

TRAJE ACTIVEAIR API

CHEMPROTEX™ 300



RESPIREX™

Descripción

El traje ActiveAir API es un traje de una sola pieza **Tipo 3** (hermético a líquidos) de un solo uso con un **sistema integral de respiración** y aire de refrigeración que proporciona el más alto nivel de protección contra riesgos químicos líquidos y de partículas.

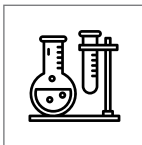
Fabricado con nuestro tejido de barrera química **Chemprotex™ 300** de alto rendimiento, el traje está diseñado para usarse con aire respirable suministrado por una fuente de aire comprimido externa que proporciona presión positiva.

Hay disponible una gama de opciones de pies y guantes que permiten adaptar el traje a los requisitos de la aplicación elegida.

Aplicaciones



Farma-
céutica



Industria
química



Certificación



TIPO 3 | EN 14605:2005+A1:2009
Ropa de protección química hermética a líquidos



TIPO 4 | EN 14605:2005+A1:2009
Ropa de protección química hermética a aerosol



TIPO 5 | EN13982-1:2004+A1:2010
Ropa de protección contra partículas



TIPO 6 | EN13034:2005+A1:2009
Ropa de protección química hermética a aerosol



CLASE 4A | EN 14594:2018
Equipos de protección respiratoria



EN 1149-5:2018
Ropa de protección antiestática



Reglamento (UE) 2016/425
Equipos de protección individual

Rendimiento del material



EN 14126:2003
Ropa de protección contra agentes infecciosos

Zonas ATEX



Comprobado conforme a EN IEC 60079-32-2:2015 y CEN/CLC/TR 16832:2015 para usar en los siguientes entornos ATEX:

Atmósferas Polvo Ex: **ZONAS 20, 21 y 22**

Atmósferas Gas Ex: **ZONAS 0, 1 y 2**

Suponiendo que el conector metálico externo de la línea aérea esté conectado a tierra a través de la línea aérea conectada

Los trajes con puños a presión no son adecuados para entornos ATEX

Documentación del producto



La declaración de conformidad y las instrucciones para el usuario se pueden descargar desde la página del producto en el sitio web de Respirex; los enlaces se encuentran en la pestaña de descargas.

También hay videos sobre el procedimiento de colocación y sobre cómo usar la aplicación Permasure.

Características principales

Visera de PVC de 0,75 mm para una visión clara y sin distorsiones

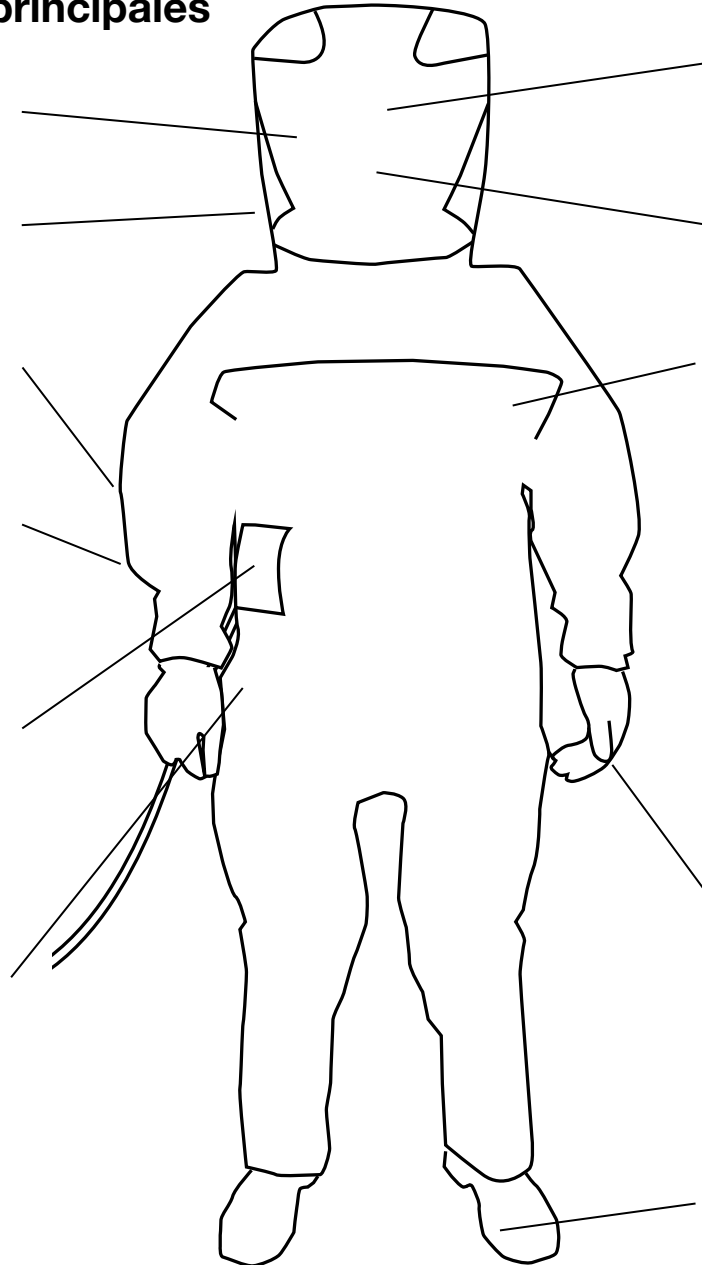
El aire respirable es entregado a la parte posterior de la capucha

El aire frío llega a los brazos y piernas del traje a través de un tubo flexible

Seis **válvulas de exhalación** montadas en la parte trasera para mantener una presión de trabajo cómoda dentro del traje

Acoplamiento de línea de aire externo y **ajustador de flujo de aire cómodo**

Silbato interno de advertencia de flujo bajo y cinturón ajustable



Nivel de ruido dentro de la capucha del traje **<80dB**

Flujo de aire:
410-620 litros/min

Diseño de entrada frontal con cremallera en el pecho y dos solapas protectoras con cinta doble cara

Diez años de vida de almacenamiento

Opción de **guante químico Kemblok™** soldado a la manga, **puño de ajuste a presión** para elección del cliente o **guantes de nitrilo antiestáticos** acoplados (ver más abajo).

Elección de **pies tipo calcetín** para usar con botas externas o **cubrezapatos integrales** para zapatos usados dentro del traje (ver más abajo)

Opciones de guantes/manguitos



Guante Kemblok™

Un guante de barrera química Kemblok™ de fijación permanente con tira conductora en la palma y manguito exterior elástico, diseñado para su uso con guantes antiestáticos exteriores que proporcionan protección mecánica



Guante de nitrilo acoplado

Un guante de nitrilo antiestático permanentemente unido



Puño Push-Fit

Un sistema de manguitos herméticos a los líquidos que permite ajustar rápida y fácilmente los guantes adecuados al traje.
Nota: Los trajes con puños a presión no son adecuados para entornos ATEX.

Opciones de pie



Calcetín antiestático

Un pie tipo calcetín con una pernera exterior antisalpicaduras diseñada para ser utilizada con botas que se llevan en el exterior del traje (por ejemplo, botas de seguridad química Hazmax)



Sobrecalzado integral antiestático

Un pie más grande tipo bota con tobillo elástico y suela antideslizante, diseñado para usarse con zapatos o botas que se llevan dentro del traje.

Accesorios



Armario de filtro de aire portátil

Un sistema de aire respirable portátil para uso de hasta cuatro personas diseñado para eliminar aceite, partículas y olores. La purificación multietapa incluye un filtro de coalescencia con drenaje automático de condensado, filtro de partículas y filtro de carbón activado. Validado según ISO 12500-1, 12500-2 y 12500-3.



Filtro de 5 micrones

Un filtro en línea diseñado para eliminar el polvo y la contaminación de partículas de hasta cinco micrones, con un elemento de filtro fácil de cambiar.



Botas ESD HAZMAX™

Una bota de seguridad de disipación electrostática con puntera de acero integrada y suela de goma vulcanizada reforzada para mayor resistencia a deslizamiento y trabilla para quitársela sin usar las manos.



Botas ESD Solestar

Una bota de seguridad de descarga electrostática de PVC de alto rendimiento que cumple las últimas normas europeas; incorpora puntera y planta de acero, además de suela sin marcas resistente a aceites.

Números de pieza

Pequeño

Mediano

Grande

Extra grande

XX-Grande

Trajes con sobrecalzado integral para calzado dentro del traje

Guante Kem-
blok

TBC

TBC

TBC

TBC

Guante de
butilo

TBC

TBC

TBC

TBC

Trajes con pie calcetín y pernera exterior para botas que se llevan fuera del traje

Guante Kem-
blok

TBC

TBC

TBC

TBC

Guante de
butilo

TBC

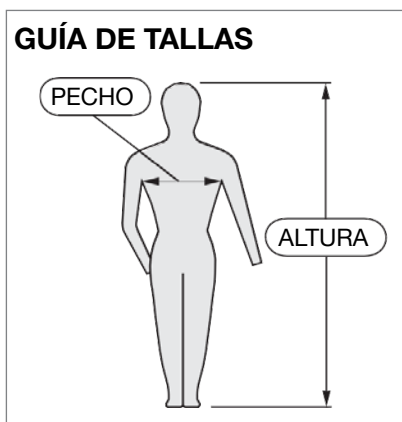
TBC

TBC

TBC

Tabla de tamaños

Talla	Pecho (cm)	Altura (cm)
Pequeño	88-96	164-170
Mediano	96-104	170-176
Grande	104-112	176-182
Extra grande	112-124	182-188
Extra extra grande	124-136	188-194



Especificaciones

API ActiveAir	Traje
Tamaño del paquete (máx)	8x58x36 cm
Peso del paquete (máx)	3,6 kg
Cantidad en cartón	10
Tamaño de cartón exterior	84x62x40 cm
Peso del cartón exterior (máx.)	36 kg
Código de mercancía	39262000

Las especificaciones se basan en un traje de talla XL sin accesorios opcionales y son solo para orientación

Propiedades del material

Propiedad	Método de ensayo	Valor propiedad de Chemprotex™ 300	Clase
Resistencia a la abrasión	EN ISO 12974-2	2000 ciclos	6
Resistencia al agrietamiento por flexión (evaluación visual)	Método B de EN ISO 7854:1997	1,000 ciclos - Aprobado 2500 ciclos - Falla	1
Resistencia a la punción	EN 863:1995	13,6 Newtons	2
Resistencia al desgarro trapezoidal	EN ISO 9073-4:1997	Longitud 76,3 Newtons, Anchura 53,1 Newtons	3
Resistencia a la tracción	EN ISO 13934-1:1999	Longitud 159,1 Newtons, Anchura 92,5 Newtons	2
Resistencia a la ignición	EN 13274-4:2001 Método 3 (prueba quemador individual)	Ninguna parte se ha inflamado o continuado ardiendo tras retirar del fuego	Superado
Resistencia al bloqueo	EN 25978:1993	Bloqueo leve	2
Resistencia de las costuras	EN ISO 13935-2:1999	166,8 Newtons	4
Resistencia superficial**	EN 1149-1:2006	Cara <math><3,6 \times 10^8 \Omega</math>, Reverso <math><3,4 \times 10^7 \Omega</math>	-

* Chemprotex™ 300 cumple con los requisitos de resistencia a la ignición de EN14325:2018 pero no es resistente al fuego. Los EPP fabricados con Chemprotex® 300 no se deben utilizar en entornos potencialmente inflamables o explosivos.

** No se afirman propiedades antiestáticas para todos los EPP fabricados con Chemprotex™ 300. Consulte las instrucciones de usuario específicas suministradas con cada producto para obtener información detallada sobre su rendimiento. Independientemente de las propiedades antiestáticas de los materiales del traje, es responsabilidad del usuario final asegurarse de que sus prácticas de trabajo (por ejemplo, conexión a tierra) logren la disipación de cualquier carga estática que pueda acumularse en el traje durante el uso.

Resistencia a la penetración de agentes infecciosos

El material ha pasado los requisitos de EN14126:2003 para ropa de protección efectiva contra agentes infecciosos. Por lo tanto, es adecuado para proporcionar protección contra la sangre, los patógenos transmitidos por la sangre, los fluidos corporales, los aerosoles contaminados biológicamente y la penetración microbiana tanto húmeda como seca.

Requisito	Método de ensayo	Nivel de rendimiento	Clase EN14126:2003
Resistencia a la penetración de microbios húmedos	ISO 22610:2006	> 75 min	6
Resistencia a la penetración de sangre y fluidos corporales utilizando sangre sintética	ISO 16603:2004	Superado	N/A
Resistencia a la penetración de patógenos transmitidos por la sangre usando el bacteriófago Phi-X174	ISO 16604:2004	20 kPa	6
Resistencia a la penetración de aerosoles contaminados biológicamente	ISO/DIS 22611:2003	Log > 5	3
Resistencia a la penetración de microbios secos	ISO 22612:2005	<1 Log cfu	3

Protección contra agentes de guerra química

Agente	Tiempo de penetración (horas)	Temperatura (°C)
Agente mostaza (HD)	>48	37
Sarín (GB)	>48	37
Soman (GD)	>48	37
VX	>48	37

El material Chemprotex™ 300 ha sido probado para determinar su resistencia a la permeación por agentes de guerra química de acuerdo con los métodos FINABEL O.7.C en los respetados laboratorios TNO. Se encontró que tanto el material como las costuras ofrecen un nivel extremadamente alto de protección contra los siguientes agentes:

Permeación química & Permeasure®



El traje ActiveAir API es compatible con la aplicación de modelado de toxicidad **Permeasure**, disponible para dispositivos Android e IOS. Permeasure calcula tiempos de trabajo seguros para una base de datos de más de 4.000 productos químicos industriales y tóxicos comunes, basando sus cálculos en las condiciones de trabajo reales en el momento. Para obtener todos los detalles, visite www.respirex.com/permeasure

Todas las pruebas de permeación química son llevadas a cabo en condiciones de laboratorio por laboratorios independientes acreditados de acuerdo con EN 374-3 a menos que se indique lo contrario.

Nombre químico	Estado	N.º CAS	Real (mín.)	ASTM (mín.)	EN374-3 (mín.)	Clase EN	SSPR µg/(min.cm²)	MDPR µg/(min.cm²)	Observación
aceite (SO3 libre 15%)	L	8014-95-7	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
acetaldehído	L	75-07-0	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
acetato de amilo-n	L	628-63-7	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
acetato de etil Cellosolve	L	111-15-9	>480	>480	>480	6	<0,01	0,01	Sin degradación
acetato de vinilo	L	108-05-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
acetofenona	L	98-86-2	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
acetona	L	67-64-1	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
acetonitrilo	L	75-05-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
ácido acético (30%)	L	64-19-7	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido acético (glacial)	L	64-19-7	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido acrílico	L	79-10-7	>480	>480	>480	6	<0,005	0,005	Decoloración
ácido clorhídrico (37%)	L	7647-01-0	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido cloroacético (68%)	L	79-11-8	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido fórmico (96%)	L	64-18-6	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Decoloración
ácido fosfórico (85%)	L	7664-38-2	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido hidrofluórico (48%)	L	7664-39-3	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
ácido hidrofluórico (73%)	L	7664-39-3	30	267	>480	6	0,18	0,01	Sin degradación
ácido metacrílico	L	79-41-4	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido nítrico (> 90% humeante)	L	7697-37-2	>480	>480	>480	6	<0,01	0,01	Decoloración
ácido nítrico (70%)	L	7697-37-2	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido perclórico	L	7601-90-3	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido sulfúrico (50%)	L	7664-93-9	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido sulfúrico (95-98%)	L	7664-93-9	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido tricloroacético (80%)	L	650-51-1	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido trifluoroacético	L	76-05-1	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
acrilamida (50%)	L	79-06-1	>480	>480	>480	6	<0,10	0,10	Sin degradación
acrilato de metilo	L	96-33-3	118	231	>480	6	0,15	0,02	Sin degradación
acrilonitrilo	L	107-13-1	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
alcohol alílico	L	107-18-6	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
Aldehído butílico	L	123-72-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
amoniaco	G	7664-41-7	32	49	>480	6	0,17	0,005	Sin degradación
anhídrido acético	L	108-24-7	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
anilina	L	62-53-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
benceno	L	71-43-2	28	35	58	2	3,0	0,05	Sin degradación
bencil cloruro	L	100-44-7	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
benzonitrilo	L	100-47-0	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
bromo	L	7726-95-6	imm	7	8	0	alto	0,001	Decoloración
bromuro de metileno	L	74-95-3	28	39	>480	6	0,45	0,05	Sin degradación
butadieno, 1,3	G	106-99-0	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
butano	G	106-97-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
butanol n-	L	71-36-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
cianuro de sodio (45%)	L	143-33-9	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ciclohexano	L	110-82-7	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
ciclohexanona	L	108-94-1	7	13	>480	6	0,23	0,05	Sin degradación
cloro	G	7782-50-5	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
clorobenceno	L	108-90-7	120	145	291	5	1,5 (máx)	0,05	Sin degradación

Nombre químico	Estado	N.º CAS	Real (mín.)	ASTM (mín.)	EN374-3 (mín.)	Clase EN	SSPR µg/(mín.cm²)	MDPR µg/(mín.cm²)	Observación
cloroetano 2-	L	107-07-3	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
cloroformo	L	67-66-3	3	6	9	0	22,5	0,01	Sin degradación
cloruro de benzoilo	L	98-88-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
cloruro de benzoilo	L	100-51-6	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
cloruro de hidrógeno	G	7647-01-0	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
cloruro de mercurio (solución saturada)	L	7487-94-7	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
cloruro de metilo	G	74-87-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
combustible de aviación	L	-	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
combustible diesel	L	-	>480	>480	>480	6	<0,10	0,10	Sin degradación
cresol m-	L	108-39-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
cromato de potasio (solución sat.)	L	7789-00-6	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
dibromuro de etileno	L	106-93-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
diclorodimetilsilano	L	75-78-5	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Leve formación de ampollas
diclorometano	L	75-09-2	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
dietilamina	L	109-89-7	7	8	11	1	2,1	0,05	Leve hinchazón
dimetilacetamida, N, N	L	127-19-5	223	>480	>480	6	0,08	0,05	Sin degradación
dimetilformamida N,N	L	68-12-2	>480	>480	>480	6	<0,01	0,01	Sin degradación
dimetilsulfóxido	L	67-68-5	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
dioxano 1,4-	L	123-91-1	26	>480	>480	6	0,05	0,01	Sin degradación
dióxido de azufre	G	7446-09-5	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
disulfuro de carbono	L	75-15-0	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
epiclorhidrina	L	106-89-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
estireno	L	100-42-5	157	208	>480	6	0,51 (máx)	0,05	Sin degradación
etanol	L	64-17-5	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
etanolamina	L	141-43-5	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
Éter butílico n-	L	142-96-1	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
etilacetato	L	141-78-6	>480	>480	>480	6	<0,01	0,01	Sin degradación
etilendiamina	L	107-15-3	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
fenol (85%)	L	108-95-2	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
fluoruro de hidrógeno (gas anhidro)	G	7664-39-3	132	244	304	5	nm	0,01	Degradado y descolorido
fluoruro de hidrógeno (líquido anhidro)	L	7664-39-3	52	125	228	4	1,5	0,01	Degradado y descolorido
formaldehído (37%)	L	50-00-0	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ftalato de di(2-etilhexilo)	L	117-81-7	nt	nt	>480	6	nm	1,0	Sin degradación
furaldehído 2-	L	98-01-1	7	16	>480	6	0,50	0,02	Sin degradación
gasolina sin plomo	L	-	>480	>480	>480	6	<0,10	0,10	Sin degradación
gasolina sin plomo	L	8006-61-9	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
glicol de etileno	L	107-21-1	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
glutaraldehído (5%)	L	111-30-8	>480	>480	>480	6	<0,10	0,10	Sin degradación
heptano	L	142-82-5	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
Herbicida "Roundup"	L	-	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
hexano	L	110-54-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
hidracina monohidrato	L	7803-57-8	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
hidróxido de amonio (35% NH3 en agua)	L	1336-21-6	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
hidróxido sódico (40%)	L	1310-73-2	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
hipoclorito de sodio (12% de cloro)	L	7681-52-9	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
metanol	L	67-56-1	46	57	>480	6	0,54	0,02	Sin degradación
Metil -2-pirrolidona n-	L	872-50-4	6	12	>480	6	0,74	0,05	Sin degradación
metil mercaptano	G	74-93-1	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
metil vinil cetona	L	78-94-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
metil-t-butil-éter	L	1634-04-4	145	248	>480	6	0,16	0,05	Sin degradación
metiletilcetona	L	78-93-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
metilmetacrilato	L	80-62-6	58	97	>480	6	0,42	0,02	Sin degradación
nicotina	L	54-11-5	nt	nt	>480	6	nm	0,10	Sin degradación
nitrobenzeno	L	98-95-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación

Nombre químico	Estado	N.º CAS	Real (mín.)	ASTM (mín.)	EN374-3 (mín.)	Clase EN	SSPR µg/(mín.cm²)	MDPR µg/(mín.cm²)	Observación
nitrometano (96%)	L	75-52-5	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
óxido de etileno	G	75-21-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
óxido de propileno 1,2-	L	75-56-9	75	91	>480	6	0,55 (máx)	0,05	Sin degradación
peróxido de hidrógeno (30%)	L	7722-84-1	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
piridina	L	110-86-1	19	22	>480	6	0,50 (máx)	0,05	Sin degradación
propan-2-ol	L	67-63-0	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
queroseno	L	8008-20-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
sulfato de dimetilo	L	77-78-1	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
sulfuro de dimetilo	L	75-18-3	7	12	29	1	2,6	0,05	Sin degradación
tetracloroetileno	L	127-18-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
tetrahidrofurano	L	109-99-9	23	27	41	2	4,1	0,05	Sin degradación
tolueno	L	108-88-3	39	79	173	4	2,0	0,04	Sin degradación
tolueno 2,4-diisocianato	L	584-84-9	>480	>480	>480	6	<0,10	0,10	Sin degradación
toluidina o-	L	95-53-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
triclorobenceno, 1,2,4-	L	120-82-1	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
tricloroetileno	L	79-01-6	12	14	21	1	12,1	0,05	Sin degradación
tricloruro de fósforo	L	10025-87-3	373	437	440	5	5,7 (máx)	0,001	Sin degradación
trietilamina	L	121-44-8	59	71	168	4	1,7	0,05	Sin degradación
xileno (iso-mezcla)	L	1330-20-7	377	399	>480	6	0,35 (máx)	0,05	Sin degradación

Leyenda:

Estado	L-líquido, G-gas	>	Mayor que
N.º CAS	Número de registro del servicio de resúmenes químicos	<	Menor que
ASTM (mín.)	Tiempo de penetración normalizado a una velocidad de 0,1 µg por cm² por minuto, en minutos.	imm	Inmediato (<10 min)
EN374-3 (mín.)	Tiempo de penetración normalizado a una velocidad de 1,0 µg por cm² por minuto, en minutos.	nm	No medido
Clase EN	Clasificación de rendimiento según EN 14325	nt	No se han realizado pruebas
SSPR µg/cm²/min	Tasa de permeación en estado estable en µg por cm² por minuto	máx	Tasa máxima de permeación (SSPR no alcanzado)

MDPR µg/cm²/min Tasa de permeación mínima detectable en µg por cm² por minuto
Las especificaciones, configuraciones y colores están sujetos a cambios sin previo aviso. PermaSURE® es una marca registrada de Industrial Textiles and Plastics Limited. Respirex™, Hazmax™, Chemprotex™ y Kermblok™ son marcas registradas de Respirex International Limited.



RESPIREX™

Living + Breathing Personal Protection

Respirex International Limited, Unit F, Kingsfield Business Centre, Philanthropic Road, Redhill, Surrey, RH1 4DP, Reino Unido

🌐: www.respirex.com 📞: +44 (0)1737 778600 ✉: info@respirex.co.uk