COMBINAISON ACTIVEAIR AUTOFLOW
CHEMPROTEX™ 300

RESPIREX™

Description

La Combinaison ActiveAir AutoFlow est une combinaison de **Type 3** (non étanche aux liquides), à usage unique et d'une seule pièce, avec **système d'adduction d'air amovible** qui offre une protection optimale contre les produits chimiques liquides et les particules.

Fabriquée en **Chemprotex™ 300**, notre tissu à hautes performances de barrière chimique, la combinaison est conçue pour être utilisée avec de l'air de respiration provenant d'une source externe d'air pressurisé fournissant une pression positive

Une gamme d'options pour les pieds et les mains est disponible, ce qui permet d'adapter la combinaison aux exigences de l'application choisie.



Applications

Pharma-ceutique

Industrie chimique

Certification

TYPE 3 | EN 14605:2005+A1:2009
Vêtements de protection chimique étanches aux liquides

TYPE 4 | EN 14605:2005+A1:2009
Vêtements de protection chimique étanches aux pulvérisations

TYPE 5 | EN 13982-1:2004+A1:2010
Vêtements de protection contre les particules

TYPE 6 | EN 13034:2005+A1:2009
Vêtements de protection chimique limitée étanches aux pulvérisations

CLASSE 4A | EN 14594:2018
Appareils de protection respiratoire

EN 1149-5:2018
Vêtements de protection antistatique

Règlement (UE) 2016/425
Équipement de protection individuelle

Performances des matériaux

EN 14126:2003
Vêtements de protection contre les agents infectieux

Zones ATEX

Testé conformément à la norme EN IEC 60079-32-2:2015 et CEN/CLC/TR 16832:2015 pour une utilisation dans les environnements ATEX suivants :

Atmosphères Dust-Ex : **ZONES 20, 21 et 22**
Atmosphères Gas-Ex : **ZONES 0, 1 et 2**

En supposant que le raccord métallique externe de la conduite d'air soit mis à la terre par la conduite d'air connectée
Les combinaisons dotées d'une manchette à emboîtement ne conviennent pas aux environnements ATEX

Documentation du produit

La déclaration de conformité et le manuel d'utilisation peuvent être téléchargés à partir de la page du produit du site Web de Respirex, les liens se trouvent dans l'onglet téléchargements.

Il existe également des vidéos sur les procédures d'enfilage et sur l'utilisation de l'application Permasure.

: www.respirex.com : +44 (0)1737 778600

Caractéristiques principales

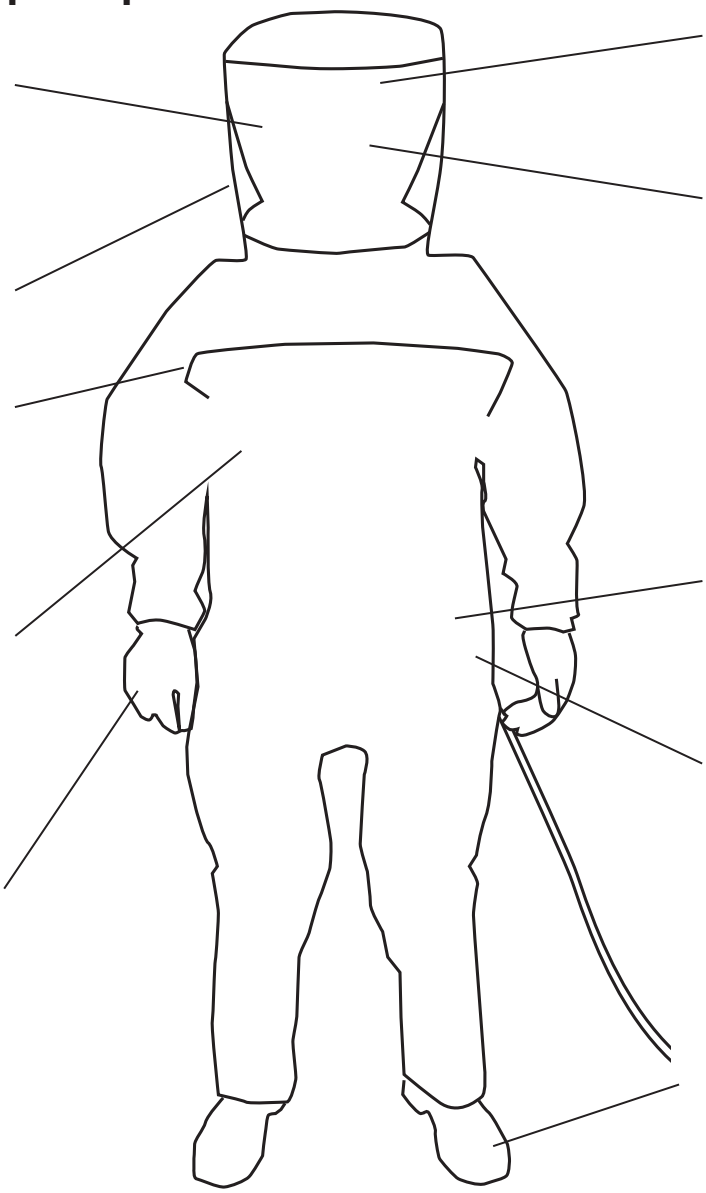
visière en PVC de 0,75mm pour une vision claire et non déformée

Air respirable et flux d'air de refroidissement ; l'air est amené dans la cagoule et passe à travers un joint perméable au niveau du cou vers le corps

Conception pour enfilage par l'avant avec fermeture éclair sur la poitrine et deux rabats de protection avec adhésif double face

Quatre **soupapes d'expiration** montées à l'arrière pour maintenir une pression de travail confortable à l'intérieur de la combinaison

Gants de protection chimique Kemblok™ soudés à la manche ou**manchettes à emboîtement**, au choix du client, ou **gants en butyle antistatiques** attachés (voir ci-dessous).



Niveau de bruit à l'intérieur de la cagoule **<80dB**

Débit d'air : **180-400 l/min**

Durée de vie de dix ans

Passants de ceinture internes pour utilisation avec un **Régulateur AutoFlow 2-9** monté à la taille et une ceinture, facilement amovible pour réutilisation

Courte **'queue'** au dos de la combinaison pour alimentation par la conduite d'arrivée d'air - celle-ci est ensuite fermée par adhésif ou serrée par attache autobloquante sur la conduite

Choix de **chaussons** pour utilisation avec bottes externes, ou de **surchaussures intégrales** pour chaussures portées à l'intérieur de la combinaison (voir ci-dessous)

Options de gants/manches



Gant KEMBLOK™

Gant à barrière chimique Kemblok™ fixe avec bande conductrice sur la paume et manchon extérieur élastique, conçu pour être utilisé avec des gants antistatiques extérieurs assurant une protection mécanique



Gant en butyle attaché

Un gant en butyle antistatique fixe



Manchette à emboîtement

Un système de manchette étanche aux liquides qui permet d'adapter rapidement et facilement les gants appropriés à la combinaison. **Remarque :** Les combinaisons avec manchettes à emboîtement ne conviennent pas aux environnements ATEX.

Options pour les pieds



Chausson antistatique

Un pied de type chaussette avec une jambe extérieure de protection contre les éclaboussures, conçu pour être utilisé avec des bottes portées à l'extérieur de la combinaison (par exemple, les bottes de protection chimique Hazmax)



Surchaussure intégrale antistatique

Un pied plus large de type botte avec une cheville élastique et une semelle antidérapante, conçu pour être utilisé avec des chaussures ou des bottes portées à l'intérieur de la combinaison.

Accessoires



Régulateur AutoFlow 2-9

Régulateur d'air respirable monté sur la ceinture, à utiliser avec la gamme de combinaisons et de cagoules ActiveAir AutoFlow. Le régulateur AutoFlow 2-9 fonctionne à partir d'une pression d'entrée comprise entre 2 et 9 bar (29 à 130 psi) et maintient un débit d'air constant et confortable dans la combinaison ou la cagoule, tout en minimisant le bruit. Le régulateur est équipé d'un sifflet d'alerte en cas de faible débit, qui avertit l'utilisateur si la pression d'entrée tombe en dessous du débit minimum prévu par le fabricant (MMDF). Il est monté sur une ceinture décontaminable amovible.

L'air circulant dans le régulateur doit être conforme à la norme EN 12021:2014 Annexe A. En cas de risque de contamination partielle dans le circuit principal (RMU) qui alimente la combinaison en air, une unité de filtration Respirex en-ligne doit être montée sur le système d'alimentation en air afin de réduire la pénétration de contaminants dans le vêtement jusqu'à 5 microns.



Bottes HAZMAX™ESD

Une botte de sécurité électrostatiquement dissipative pour protection chimique avec renfort intégral en acier aux orteils, semelle résistante en caoutchouc vulcanisé pour une très grande résistance au glissement et languette de retrait sans les mains.



Bottes Solestar ESD

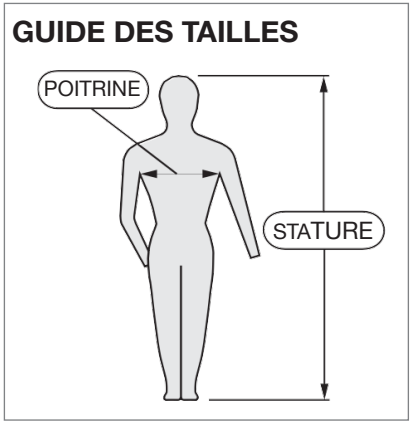
Botte de sécurité en PVC à dissipation électrostatique très performante ; conforme aux dernières normes européennes, elle comprend un renfort en acier aux orteils et une semelle intermédiaire, avec une semelle non marquante résistante à l'huile.

Numéro d'article

	Small	Medium	Large	XL	XXL
Combinaisons avec surchaussures intégrales pour les chaussures portées à l'intérieur de la combinaison					
Gant Kemblok	TBC	TBC	TBC	TBC	TBC
Gant en butyle	TBC	TBC	TBC	TBC	TBC
Combinaisons avec pied chaussette et jambe extérieure pour les bottes portées à l'extérieur de la combinaison					
Gant Kemblok	AFS0001/-132S	AFS0001/-132M	AFS0001/-132L	AFS0001/-132XL	AFS0001/-132XXL
Gant en butyle	TBC	TBC	TBC	TBC	TBC

Tableau des mensurations

Taille	Poitrine (cm)	Stature (cm)
Small	88-96	164-170
Medium	96-104	170-176
Large	104-112	176-182
XL	112-124	182-188
XXL	124-136	188-194



Caractéristiques

Combinaison ActiveAir Autoflow	Combinaison	AF 2-9 Régulateur
Dimensions du paquet (max)	8x58x36 cm	TBC
Poids emballé (max)	3,6 kg	TBC
Quantité carton	10	1
Dimensions du carton extérieur	84x62x40 cm	TBC
Poids du carton extérieur (max)	36 kg	TBC
Code marchandise	39262000	TBC

Les spécifications sont basées sur les combinaisons de taille XL sans accessoires en option et sont données à titre indicatif uniquement

Propriétés des matières

Propriété	Méthode d'essai	Valeur de propriété du Chemprotex™ 300	Classe
Résistance à l'abrasion	EN ISO 12974-2	2 000 cycles	6
Résistance aux craquelures de flexion (évaluation visuelle)	EN ISO 7854:1997 Méthode B	1000 cycles - Succès 2500 cycles - Échec	1
Résistance à la perforation	EN 863:1995	13,6 Newtons	2
Résistance à la déchirure trapézoïdale	EN ISO 9073-4:1997	Longueur=76,3 Newtons, Largeur=53,1 Newtons	3
Résistance à la traction	EN ISO 13934-1:1999	Longueur=159,1 Newtons, Largeur=92,5 Newtons	2
Résistance à l'inflammation	EN 13274-4:2001 Méthode 3 (essai brûleur unique)	Aucune partie n'a pris feu ou n'a continué à se consumer une fois retirée des flammes	Réussi
Résistance au blocage	EN 25978:1993	Léger blocage	2
Résistance des coutures	EN ISO 13935-2:1999	166,8 Newtons	4
Résistance de surface**	EN 1149-1:2006	Face <3.6 x 10^8 Ω, Revers <3.4 x 10^7 Ω	-

* Chemprotex™ 300 satisfait aux exigences de résistance à l'inflammation de la norme EN 14325:2018 mais ne résiste pas aux flammes. Les EPI fabriqués en Chemprotex™ 300 ne doivent pas être portés dans des environnements présentant des risques d'incendie ou d'explosion.

** Les EPI fabriqués en Chemprotex™ 300 ne sont pas censés être tous dotés de propriétés antistatiques. Veuillez vous référer aux instructions d'utilisation spécifiques fournies avec chaque produit pour connaître les détails de performances. Quelles que soient les propriétés antistatiques des divers matériaux de nos vêtements de protection, il incombe à l'utilisateur final de s'assurer que les pratiques de travail (ex : mise à terre) permettent de dissiper les charges statiques qui pourraient s'accumuler sur la combinaison pendant son utilisation.

Résistance à la pénétration d'agents infectieux

Le matériau a satisfait aux exigences de la norme EN14126:2003 pour les vêtements de protection contre les agents infectieux. Il est donc adapté pour fournir une protection contre le sang, les agents pathogènes transmis par le sang, les fluides corporels, les aérosols contaminés biologiquement et les pénétrations microbiennes sèche et humide.

Exigence	Méthode d'essai	Niveau de performance	EN14126:2003 Classe
Résistance à la pénétration microbienne humide	ISO 22610:2006	> 75 min	6
Résistance à la pénétration par du sang et des liquides corporels testée à l'aide de sang synthétique	ISO 16603:2004	Réussi	N/D
Résistance à la pénétration par des agents pathogènes portés par le sang testée à l'aide de bactériophage Phi-X174	ISO 16604:2004	20 kPa	6
Résistance à la pénétration par aérosols biologiquement contaminés	ISO/DIS 22611:2003	Log > 5	3
Résistance à la pénétration microbienne sèche	ISO 22612:2005	<1 Log cfu	3

Protection contre les agents de guerre chimique

Agent	Temps de percée (heures)	Température (°C)
Agent moutarde (HD)	>48	37
Sarin (GB)	>48	37
Soman (GD)	>48	37
VX	>48	37

Le matériau Chemprotex™ 300 a été testé pour mesurer sa résistance à la perméation par des agents de guerre chimique conformément aux méthodes FINABEL O.7.C dans des laboratoires agréés TNO. Le matériau et les coutures se sont avérés offrir un niveau de protection extrêmement élevé contre les agents suivants :

Perméation chimique et Permasure®



La combinaison ActiveAir Autoflow est compatible avec l'application de modélisation de toxicité **Permasure**, disponible pour les appareils Android et IOS. Permasure calcule les temps de travail de sécurité pour une base de données de plus de 4000 produits chimiques industriels et toxiques, en fondant ses calculs sur les conditions de travail réelles du moment. Pour plus de détails, consultez **www.respirex.com/permasure**

Tous les essais ont été réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme EN 374-3, sauf indication contraire.

Nom chimique	État	Numéro CAS	Réel (min.)	ASTM (min.)	EN374-3 (min.)	Classe EN	SSPR µg/ (min.cm²)	MDPR µg/ (min.cm²)	Observation
2,4-diisocyanate de toluène	L	584-84-9	>480	>480	>480	6	<0.10	0,10	Aucune dégradation
Acétaldéhyde	L	75-07-0	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Acétamide diméthylique N, N	L	127-19-5	223	>480	>480	6	0,08	0,05	Aucune dégradation
Acétate d'amyle-n	L	628-63-7	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Acétate d'éthyglycol	L	111-15-9	>480	>480	>480	6	<0.01	0,01	Aucune dégradation
Acétate d'éthyle	L	141-78-6	>480	>480	>480	6	<0.01	0,01	Aucune dégradation
Acétate de vinyle	L	108-05-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Acétone	L	67-64-1	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Acétonitrile	L	75-05-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Acétophénone	L	98-86-2	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Acide acétique (30 %)	L	64-19-7	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide acétique (glacial)	L	64-19-7	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide acrylique	L	79-10-7	>480	>480	>480	6	<0.005	0,005	Décoloration
Acide chloracétique (68 %)	L	79-11-8	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide chlorhydrique (37 %)	L	7647-01-0	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide fluorhydrique (48 %)	L	7664-39-3	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Acide fluorhydrique (73 %)	L	7664-39-3	30	267	>480	6	0,18	0,01	Aucune dégradation
acide formique (96%)	L	64-18-6	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Décoloration
Acide méthacrylique	L	79-41-4	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide nitrique (70 %)	L	7697-37-2	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide nitrique (fumant à > 90%)	L	7697-37-2	>480	>480	>480	6	<0.01	0,01	Décoloration
Acide perchlorique	L	7601-90-3	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide phosphorique (85 %)	L	7664-38-2	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide sulfurique (50 %)	L	7664-93-9	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide sulfurique (95-98 %)	L	7664-93-9	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide trichloracétique	L	76-05-1	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
acide trichloracétique (80%)	L	650-51-1	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acrylamide (50 %)	L	79-06-1	>480	>480	>480	6	<0.10	0,10	Aucune dégradation
Acrylate de méthyle	L	96-33-3	118	231	>480	6	0,15	0,02	Aucune dégradation
Acrylonitrile	L	107-13-1	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Alcool allylique	L	107-18-6	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Alcool de benzyle	L	100-51-6	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Aldéhyde furoïque 2-	L	98-01-1	7	16	>480	6	0,50	0,02	Aucune dégradation
Ammoniac	G	7664-41-7	32	49	>480	6	0,17	0,005	Aucune dégradation
Anhydride acétique	L	108-24-7	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Aniline	L	62-53-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Benzène	L	71-43-2	28	35	58	2	3,0	0,05	Aucune dégradation
Benzonitrile	L	100-47-0	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Bisulfure de carbone	L	75-15-0	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Brome	L	7726-95-6	imm	7	8	0	élevé	0,001	Décoloration
Bromure de méthylène	L	74-95-3	28	39	>480	6	0,45	0,05	Aucune dégradation
Butadiène 1,3	G	106-99-0	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Butane	G	106-97-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Butanol n-	L	71-36-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Butylaldéhyde	L	123-72-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Carburant avion	L	-	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Chlore	G	7782-50-5	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation

Nom chimique	État	Numéro CAS	Réel (min.)	ASTM (min.)	EN374-3 (min.)	Classe EN	SSPR µg/ (min.cm²)	MDPR µg/ (min.cm²)	Observation
Chlorobenzène	L	108-90-7	120	145	291	5	1,5 (max)	0,05	Aucune dégradation
Chloroéthane 2-	L	107-07-3	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Chloroforme	L	67-66-3	3	6	9	0	22,5	0,01	Aucune dégradation
Chlorure d'hydrogène	G	7647-01-0	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Chlorure de benzoyle	L	98-88-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Chlorure de benzoyle	L	100-44-7	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Chlorure de mercure (solution sat.)	L	7487-94-7	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Chlorure de méthyle	G	74-87-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Chromate de potassium (solution sat.)	L	7789-00-6	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Crésol m-	L	108-39-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Cyanure de sodium (45 %)	L	143-33-9	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Cyclohexane	L	110-82-7	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Cyclohexanone	L	108-94-1	7	13	>480	6	0,23	0,05	Aucune dégradation
Désherbant « Roundup »	L	-	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Di(2-éthylhexyl)phthalate	L	117-81-7	nt	nt	>480	6	nm	1,0	Aucune dégradation
Diamine d'éthylène	L	107-15-3	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Dichlorométhane	L	75-09-2	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Diéthylamine	L	109-89-7	7	8	11	1	2,1	0,05	Légèrement gonflant
Diméthyldichlorosilane	L	75-78-5	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Légèrement vésicant
Diméthylformamide N,N	L	68-12-2	>480	>480	>480	6	<0.01	0,01	Aucune dégradation
Diméthylsulfoxide	L	67-68-5	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
dioxane 1,4-	L	123-91-1	26	>480	>480	6	0,05	0,01	Aucune dégradation
Dioxyde de soufre	G	7446-09-5	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Épichlorohydrine du glycérol	L	106-89-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Essence, avec plomb	L	-	>480	>480	>480	6	<0.10	0,10	Aucune dégradation
Essence, sans plomb	L	8006-61-9	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Éthanol	L	64-17-5	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Éthanolamine	L	141-43-5	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Éther butylique n-	L	142-96-1	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Éthylène dibromide	L	106-93-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Éthylène glycol	L	107-21-1	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Fluorure d'hydrogène (gaz anhydre)	G	7664-39-3	132	244	304	5	nm	0,01	dégradé et décoloré
Fluorure d'hydrogène (liquide anhydre)	L	7664-39-3	52	125	228	4	1,5	0,01	dégradé et décoloré
Formaldéhyde (37%)	L	50-00-0	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Gazole	L	-	>480	>480	>480	6	<0.10	0,10	Aucune dégradation
Glutaraldéhyde (5%)	L	111-30-8	>480	>480	>480	6	<0.10	0,10	Aucune dégradation
Heptane	L	142-82-5	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Hexane	L	110-54-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Hydroxyde d'ammonium (35% NH3 dans l'eau)	L	1336-21-6	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Hydroxyde de sodium (40 %)	L	1310-73-2	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Hypochlorite de sodium (12% de chlore)	L	7681-52-9	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Kérosène	L	8008-20-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
méthacrylate de méthyle	L	80-62-6	58	97	>480	6	0,42	0,02	Aucune dégradation
Méthanéthiol	G	74-93-1	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Méthanol	L	67-56-1	46	57	>480	6	0,54	0,02	Aucune dégradation
Méthyl -2-pyrrolidone n-	L	872-50-4	6	12	>480	6	0,74	0,05	Aucune dégradation
Méthyl tert-butyl éther	L	1634-04-4	145	248	>480	6	0,16	0,05	Aucune dégradation
Méthyléthylcétone	L	78-93-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Méthyléthylcétone	L	78-94-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Monohydrate d'hydrazine	L	7803-57-8	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Nicotine	L	54-11-5	nt	nt	>480	6	nm	0,10	Aucune dégradation
Nitrobenzène	L	98-95-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Nitrométhane (96 %)	L	75-52-5	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Oléum (15 % sans SO3)	L	8014-95-7	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Oxyde d'éthylène	G	75-21-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Oxyde de propylène 1,2	L	75-56-9	75	91	>480	6	0,55 (max)	0,05	Aucune dégradation
oxytrichlorure de phosphore	L	10025-87-3	373	437	440	5	5,7 (max)	0,001	Aucune dégradation

Nom chimique	État	Numéro CAS	Réel (min.)	ASTM (min.)	EN374-3 (min.)	Classe EN	SSPR µg/ (min.cm²)	MDPR µg/ (min.cm²)	Observation
peroxyde d'hydrogène (30%)	L	7722-84-1	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Phénol (85 %)	L	108-95-2	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Propan-2-ol	L	67-63-0	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Pyridine	L	110-86-1	19	22	>480	6	0,50 (max)	0,05	Aucune dégradation
Styrène	L	100-42-5	157	208	>480	6	0,51 (max)	0,05	Aucune dégradation
Sulfate de diméthyle	L	77-78-1	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Sulfure de diméthyle	L	75-18-3	7	12	29	1	2,6	0,05	Aucune dégradation
Tétrachloroéthylène	L	127-18-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Tétrahydrofurane	L	109-99-9	23	27	41	2	4,1	0,05	Aucune dégradation
Toluène	L	108-88-3	39	79	173	4	2,0	0,04	Aucune dégradation
Toluidine o-	L	95-53-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Trichlorobenzène, 1,2,4-	L	120-82-1	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Trichloroéthylène	L	79-01-6	12	14	21	1	12,1	0,05	Aucune dégradation
Triéthylamine	L	121-44-8	59	71	168	4	1,7	0,05	Aucune dégradation
xylène (mélange d'isomères)	L	1330-20-7	377	399	>480	6	0,35 (max)	0,05	Aucune dégradation

Légende :

État	L-Liquide, G-Gaz
Numéro CAS	Numéro au registre Chemical Abstract Service.
ASTM (min.)	Temps de pénétration normalisé à un taux de 0.1 µg par cm² par minute, en minutes.
EN374-3 (min.)	Temps de pénétration normalisé à un taux de 1,0 µg par cm² par minute, en minutes.
Classe EN	Classification de performance selon la norme EN 14325
SSPR µg/cm²/min	Taux de perméation en conditions stabilisées en µg par cm² par minute
MDPR µg/cm²/min	Taux de perméation minimum détectable en µg par cm² par minute

>	Supérieur à
<	Inférieur à
imm	Immédiat (< 10 min)
nm	Non mesuré
nt	Non testé
max	MAX = Taux de perméation maximum (SSPR non atteint)

Les spécifications, configurations et couleurs peuvent être modifiées sans préavis. PermaSURE® est une marque déposée de Industrial Textiles and Plastics Limited. Respirex™, Hazmax™, Chemprotex™ et Kemblok™ sont des marques déposées de Respirex International Limited.

RESPIREX™

Living + Breathing Personal Protection

Respirex International Limited, Unit F, Kingsfield Business Centre, Philanthropic Road, Redhill, Surrey, RH1 4DP, Royaume-Uni
: www.respirex.com : +44 (0)1737 778600 : info@respirex.co.uk