liquide pourrait s'accumuler. Aucun liquide ne pourra entrer dans les bottes une fois que les jambes extérieures seront totalement rabattues (voir Fig. 7).



Fig. 7

8. Levez-vous et tirez la combinaison jusqu'au niveau de la taille. Attachez et réglez la ceinture autour de votre taille (voir Fig. 8 et Fig. 9).



Fig. 8



Fig. 9

9. Soulevez la combinaison et placez un bras à la fois dans les manches jusqu'à ce que les mains soient placées confortablement dans les gants attachés (il est recommandé de porter des gants en coton à l'intérieur des gants attachés à la combinaison (voir Fig. 10 et Fig. 11)).



Fig. 10



Fig. 11

10. Le porteur doit soulever la cagoule de la combinaison et placer sa tête à l'intérieur (voir Fig. 12 et Fig. 13). **NB** Si nécessaire, le porteur peut enfiler un casque sans visière, de taille réglable 52 - 64 cm, conforme à la norme EN 397 avant de placer la cagoule sur sa tête. Une fois la cagoule placée sur la tête, il peut être nécessaire de réajuster les sangles du casque pour améliorer le confort et l'ajustement. Veillez à ce que le joint d'étanchéité tricoté repose uniformément sur le cou de l'utilisateur.



Fig. 12



Fig. 13

11. L'assistant à l'habillage doit fermer la fermeture éclair avec précaution en suivant l'inverse de la procédure décrite à l'étape 1, en maintenant la fermeture éclair droite d'une main tout en tirant le curseur de l'autre dans l'alignement de la fermeture éclair. Sceller les rabats extérieurs. Veillez à ce que les deux moitiés du Velcro soient fermement et uniformément assemblées, sans laisser d'espace ou de crête pouvant causer une éventuelle infiltration de liquide (voir Fig. 14 et Fig. 15).



Fig. 14



Fig. 15

12. Lorsqu'elle est entièrement enfilée, la combinaison doit se présenter comme sur les figures 16, 17, 18 et 19.



Fig. 16



Fig. 17



Fig. 18



Fig. 19

Décontamination avant retrait de la combinaison

La combinaison GLS 300 C étant conçue principalement comme un vêtement à USAGE UNIQUE, l'utilisateur final est le seul juge de la durée pendant laquelle il peut la porter dans le cadre d'une tâche spécifique.

Un lavage préliminaire à l'aide d'une douche à haute pression enlève la majeure partie de la contamination de la surface extérieure de la combinaison, ce qui est suffisant pour permettre à l'utilisateur de quitter la combinaison.

Si vous ne disposez pas d'une douche à haute pression, la combinaison peut être lavée en utilisant d'importantes quantités d'eau que l'on pulvérise sur la combinaison pendant une période d'au moins 5 minutes avec un détergent et un neutralisant appropriés.

Si le vêtement a été utilisé dans de l'acide, le neutralisant recommandé est une solution de bicarbonate de soude et d'eau (6% de bicarbonate de soude w/v). L'eau va neutraliser la contamination alcaline.

Procédure de déshabillage

Il est essentiel que la combinaison soit suffisamment décontaminée pour que le porteur puisse la retirer en toute sécurité. Il est nécessaire que l'assistant à l'habillage aide l'utilisateur à retirer la combinaison (il est impératif que l'assistant porte lui-même un vêtement de protection approprié).

1. Avec les bras du porteur en position tendue, l'assistant à l'habillage doit rompre le joint velcro des rabats de la fermeture éclair et ouvrir complètement la fermeture éclair étanche au gaz au niveau de la poitrine.
2. Le porteur doit maintenant retirer ses bras des manches de la combinaison et détacher la ceinture fixée à l'unité BartelsRieger et la jugulaire du casque de sécurité sans visière (s'il en porte un). Après avoir détaché la ceinture, les bras du porteur doivent être croisés sur la poitrine.
3. Le porteur doit se pencher vers l'avant pour que l'assistant à l'habillage puisse soulever la cagoule de la combinaison et la passer par-dessus la tête du porteur (en suivant la procédure inverse de celle décrite dans les instructions d'habillage), en gardant la surface extérieure de la combinaison éloignée du porteur à tout moment. REMARQUE : Il est probable que, si le porteur porte un casque de sécurité, celui-ci se détachera automatiquement de l'espace tête de la combinaison. Le casque peut être récupéré dans la combinaison à la fin de la procédure de retrait.
4. L'assistant à l'habillage doit soigneusement abaisser la combinaison jusqu'au haut des bottes afin que le porteur puisse sortir de la combinaison.
5. L'assistant à l'habillage doit alors fermer complètement la valve de contrôle BartelsRieger et débrancher le tuyau d'alimentation en air.

Remarque : Des précautions extrêmes doivent toujours être prises pour manipuler des combinaisons contaminées

Mise au rebut

Les vêtements contaminés doivent être traités comme des déchets contaminés selon les législations locales et nationales.

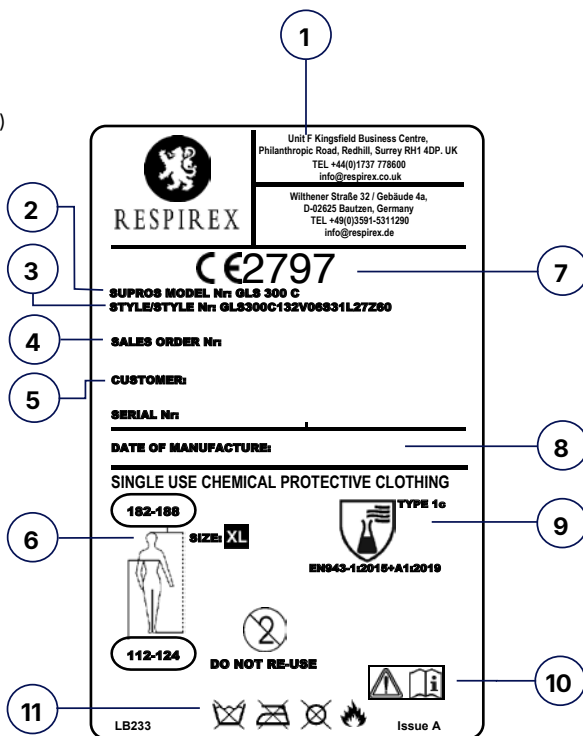
L'incinération est acceptable du fait qu'aucun halogène n'est présent ou utilisé dans la fabrication du Chemprotex™**300**. Son pouvoir calorifique est identique à celui du pétrole ; cependant, une combustion incontrôlée pourrait conduire à la génération de vapeurs toxiques et d'hydrocarbures non brûlés. Tous les composants sont thermoplastiques et peuvent être recyclés sous forme de polyoléfine mélangée dans des installations spécifiques.

Le Chemprotex™**300** est produit principalement à partir de gaz éthylène, un dérivé de la production et du raffinage du pétrole préalablement brûlé à la torche. Aucune empreinte carbone formelle n'a été effectuée sur le Chemprotex™**300**, mais comme il n'est pas incinéré, le rejet total de dioxyde de carbone dans l'atmosphère lors de la production et de l'élimination sera faible.





Étiquetage du produit

1. Fabricant du vêtement :
Respirex International Ltd.
2. Numéro de modèle du fabricant
3. N° de style fabricant
4. N° de commande fabricant
5. Nom du client.
6. Taille du vêtement.

Taille	Poitrine (cm)
S	88-96
M	96-104
L	104-112
XL	112-124
XXL	124-136



7. Marque CE et code de l'Organisme notifié.
8. Date de fabrication ; Jour/ Mois/ Année.
9. Protection contre les produits chimiques liquides
10. « Pictogramme de livre ouvert » ; l'utilisateur doit se référer au « Mode d'emploi » pour de plus amples informations.
11. Cinq pictogrammes d'entretien indiquant que le vêtement ne peut pas être nettoyé et réutilisé.

-  Pictogramme 1 Lavage interdit
-  Pictogramme 2 Ne pas repasser
-  Pictogramme 3 Ne pas laver à sec
-  Pictogramme 4 Inflammable

Tests relatifs à la perméation chimique

Respirex teste ses propres matériaux contre tout produit chimique requis par le client. Ainsi, le client peut être conseillé quant au matériau le plus approprié à utiliser pour n'importe quel produit chimique présent sur le lieu de travail.

La perméation est le processus par lequel un produit chimique migre à travers les matériaux des vêtements de protection au niveau moléculaire. Les essais de perméation sont effectués selon la norme européenne EN ISO 6529 ainsi que selon la norme américaine ASTM 739. Le matériau des vêtements est exposé au produit chimique concerné dans une cellule de perméation, de manière à pouvoir mesurer les temps de pénétration et les taux de perméation. Le temps de pénétration est le temps nécessaire au produit chimique pour traverser le matériau après un contact continu avec la surface extérieure d'une combinaison de sécurité chimique. Les taux de perméation, mesurés en μg (min.cm^2), indiquent la quantité de produits chimiques atteignant la personne à l'intérieur de la combinaison après la pénétration.

Pour tout conseil sur la perméation par les produits chimiques ou la décontamination, veuillez contacter Respirex en téléphonant au : +44 (0)1737 778600, Fax : +44 (0) 1737 779441 ou par e-mail à info@respirex.co.uk. Notre équipe qualifiée sera heureuse de vous aider. En dehors des heures normales de travail (9h00 à 17h00), vous pouvez appeler le numéro de tél. : +44 (0)1737 778600. Spécifiez les détails de votre demande et nous traiterons votre requête dans les plus brefs délais.

Données de Performance Matérielle

Sauf indication contraire, toutes les données indiquées indiquent les performances du matériau barrière laminé, conformément aux exigences des normes EN 943-1:2015+A1:2019, EN 14605:2005+A1:2009 and EN 14325:2018, et normes supplémentaires.

Résistance à la perméation chimique

Tous les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme ISO 6529. Le tableau indique les temps moyens de pénétration en minutes.

Produit chimique	Résultat Matériau barrière laminé	Gant Butoject KCL	Gant de protection Kemlok™	Visière*	Classe EN*
Hydroxyde de Sodium à 40 %	> 480 min	> 480 min	> 480 min	> 480 min	6 sur 6

Le laboratoire interne de Respirex peut fournir des données de perméation par rapport à d'autres produits chimiques si nécessaire. * Classe EN spécifiée par EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Répulsion aux produits chimiques liquides

Les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme EN ISO 6530.

Produit chimique	Indice de répulsion	Classe EN*
Acide sulfurique 30%	> 90%	3 sur 3
Hydroxyde de Sodium 10%	> 90%	3 sur 3
o-Xylène 99,9%	> 90%	3 sur 3
Butan-1-ol 99,9%	> 90%	3 sur 3

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Résistance à la pénétration de produits chimiques liquides

Les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme EN ISO 6530.

Produit chimique	Indice de pénétration	Classe EN*
Acide sulfurique 30%	< 1%	3 sur 3
Hydroxyde de Sodium 10%	< 1%	3 sur 3
o-Xylène 99,9%	< 1%	3 sur 3
Butan-1-ol 99,9%	< 1%	3 sur 3

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Propriétés Physiques

Essais effectués dans des conditions de laboratoire par des laboratoires indépendants accrédités.

Méthode d'essai	Propriété	Classe EN*
EN ISO 12947-2	Résistance à l'abrasion	6 sur 6
EN ISO 7854 Méth B	Résistance à la fissuration par flexion	1 sur 6
EN ISO 7854 Méth B	Résistance à la fissuration par flexion (-30°C)	2 sur 6
EN ISO 9073-4	Résistance à la déchirure trapézoïdale	4 sur 6
EN ISO 13934-1	Résistance à la traction	3 sur 6
EN 863	Résistance à la perforation	2 sur 6
EN 13274-4 Meth 3	Résistance à l'inflammation	Réussi
EN 1149-1	Propriétés électrostatiques	$\leq 2.5 \times 10^9 \Omega$

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Performance de la Combinaison Entière

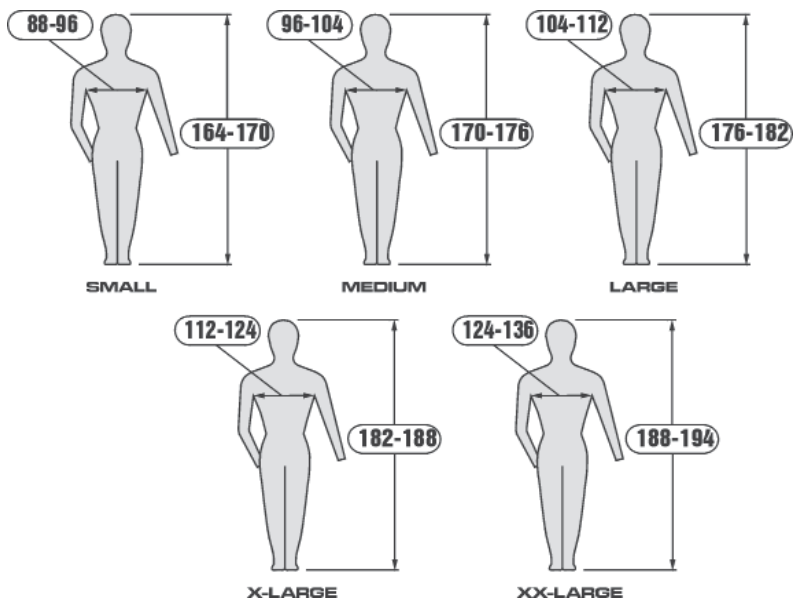
Essais effectués dans des conditions de laboratoire par des laboratoires indépendants accrédités.

Performances	Méthode d'essai	Résultat
Essai par jet de liquide Type 3	EN 14605:2005+A1:2009	Réussi
Essai au brouillard d'intensité élevée Type 4	EN 14605:2005+A1:2009	Réussi
Essai de détermination de la fuite vers l'intérieur Type 5	EN ISO 13982:2004+A1:2010	Réussi $L_{jmn,82/90} \leq 30\%$, $L_{S,8/10} \leq 15\%$
Type 6 Essai au brouillard de faible intensité, testé sur l'ensemble de la combinaison	EN 13034:2005+A1:2009	Réussi
Résistance des coutures	EN ISO 13935-2:1999	Classe 5*
Résistance aux fuites de gaz vers l'extérieur	ISO 17491-1:2012 Méthode 2	Réussi

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Mensurations

Les pictogrammes suivants désignent la plage de stature et de tour de poitrine convenant à la combinaison anti-éclaboussure 300 C. Veuillez vérifier vos mensurations en conséquence. Mensurations en cm.



Taille	Stature	Poitrine (cm)
S	164-170	88-96
M	170-176	96-104
L	176-182	104-112
XL	182-188	112-124
XXL	188-194	124-136

RESPIREX INTERNATIONAL LTD,
Unit F Kingsfield Business Centre,
Philanthropic Road,
Redhill,
Surrey RH1 4DP
Royaume-Uni

Tél. +44 (0) 1737 778600
Fax.+44(0) 1737 779441
www.respirex.com

RESPIREX GMBH,
Wiltener Strasse 32,
02625 Bautzen,
Allemagne

Tél. : +49 (0) 3591 5311290
Fax : +49 (0) 3591 5311292
Courriel : info@respirex.de
Web : www.respirex.de

Modules de type B et D Examen par :

BSI Group The Netherlands B.V.
Say Building,
John M. Keynesplein 9,
1066 EP, Amsterdam,
PAYS-BAS

Organisme Notifié N° 2797