



RESPIREX™



GLS 300 A COMINAISON DE PROTECTION CHIMIQUE



Instructions pour l'utilisateur



Type 1a, EN 943-1:2015+A1:2019

Type 3, EN14605:2005+A1:2009

Type 4, EN14605:2005+A1:2009

Type 5, EN13982-1:2004+A1:2010

Type 6, EN13034:2005+A1:2009

Table des matières

Informations générales.....	1
Avertissements et limites.....	1
Stockage	3
Pré-vérifications	3
Procédure d'habillage.....	4
Décontamination avant retrait de la combinaison	8
Procédure de déshabillage.....	8
Mise au rebut	8
Étiquetage du produit	9
Tests relatifs à la perméation chimique	10
Données de Performance Matérielle	10
Performance de la Combinaison Entière.....	11
Mensurations	12

Informations générales

La GLS 300 A de Respirix est une combinaison étanche aux gaz de type 1a à usage unique pour la protection contre les produits chimiques qui porte le marquage CE indiquant la conformité aux exigences de sécurité de base des modules B et D du règlement européen 2016/425 sur les EPI. La combinaison a été testée conformément à la norme EN 943-1:2015+A1:2019, qui spécifie les exigences de performance tant pour les matériaux de construction de la combinaison que pour la combinaison dans son ensemble. Ensemble des déclarations de conformité : <http://www.respifix.co.uk/doc>

La combinaison de protection chimique GLS 300 B est fabriquée à partir d'un matériau barrière laminé haute performance conçu pour les vêtements de protection chimique. La couche barrière laminée et la couche de polymère combinées donnent à ce matériau étanche aux particules une bonne résistance à la pénétration et à la perméation par de nombreux liquides et gaz.

La barrière laminée offre une protection dans une vaste gamme d'applications comprenant :

- la manipulation des produits chimiques
- le nettoyage de déchets dangereux
- la pulvérisation de peinture
- la fabrication et/ou le conditionnement de médicaments
- la gestion des épidémies et des catastrophes
- les services d'intervention d'urgence, le nettoyage des déversements et les interventions sur les accidents

Parmi les caractéristiques typiques du vêtement :

- Une grande visière semi-rigide collée à la combinaison qui offre à l'utilisateur un excellent champ de vision
- Une fermeture éclair étanche aux gaz de 112 cm (44") en caoutchouc/textile est fixée à l'arrière du vêtement avec un rabat scellé par Velcro®.
- Chaussons intégrés (prolongation de la jambe de la combinaison semblable à une chaussette qui englobe tout le pied) qui se portent à l'intérieur, séparés (c.-à-d. non fixés) des bottes de sécurité et assurent une protection contre les risques mécaniques.
- Jambes extérieures (protection anti-éclaboussures) destinées à empêcher le liquide d'entrer dans les bottes de sécurité
- Gants de protection KCL Butoject et Kemlok™ conformes aux normes EN 374-1 et EN 374-5 (seul KCL Butoject est conforme à la norme EN 388) fixés à la combinaison (pour les données spécifiques à l'utilisation des gants de protection KCL Butoject ou Kemlok™, veuillez vous référer aux informations fournies à l'intention de l'utilisateur). REMARQUE : Les gants de protection Kemlok™ n'offrent aucune protection mécanique ni thermique, des gants extérieurs conformes à la norme EN 388 doivent être portés par-dessus les gants de protection Kemlok™.
- Deux clapets d'expiration montés à l'arrière de la combinaison qui libèrent automatiquement toute surpression qui s'accumule à l'intérieur du vêtement durant l'utilisation.

La combinaison DOIT être portée en combinaison avec un Équipement Respiratoire Autonome (ERA) à circuit ouvert avec air comprimé conforme à la norme EN 137 et un masque conforme à la norme EN 136.

Avertissements et limites

- Avant de sélectionner le vêtement de protection approprié, il est nécessaire de réaliser une évaluation détaillée de la nature du risque et de l'environnement de travail. Différents facteurs tels que la concentration, la température, la pression et autres paramètres environnementaux ont une influence significative sur les propriétés de protection des combinaisons GLS 300 A.
- Uniquement pour une utilisation par un personnel qualifié et formé.
- L'exposition à certaines particules très fines, à des pulvérisations intenses de liquides ou à des éclaboussures de substances dangereuses peut nécessiter des vêtements de protection dotés d'une plus grande résistance mécanique et de plus fortes propriétés de protection que celles offertes par la combinaison GLS 300 A.

- La combinaison est conçue pour un USAGE UNIQUE, et Respirix ne peut garantir l'intégrité ou les caractéristiques de performance d'une combinaison qui a été utilisée plusieurs fois.
- Rangée dans son emballage normal, la combinaison GLS 300 A a une durée de conservation maximale de 5 ans.
- Les combinaisons GLS 300 A ne doivent pas être utilisées dans des environnements où le risque de perforation est élevé.
- Si la combinaison est fortement contaminée ou endommagée mécaniquement, ELLE NE DOIT PAS être utilisée et DOIT être éliminée.
- Ne jamais modifier ou transformer ce produit.
- Assurez-vous d'avoir choisi la protection EPI qui convient pour votre application. L'utilisateur sera le seul à pouvoir juger si l'association adéquate de la combinaison de protection intégrale et de l'équipement auxiliaire (gants, bottes, équipement respiratoire, etc.), et du temps pendant lequel une combinaison GLS 300 A peut être portée pour une tâche donnée, compte tenu de sa performance de protection, de son confort ou de la contrainte thermique.
- Les matériaux qui peuvent entrer en contact avec la peau de l'utilisateur ne sont pas connus pour provoquer des réactions allergiques sur la plupart des personnes. Ces produits ne contiennent aucun composant en caoutchouc naturel.
- Un contact prolongé avec certains produits chimiques peut affecter le champ de vision et la protection fournie par la visière. Si l'utilisateur final constate une décoloration de la visière, la combinaison ne doit plus être utilisée.
- La combinaison GLS 300 A NE protège PAS contre la chaleur ou les flammes ; elle ne doit donc pas être portée dans des environnements potentiellement inflammables ou explosifs. Elle ne doit pas être utilisée pour manipuler des explosifs.
- La personne portant le vêtement de protection à dissipation électrostatique doit être correctement mise à la terre. La résistance entre la peau de la personne et la terre doit être inférieure à $10^6 \Omega$, par exemple en portant des chaussures adéquates sur des sols dissipatifs ou conducteurs ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique ne doivent pas être ouverts ou enlevés dans des atmosphères inflammables ou explosives ou lors de la manipulation de substances inflammables ou explosives ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique sont destinés à être portés dans les zones 1, 2, 20, 21 et 22 (voir EN 60079-10-1 [7] et EN 60079-10-2 [8]) dans lesquelles l'énergie minimale d'inflammation de toute atmosphère explosive n'est pas inférieure à 0,016 mJ ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique ne doivent pas être utilisés dans des atmosphères enrichies en oxygène ou dans la zone 0 (voir EN 60079-10-1 [7]) sans l'accord préalable de l'ingénieur responsable de la sécurité ;
- Les performances de dissipation électrostatique des vêtements de protection électrostatique peuvent être réduites par l'usure normale, le lavage et par une éventuelle contamination ;
- Les vêtements de protection à dissipation électrostatique doivent être portés de manière à couvrir en permanence tous les matériaux non conformes dans des conditions normales d'utilisation (y compris les mouvements de flexion).
- Les vêtements à dissipation électrostatique ne doivent pas être portés dans des atmosphères enrichies en oxygène sans l'approbation préalable d'un ingénieur responsable de la sécurité.
- Lors du choix des bottes, il est recommandé de prendre en compte leur compatibilité avec les propriétés électrostatiques de la combinaison.
- Le matériau barrière laminé ne respire pas. La température corporelle du porteur augmentera pendant le port de la combinaison et il convient de veiller à ne pas perdre trop de liquide corporel. L'utilisateur doit quitter la zone de travail et retirer la combinaison avant de se trouver en difficulté.
- Matériau inflammable. Tenir éloigné du feu.

Pour toute demande, veuillez contacter le service clientèle de Respirix aux numéros suivants

Tél. : +44 (0)1737 778600 ou Fax : +44 (0)1737 779441.

E-mail : <http://www.respirexinternational.com/en/about-us/contact-us/>

Stockage

Les combinaisons GLS 300 A doivent être conservées dans les conditions suivantes :

au sec, au-dessus du sol ; à l'écart de la lumière directe du soleil et dans un environnement exempt de vapeurs et de gaz dangereux.

Plage de température de -5°C* à +30°C, < 90% d'humidité.

** Soyez prudent lors de l'entreposage des combinaisons à des températures extrêmes. À des températures inférieures à zéro, la souplesse du matériau peut être réduite et entraîner une diminution de la protection offerte.*

Ne retirer la combinaison GLS 300 A à usage unique de son emballage d'origine que pour l'utiliser.

NE PAS plier ou froisser la visière, cela permet de conserver sa forme naturelle.

Afin de maintenir le niveau de protection offert, il faudra veiller à minimiser les risques de dommages pour la combinaison GLS 300 A lors du transport entre les zones de travail. Il est recommandé de transporter toutes les combinaisons GLS 300 A dans un conteneur rigide de la taille appropriée, résistant à la pénétration d'objets coupants, de surfaces abrasives, de produits chimiques, d'huiles, de solvants, etc.

Pré-vérifications

1. Inspectez visuellement la combinaison pour vous assurer de ne pas endommager le bon fonctionnement du vêtement avec les gants.
2. La fermeture éclair doit fonctionner correctement et la glissière doit être en bon état.
3. Les matériaux de la combinaison doivent être exempts de déchirures et de trous. Portez une attention particulière aux zones de couture.
4. La visière est utilisable.

Procédure d'habillage

Il est de bonne pratique qu'un assistant à l'habillage aide l'utilisateur à enfiler et à enlever la combinaison. Ceci simplifie et rend plus rapides les opérations, et permet à l'utilisateur d'éviter le risque de trébuchement ou de chute susceptible d'occasionner des blessures corporelles ou des dommages à la combinaison.

Suivez les étapes suivantes pour enfiler la combinaison :

1. Détachez la fermeture éclair en tirant le curseur d'environ 6 cm (2.4") à la fois, en maintenant la fermeture éclair droite d'une main pendant que vous tirez le curseur de l'autre dans l'axe de la fermeture éclair. Répétez cet exercice pour toute la longueur de la fermeture éclair. **SI CETTE PROCÉDURE N'EST PAS SUIVIE, LA FERMETURE ÉCLAIR PEUT DÉRAILLER.**
2. Enlevez tous les effets personnels pouvant endommager la combinaison (p. ex. stylos, badges, bijoux, etc.).
3. Retirez les chaussures ou les bottes. Les chaussons intégrés ne sont pas conçus pour recevoir des chaussures.
4. Mettez votre pantalon dans vos chaussettes pour enfiler plus facilement les jambes de la combinaison et les chaussons.
5. En position assise, placez soigneusement chaque jambe à tour de rôle dans la combinaison, puis rabattez les jambes extérieures (pare-éclaboussures) vers le haut sur les genoux (voir Fig. 1 et Fig. 2).



Fig. 1



Fig. 2

6. Pour enfiler des bottes de sécurité. Il est fortement recommandé de porter une pointure de bottes supérieure à votre pointure normale (dans l'idéal, au moins une pointure de plus), non seulement pour loger le surplus de tissu du chausson intégré, mais aussi pour les enfiler plus facilement (voir Fig. 3 et Fig. 4).



Fig. 3



Fig. 4

7. Rabattez soigneusement les jambes extérieures de la combinaison par dessus l'extérieur des bottes de sécurité. Après les avoir rabattues, il est important de s'assurer que les coutures situées à l'endroit où les jambes extérieures rejoignent la combinaison sont plates et ne forment pas une « rigole » où du liquide pourrait s'accumuler. Aucun liquide ne pourra entrer dans les bottes une fois que les jambes extérieures seront totalement rabattues (voir Fig. 5 et Fig. 6).



Fig. 5



Fig. 6

8. Le porteur étant maintenant debout, tirez l'entrejambe de la combinaison jusqu'à la taille, puis attachez la ceinture solidement autour de la taille (voir Fig. 7).



Fig. 7

9. Avec l'aide de l'assistant à l'habillage, le porteur doit maintenant enfiler l'Équipement Respiratoire Autonome (ERA) conformément aux instructions du fabricant. À ce stade, l'ERA ne doit pas être mis en marche et le masque facial doit être laissé suspendu à sa sangle autour du cou du porteur. L'utilisateur peut alors effectuer toutes les vérifications préalables. (voir Fig. 8 et Fig. 9).



Fig. 8



Fig. 9

10. Ensuite, la bouteille de l'ERA doit être ouverte conformément aux instructions du fabricant et l'utilisateur doit enfiler le masque facial. L'assistant peut aider l'utilisateur à régler les sangles de tête du masque facial de façon confortable. Si nécessaire, le porteur peut désormais revêtir un casque de pompier de taille standard ajustable de 52 à 64 cm conforme à la norme EN 443. (voir Fig. 10 et Fig. 11).



Fig. 10

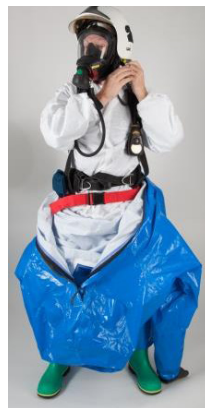


Fig. 11

11. Le porteur doit passer les deux bras dans les manches jusqu'à ce que les mains soient confortablement placées dans les gants attachés (il est recommandé de porter des gants en coton à l'intérieur des gants attachés à la combinaison), tandis que l'assistant à l'habillage soulève la combinaison et la place au-dessus de la tête et de l'appareil respiratoire (voir Fig. 12 et Fig. 13).



Fig. 12



Fig. 13

12. L'assistant à l'habillage doit fermer la fermeture éclair avec précaution en suivant l'inverse de la procédure décrite à l'étape 1, en maintenant la fermeture éclair droite d'une main tout en tirant le curseur de l'autre dans l'alignement de la fermeture éclair. Sceller les rabats extérieurs. Si un rabat en Velcro est installé, assurez-vous que les deux moitiés du Velcro sont fermement et uniformément jointes, sans laisser d'espace ou de crête pouvant causer une éventuelle infiltration de liquide (voir Fig. 14 et Fig. 15).



Fig. 14



Fig. 15

13. La combinaison est maintenant prête à l'emploi (voir Fig. 16 et Fig. 17).



Fig. 16



Fig. 17

Décontamination avant retrait de la combinaison

La combinaison GLS 300 A étant principalement conçue comme un vêtement à USAGE UNIQUE, l'utilisateur final est le seul juge de la durée pendant laquelle il peut la porter dans le cadre d'une tâche spécifique.

Un lavage préliminaire à l'aide d'une douche à haute pression enlève la majeure partie de la contamination de la surface extérieure de la combinaison, ce qui est suffisant pour permettre à l'utilisateur de quitter la combinaison.

Si vous ne disposez pas d'une douche à haute pression, la combinaison peut être lavée en utilisant d'importantes quantités d'eau que l'on pulvérise sur la combinaison pendant une période d'au moins 5 minutes avec un détergent et un neutralisant appropriés.

Si le vêtement a été utilisé dans de l'acide, le neutralisant recommandé est une solution de bicarbonate de soude et d'eau (6% de bicarbonate de soude w/v). L'eau va neutraliser la contamination alcaline.

Procédure de déshabillage

Il est essentiel que la combinaison soit suffisamment décontaminée pour que le porteur puisse la retirer en toute sécurité. Il est nécessaire que l'assistant à l'habillage aide l'utilisateur à retirer la combinaison (il est impératif que l'assistant porte lui-même un vêtement de protection approprié).

1. L'assistant peut ensuite rompre le joint étanche sur le rabat à l'arrière de la combinaison et ouvrir entièrement la fermeture éclair.
2. Replier soigneusement la combinaison sur la tête du porteur et sur l'ERA (en suivant l'inverse de la procédure décrite dans les instructions d'habillage), en gardant la surface extérieure de la combinaison éloignée du porteur à tout moment.
3. Lorsque l'assistant à l'habillage tire la combinaison vers l'avant, les bras du porteur doivent être retirés des manches et des gants de protection (cette étape peut mettre les manches de la combinaison à l'envers).
4. L'assistant à l'habillage doit abaisser la combinaison jusqu'au haut des bottes afin que le porteur puisse sortir de la combinaison.
5. Retirer le masque facial de l'utilisateur et refermer la bouteille de l'ERA conformément aux instructions du fabricant. Avec l'aide de l'assistant, l'ERA peut maintenant être retiré de la manière habituelle.

Remarque : des précautions extrêmes doivent toujours être prises pour manipuler des combinaisons contaminées

Mise au rebut

Les vêtements contaminés doivent être traités comme des déchets contaminés selon les législations locales et nationales.

L'incinération est acceptable du fait qu'aucun halogène n'est présent ou utilisé dans la fabrication du Chemprotex™**300**. Son pouvoir calorifique est identique à celui du pétrole ; cependant, une combustion incontrôlée pourrait conduire à la génération de vapeurs toxiques et d'hydrocarbures non brûlés. Tous les composants sont thermoplastiques et peuvent être recyclés sous forme de polyoléfine mélangée dans des installations spécifiques.

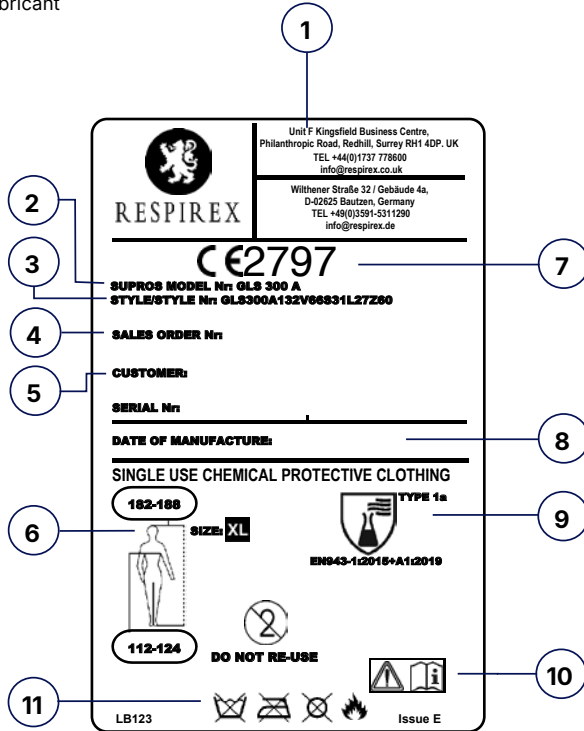
Le Chemprotex™**300** est produit principalement à partir de gaz éthylène, un dérivé de la production et du raffinage du pétrole préalablement brûlé à la torche. Aucune empreinte carbone formelle n'a été effectuée sur le Chemprotex™**300**, mais comme il n'est pas incinéré, le rejet total de dioxyde de carbone dans l'atmosphère lors de la production et de l'élimination sera faible.

Étiquetage du produit





1. Fabricant du vêtement :
Respirex International Ltd.
2. Numéro de modèle du fabricant
3. N° de style fabricant
4. N° de commande fabricant
5. Nom du client.
6. Taille du vêtement.

Taille Poitrine (cm)

S	86-96
M	96-104
L	104-112
XL	112-124
XXL	124-136



7. Marque CE et code de l'Organisme notifié.
8. Date de fabrication ; Jour/ Mois/ Année.
9. Protection contre les produits chimiques liquides
10. « Pictogramme de livre ouvert » ; l'utilisateur doit se référer au « Mode d'emploi » pour de plus amples informations.
11. Cinq pictogrammes d'entretien indiquant que le vêtement ne peut pas être nettoyé et réutilisé.

-  Pictogramme 1 Lavage interdit
-  Pictogramme 2 Ne pas repasser
-  Pictogramme 3 Ne pas laver à sec
-  Pictogramme 4 Inflammable

Tests relatifs à la perméation chimique

Respirex teste ses propres matériaux contre tout produit chimique requis par le client. Ainsi, le client peut être conseillé quant au matériau le plus approprié à utiliser pour n'importe quel produit chimique présent sur le lieu de travail.

La perméation est le processus par lequel un produit chimique migre à travers les matériaux des vêtements de protection au niveau moléculaire. Les essais de perméation sont effectués selon la norme européenne EN ISO 6529 ainsi que selon la norme américaine ASTM 739. Le matériau des vêtements est exposé au produit chimique concerné dans une cellule de perméation, de manière à pouvoir mesurer les temps de pénétration et les taux de perméation. Le temps de pénétration est le temps nécessaire au produit chimique pour traverser le matériau après un contact continu avec la surface extérieure d'une combinaison de sécurité chimique. Les taux de perméation, mesurés en μg (min.cm²), indiquent la quantité de produits chimiques atteignant la personne à l'intérieur de la combinaison après la pénétration.

Pour tout conseil sur la perméation par les produits chimiques ou la décontamination, veuillez contacter Respirex en téléphonant au : +44 (0)1737 778600, Fax : +44 (0) 1737 779441 ou par e-mail à info@respirex.co.uk. Notre équipe qualifiée sera heureuse de vous aider. En dehors des heures normales de travail (9h00 à 17h00), vous pouvez appeler le numéro de tél. : +44 (0)1737 778600. Spécifiez les détails de votre demande et nous traiterons votre requête dans les plus brefs délais.

Données de Performance Matérielle

Sauf indication contraire, toutes les données indiquées indiquent les performances du matériau barrière laminé, conformément aux exigences de la norme EN 943-1:2015+A1:2019, EN 14605:2005+A1:2009 et EN 14325:2018, et normes supplémentaires.

Résistance à la perméation chimique

Tous les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme ISO 6529. Le tableau indique les temps moyens de pénétration en minutes.

Produit chimique	Résultat Matériau barrière laminé	Gant Butoject KCL	Gant de protection Kemlok™	Visière*	Classe EN*
Hydroxyde de Sodium à 40 %	> 480 min	> 480 min	> 480 min	> 480 min	6 sur 6

Le laboratoire interne de Respirex peut fournir des données de perméation par rapport à d'autres produits chimiques si nécessaire. * Classe EN spécifiée par EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Répulsion aux produits chimiques liquides

Les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme EN ISO 6530.

Produit chimique	Indice de répulsion	Classe EN*
Acide sulfurique 30%	> 90%	3 sur 3
Hydroxyde de Sodium 10%	> 90%	3 sur 3
o-Xylène 99,9%	> 90%	3 sur 3
Butan-1-ol 99,9%	> 90%	3 sur 3

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Résistance à la pénétration de produits chimiques liquides

Les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme EN ISO 6530.

Produit chimique	Indice de pénétration	Classe EN*
Acide sulfurique 30%	< 1%	3 sur 3
Hydroxyde de Sodium 10%	< 1%	3 sur 3
o-Xylène 99,9%	< 1%	3 sur 3
Butan-1-ol 99,9%	< 1%	3 sur 3

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Propriétés Physiques

Essais effectués dans des conditions de laboratoire par des laboratoires indépendants accrédités.

Méthode d'essai	Propriété	Classe EN*
EN ISO 12947-2	Résistance à l'abrasion	6 sur 6
EN ISO 7854 Méth B	Résistance à la fissuration par flexion	1 sur 6
EN ISO 7854 Méth B	Résistance à la fissuration par flexion (-30°C)	2 sur 6
EN ISO 9073-4	Résistance à la déchirure trapézoïdale	4 sur 6
EN ISO 13934-1	Résistance à la traction	3 sur 6
EN 863	Résistance à la perforation	2 sur 6
EN 13274-4 Meth 3	Résistance à l'inflammation	Réussi
EN 1149-1	Propriétés électrostatiques	$\leq 2.5 \times 10^9 \Omega$

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Performance de la Combinaison Entière

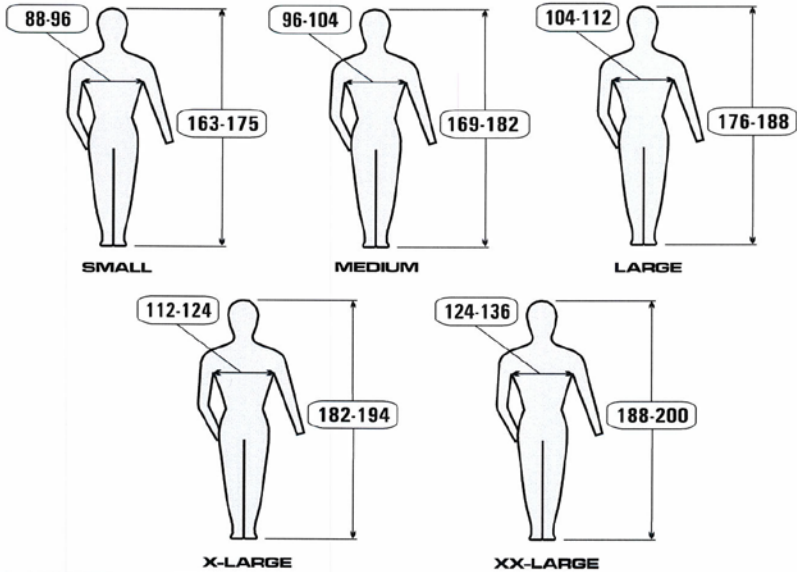
Essais effectués dans des conditions de laboratoire par des laboratoires indépendants accrédités.

Performances	Méthode d'essai	Résultat
Essai par jet de liquide Type 3	EN 14605:2005+A1:2009	Réussi
Essai au brouillard d'intensité élevée Type 4	EN 14605:2005+A1:2009	Réussi
Essai de détermination de la fuite vers l'intérieur Type 5	EN ISO 13982:2004+A1:2010	Réussi $L_{jmn,82/90} \leq 30\%$, $L_{s,8/10} \leq 15\%$
Type 6 Essai au brouillard de faible intensité, testé sur l'ensemble de la combinaison	EN 13034:2005+A1:2009	Réussi
Résistance des coutures	EN ISO 13935-2:2014	Classe 5*
Résistance aux fuites de gaz vers l'extérieur	ISO 17491-1:2012 Méthode 2	Réussi

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Mensurations

Les pictogrammes suivants désignent la plage de stature et de tour de poitrine convenant à la combinaison GLS 300 A. Veuillez vérifier vos mensuration en conséquence. Mensurations en cm.



Taille	Stature	Poitrine
S	163-175	88-96
M	169-182	96-104
L	176-188	104-112
XL	182-194	112-124
XXL	188-200	124-136

RESPIREX INTERNATIONAL LTD,
Unit F Kingsfield Business Centre,
Philanthropic Road,
Redhill,
Surrey RH1 4DP
Royaume-Uni

Tél. +44 (0) 1737 778600
Fax. +44(0) 1737 779441
www.respirex.com

RESPIREX GMBH,
Wiltener Strasse 32,
02625 Bautzen,
Allemagne

Tél. : +49 (0) 3591 5311290
Fax : +49 (0) 3591 5311292
Courriel : info@respirex.de
Web : www.respirex.de

Modules de type B et D Examen par :

BSI Group The Netherlands B.V.
Say Building,
John M. Keynesplein 9,
1066 EP, Amsterdam,
PAYS-BAS

Organisme Notifié N° 2797