



COMBINAISON ANTI-ÉCLABOUSSURES À USAGE LIMITÉ SC1



MODE D'EMPLOI



TYPE 3
TYPE 4
TYPE 5
TYPE 6

EN14605:2005+A1:2009
EN ISO13982-1:2004+A1:2010
EN13034:2005+A1:2009



CLASSE 1

EN1073-2:2002



TYPE 3-B
TYPE 4-B
TYPE 5-B
TYPE 6-B

EN14126:2003

Table des matières

Informations générales.....	3
Avertissements et limites	4
Stockage	4
Pré-vérifications	4
Procédure d'enfilage	5
Décontamination pour enlever la combinaison.....	8
Procédure de retrait	8
Mise au rebut	8
Étiquetage du produit.....	9
Tests de perméation chimique chez Respirex.....	10
Données de Performance Matérielle.....	10
Performance de la Combinaison Entière.....	12
Évaluation des risques	12
Tailles.....	13

Informations générales

La combinaison anti-éclaboussures SC1 à usage limité Respirix SC1 est une combinaison de protection chimique monobloc conforme aux normes européennes suivantes :

- **EN 14605:2005+A1:2009** Type3, Type 4 (Vêtements de protection contre les produits chimiques liquides - vêtements avec raccordements étanches aux liquides ou aux pulvérisations)
- **EN ISO 13982-1:2004+A1:2010** Type 5 (Vêtements de protection contre les particules solides)
- **EN 13034:2005+A1:2009** Type 6 (Vêtements avec des performances de protection limitées contre les produits chimiques liquides)
- **EN 1073-2:2002** (Vêtements de protection contre la contamination radioactive - vêtements de protection non ventilés contre la contamination par les particules radioactives, Fuites vers l'intérieure Classe 1)
- **EN 14126:2003** Type 3-B, Type 4-B, Type 5-B et Type 6-B (Vêtements de protection contre les agents infectieux)

La norme européenne ci-dessus spécifie les exigences de performance pour les matériaux constitutifs (p. ex., résistance à l'abrasion, résistance aux déchirures, etc.) et pour la combinaison en tant que telle (p. ex., résistance à la pénétration des liquides). Cette combinaison est marquée CE et UKCA pour indiquer sa conformité à la Réglementation européenne 2016/425 sur les équipements de protection individuelle (EPI) et la Réglementation 2016/425 sur les équipements de protection individuelle telle qu'elle a été harmonisée avec la loi britannique.

Les combinaisons anti-éclaboussures SC1 à usage limité sont fabriquées à partir d'un matériau laminé ayant une barrière haute performance conçue pour les vêtements de protection chimique.

Ensemble des déclarations de conformité : <https://www.respirex.com/doc>

La barrière laminée offre une protection dans une vaste gamme d'applications comprenant :

- la manipulation des produits chimiques
- le nettoyage de déchets dangereux
- la pulvérisation de peinture
- la fabrication et/ou le conditionnement de médicaments
- des applications militaires
- la gestion des épidémies et des catastrophes
- les services d'intervention d'urgence, le nettoyage des déversements et les interventions sur les accidents

Ce vêtement présente les caractéristiques suivantes :

- un joint profilé en néoprène fixé sur la cagoule pour assurer l'étanchéité aux liquides autour du masque facial de l'utilisateur.
- Option de chaussons intégrés (chaussure semblable à une extension de la jambe de la combinaison recouvrant tout le pied) destinés à être portés à l'intérieur de bottes de protection distinctes (c'est-à-dire non attachées) qui offrent une protection contre les risques mécaniques.
- Des jambes extérieures (protection anti-éclaboussures) destinées à empêcher le liquide d'entrer dans les bottes de sécurité
- Option de gants Kemblok™ ou gants KCL Butoject 898 conformes aux normes EN 374-1, EN 374-5, EN 388 et EN420 collées de manière permanente à la combinaison (pour les données spécifiques à l'une ou l'autre option de gant, veuillez vous reporter aux informations utilisateur fournies).

Pour être conforme aux exigences des normes EN 14605:2005+A1:2009, EN ISO 13982-1:2004+A1:2010, EN 13034:2005+A1:2009, EN 14126:2003 et EN 1073-2:2002, la combinaison DOIT être portée en combinaison avec un appareil respiratoire à air comprimé autonome (ARA) conforme à la norme EN137 ou un masque facial intégral conforme à la norme EN136. Veuillez contacter Respirix pour vérifier la convenance du masque facial destiné à être utilisé avec la combinaison anti-éclaboussures SC1 à usage limité.

Avertissements et limites

- Uniquement pour une utilisation par un personnel qualifié et formé.
- L'exposition à certaines particules très fines, à des pulvérisations intenses de liquides ou à des éclaboussures de substances dangereuses peut nécessiter des vêtements de protection dotés d'une plus grande résistance mécanique et de plus fortes propriétés de protection que celles offertes par la combinaison anti-éclaboussures SC1 à usage limité.
- La combinaison est à usage unique. Respirix ne peut garantir l'intégrité ou les caractéristiques de performance d'une combinaison qui a été utilisée plusieurs fois.
- Les combinaisons anti-éclaboussures SC1 à usage limité ne doivent pas être utilisées dans des zones de danger immédiat pour la vie ou la santé (DIVS) ou dans des environnements où existe un risque élevé de perforation.
- Si la combinaison est fortement contaminée ou endommagée mécaniquement, ELLE NE DOIT PAS être utilisée. Elle DOIT être éliminée.
- Ne jamais modifier ou transformer ce produit.
- Avant de sélectionner le vêtement de protection approprié, il est nécessaire de réaliser une évaluation détaillée de la nature du risque et de l'environnement de travail. Différents facteurs tels que la concentration, la température, la pression et autres paramètres environnementaux ont une influence significative sur la capacité de protection de la combinaison anti-éclaboussures SC1 à usage limité.
- Assurez-vous d'avoir choisi la protection EPI qui convient pour votre application. L'utilisateur doit être le seul juge de la qualité de l'association adéquate de la combinaison de protection intégrale et de l'équipement auxiliaire (gants, bottes, équipement respiratoire, etc.), et du temps pendant lequel une combinaison anti-éclaboussures SC1 à usage limité peut être portée pour une tâche donnée, compte tenu de sa performance de protection, de son confort ou de la contrainte thermique.
- Le porteur ou l'habilleur doit s'assurer que l'œillet en néoprène s'ajuste fermement autour de la bride du masque pour le visage, sans contact avec la peau ou les cheveux.
- Il n'a pas été possible de tester la perméation conformément à la norme ISO 6529, de la couture fixant les gants KCL Butoject 898 à la combinaison en raison des dimensions de la cellule de test de perméation et de l'anneau de manchette. Cependant, l'accessoire est conforme à la norme EN ISO 17491-3 et les performances de pénétration du matériau de la combinaison et du gant figurent à la page 8 de ce document.
- Les matériaux susceptibles d'entrer en contact avec la peau du porteur ne libèrent pas de substances toxiques, cancérigènes, mutagènes, allergènes, toxiques pour la reproduction ou nocifs pour la majorité des individus. Ces produits ne contiennent aucun composant en caoutchouc naturel.
- La combinaison ne protège pas contre la chaleur ou les flammes ; elle ne doit donc pas être portée dans des environnements potentiellement inflammables ou explosifs.

Pour toute demande, veuillez contacter le service clientèle de Respirix aux numéros suivants

Tél. : +44 (0)1737 778600 ou Fax : +44 (0)1737 779441.

Stockage

Les combinaisons doivent toujours être conservées dans un état propre et sec, à la température ambiante et à l'abri de la lumière directe du soleil si elles sont conservées pendant de longues périodes.

Pré-vérifications

1. Inspectez visuellement la combinaison pour vous assurer de ne pas endommager le bon fonctionnement du vêtement avec les gants.
2. La combinaison ne doit être contaminée ni à l'intérieur ni à l'extérieur.
3. La glissière doit fonctionner correctement et la tirette doit être en bon état.
4. Les matériaux de la combinaison doivent être exempts de déchirures et de trous. Portez une attention particulière aux zones de couture.
5. Le joint en néoprène fixé à la cagoule est exempt de fissures ou de déchirures.

Procédure d'enfilage

L'entrée dans la combinaison se fait par une ouverture à l'arrière qui est fermée par une fermeture éclair protégée par deux rabats superposés avec une bande auto-adhésive ou une fermeture auto-grippante Velcro®.

Il est préférable qu'un habilleur aide l'utilisateur à enfiler et à retirer la combinaison. Ceci simplifie et rend plus rapides les opérations, et permet à l'utilisateur d'éviter le risque de trébuchement ou de chute susceptible d'occasionner des blessures corporelles ou des dommages à la combinaison.

Suivez les étapes suivantes pour enfiler la combinaison :

1. Assurez-vous que la combinaison a été inspectée visuellement. Assurez-vous également que la bonne combinaison a été choisie pour l'usage prévu.
2. Il est nécessaire de porter des vêtements sous la combinaison anti-éclaboussures SC1. Au minimum, une chemise à manches longues et un pantalon long ou un «sous-vêtement long» sont recommandés (si vous portez un gilet rafraîchissant, veuillez vous reporter à l'étape 16 de cette procédure).
3. Enlevez tous les effets personnels qui peuvent occasionner des dommages à la combinaison (p. ex. stylos, badges, bijoux, etc.).
4. Retirez les chaussures ou les bottes. Les chaussons intégrés ne sont pas conçus pour recevoir des chaussures.
5. Mettez votre pantalon dans vos chaussettes pour enfiler plus facilement les jambes de la combinaison et les chaussons.



Fig. 1



Fig. 2

6. Une fois assis, placez les deux jambes dans la combinaison et repliez vers le haut les jambes extérieures (protections anti-éclaboussures) (voir Fig. 1. et Fig. 2.).



Fig. 3



Fig. 4

7. Enfilez les bottes de sécurité (voir Fig. 3). Il est fortement recommandé de porter des bottes d'une pointure supérieure à votre pointure normale (idéalement au moins une pointure au-dessus), non seulement pour avoir de la place pour le surplus de tissu du chausson intégral, mais aussi pour faciliter le processus d'enfilage. **IMPORTANT** : Seules des bottes ESD certifiées doivent être portées avec la chaussette intégrée à bande conductrice argent.

8. Rabattez soigneusement les jambes extérieures de la combinaison par-dessus l'extérieur des bottes de sécurité (voir Fig. 4). Après les avoir rabattues,

il est important de s'assurer que les coutures situées à l'endroit où les jambes extérieures rejoignent la combinaison sont plates et ne forment pas une « rigole » où du liquide pourrait s'accumuler. Le liquide ne pourra pas entrer dans les bottes une fois que les jambes extérieures seront totalement rabattues.

9. Enfilez votre un masque facial intégral conformément aux instructions du fabricant. A cette étape de la procédure d'enfilage, ne fixez pas de cartouche filtrante sur le masque facial. Si vous devez porter un ARA (appareil respiratoire autonome), à ce stade le tuyau connectant le masque facial à la bouteille d'air comprimé doit être débranché (voir Fig. 5).



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7

10. Levez-vous, relevez la combinaison et placez les deux bras dans les manches jusqu'à ce que les mains soient placées confortablement dans les gants stratifiés attachés (il est recommandé de porter des gants en coton à l'intérieur des gants stratifiés attachés à la combinaison). Cette opération sera facilitée si les deux bras sont enfilés dans les manches en même temps, et non l'un après l'autre.

11. Baissez légèrement la tête (voir Fig. 6) et, avec l'aide de l'habilleur, passez la cagoule de la combinaison par dessus votre tête. L'habilleur doit étirer et manipuler le joint de caoutchouc fixé sur la cagoule jusqu'à ce que le masque soit passé à travers l'ouverture. L'habilleur doit vérifier que le joint assure l'étanchéité autour du masque facial (voir Fig. 7). Le joint doit être tiré aussi près que possible de la bride de la visière.

12. L'habilleur doit fermer entièrement la fermeture éclair dans le dos, puis, le cas échéant, enlever délicatement le papier de protection de la bande auto-adhésive, fixée sur le rabat inférieur de la fermeture éclair en tirant sur la tirette.

13. Scellez le rabat supérieur uniformément à la combinaison en essayant de laisser un minimum d'écart et de crêtes pour éviter les projections ou les éclaboussures Fig. 8 et Fig. 9. Remarque : lorsqu'on scelle le rabat supérieur, il peut être plus facile d'obtenir une étanchéité lisse en travaillant du centre vers l'extérieur. **IMPORTANT** : Si vous utilisez la fermeture éclair en nylon standard avec du ruban adhésif double face, conformez-vous aux exigences des normes EN 14605:2005+A1:2009, EN 13034:2005+A1:2009, EN ISO 13982-1:2004+A1:2010 et EN 1073-2:2002, les rabats extérieurs doivent être recouverts et scellés à l'aide d'un ruban approprié imperméable aux liquides.



Fig. 8



Fig. 9

14. Afin de fournir une protection mécanique supplémentaire aux gants Kemblok™ intégrés, une paire supplémentaire de gants extérieurs en polymère doit être portée (voir Fig. 10.).



Fig. 10



Fig. 11

15. Si vous portez un masque facial complet conforme à la norme EN136, installez un bidon de filtre approprié conforme à la norme EN141 (voir Fig. 11), la procédure de pansement est maintenant terminée et vous êtes prêt à pénétrer dans l'environnement dangereux,

ou alternativement

Enfilez un ARA conformément aux instructions du fabricant (voir Fig. 12), ouvrez l'alimentation d'air et reconnecter le tuyau de la bouteille d'air comprimé au masque facial, la procédure d'enfilage est maintenant terminée et vous êtes prêt à entrer dans un environnement dangereux.

Pour pouvoir porter un casque de sécurité de pompier (voir Fig. 12), tout le matériau en excès de la cagoule de la combinaison doit être rassemblé le plus possible à l'arrière de la tête. Évitez de tirer sur le joint en caoutchouc du masque facial, car cela nuirait à l'étanchéité. Le harnais intérieur du casque doit être entièrement ouvert et la jugulaire ajustée à sa longueur maximum.

Remarque : Étant donné qu'il n'y a pas de taille standard, il est possible que les jambes de la combinaison soient trop longues pour l'utilisateur. L'habilleur peut les ajuster en prenant le matériau en excès et en le tirant sous les sangles de l'équipement respiratoire.



Fig. 12

16. Pour les combinaisons qui permettent d'utiliser des gilets de refroidissement à air, portées et usées à l'intérieur ; insérez simplement le raccord / raccord arrière mâle, comme indiqué à la Fig. 13, par le port arrière de la combinaison, situé dans le prolongement du coffre du tuyau d'alimentation en air extérieur arrière. Faites passer le tuyau d'alimentation en air dans le coffre et raccordez-le au raccord mâle. Fixez le vêtement sur le tuyau en utilisant l'attache-câble fourni par Respirex, comme indiqué sur la Fig. 14



Fig. 13



Fig. 14

Décontamination pour enlever la combinaison

Un lavage préliminaire à l'aide d'une douche à haute pression enlève la majeure partie de la contamination de la surface extérieure de la combinaison, ce qui est suffisant pour permettre à l'utilisateur de quitter la combinaison.

Si vous ne disposez pas d'une douche à haute pression, la combinaison peut être lavée en utilisant d'importantes quantités d'eau que l'on pulvérise sur la combinaison pendant une période d'au moins 5 minutes avec un détergent et un neutralisant appropriés.

Procédure de retrait

Cette procédure doit être effectuée après la décontamination et sera plus facilement exécutée avec l'aide de deux habilleurs. Il est **ESSENTIEL** que les habilleurs portent des vêtements de protection appropriés.

1. Le cas échéant, l'utilisateur doit ouvrir les sangles ventrales de l'ARA, détendre les sangles d'épaule et déconnecter le tuyau du masque facial tandis que le premier habilleur supporte l'équipement. L'ARA peut ensuite être enlevé par les habilleurs.
2. Le second habilleur peut ensuite briser le joint étanche sur le rabat à l'arrière de la combinaison et ouvrir entièrement la fermeture éclair.
3. Le joint en caoutchouc est décollé vers l'avant du masque facial, la tête de l'utilisateur est inclinée et la cagoule est passée par-dessus la tête de l'utilisateur de manière à ce qu'elle se sépare du masque facial.
4. L'utilisateur peut ensuite retirer ses bras de la combinaison en veillant à ne pas tirer les gants à l'intérieur des manches. Pour cela, les habilleurs doivent tenir les gants pendant que l'utilisateur retire les bras.
5. Le masque facial peut ensuite être retiré par l'utilisateur.
6. La combinaison doit ensuite être abaissée au-dessous de la taille de manière à ce que l'utilisateur puisse adopter une position assise. Les habilleurs peuvent ensuite enlever les bottes de sécurité et retirer les jambes de l'utilisateur de la combinaison.

Mise au rebut

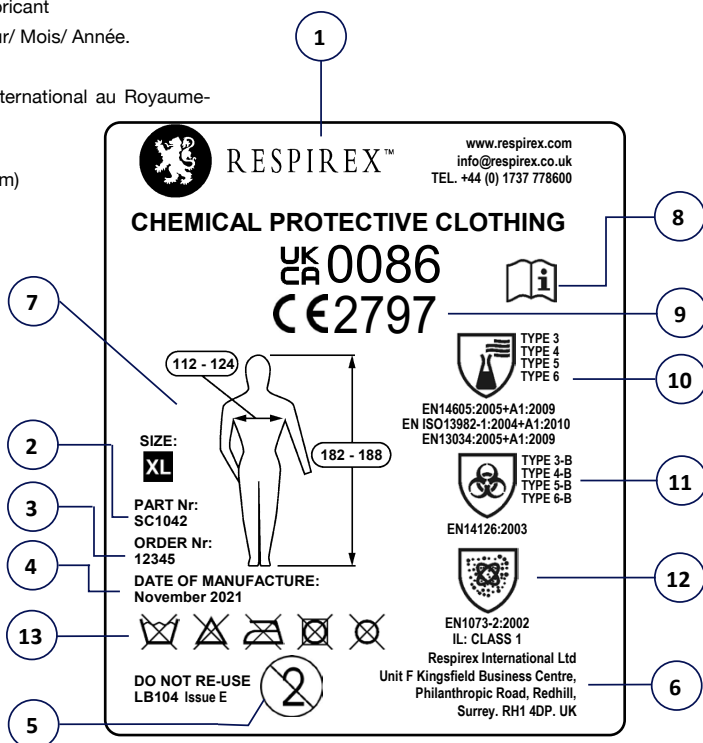
Les combinaisons anti-éclaboussures SC1 non contaminées peuvent être incinérées. Les vêtements contaminés doivent être traités comme des déchets contaminés selon les législations locales et nationales.

Étiquetage du produit

1. Fabricant du vêtement :
Respirex International Ltd.
2. Numéro de modèle du fabricant
3. N° de commande du fabricant
4. Date de fabrication ; Jour/ Mois/ Année.
5. Usage unique.
6. Adresse de Respirex International au Royaume-Uni.
7. Taille de la combinaison

Tailles Poitrine (cm)

S	88-96
M	96-104
L	104-112
XL	112-124
XXL	124-136



8. « Pictogramme de livre ouvert » ; l'utilisateur doit se référer au « Mode d'emploi » pour de plus amples informations.
9. Marquage CE et UKCA incluant le code de l'organisme notifié et de l'organisme approuvé au Royaume-Uni.
10. Protection contre les produits chimiques liquides et les particules solides
11. Protection contre les risques biologiques
12. Protection contre la contamination radioactive particulière
13. Cinq pictogrammes d'entretien indiquant que le vêtement ne doit pas être nettoyé et réutilisé.

-  Pictogramme 1 Lavage interdit
-  Pictogramme 2 Ne pas utiliser de javel
-  Pictogramme 3 Ne pas repasser
-  Pictogramme 4 Ne pas sécher à la machine
-  Pictogramme 5 Ne pas laver à sec

Tests de perméation chimique chez Respirex

La perméation est le processus par lequel les molécules d'un produit chimique traversent un matériau de vêtement de protection. À son siège de Surrey, au R.U., Respirex possède un laboratoire de tests de perméation chimique équipé de la technologie la plus moderne. Tous les tests sont effectués par des chimistes pleinement qualifiés, capables de tester les propres matériaux de Respirex avec une large gamme de substances chimiques. Ainsi, le client peut être conseillé quant au matériau le plus approprié à utiliser pour n'importe quel produit chimique présent sur le lieu de travail.

Les tests de perméation peuvent être effectués conformément aux normes EN 374-3, EN ISO 6529 et ASTM 739. Le matériau des vêtements est exposé au produit chimique concerné dans une cellule de perméation, de manière à pouvoir mesurer les temps de passage et les taux de perméation. Le temps de pénétration est le temps nécessaire au produit chimique pour traverser le matériau après un contact continu avec la surface extérieure d'une combinaison de sécurité chimique. Les taux de perméation, mesurés en $\mu\text{g (min.cm}^2\text{)}$, indiquent la quantité de produit chimique atteignant la personne à l'intérieur de la combinaison après le passage du produit.

Pour obtenir des conseils sur la perméation chimique ou la décontamination de produits chimiques, contactez le laboratoire Respirex au numéro de téléphone suivant : +44 (0) 1737 778600, fax : +44 (0) 1737 779441 ou par courriel : laboratory@respirex.co.uk, où notre personnel qualifié se fera un plaisir de vous aider. En dehors des heures ouvrables normales (9 h 00- 17 h 00 du lundi au vendredi), veuillez détailler votre question sur le répondeur téléphonique afin que l'équipe du laboratoire puisse la traiter dans les meilleurs délais.

Données de Performance Matérielle

Sauf indication contraire, toutes les données indiquées indiquent les performances du matériau stratifié formant barrière, conformément aux exigences de la norme EN14605:2005+A1:2009, EN 13034:2005 + A1: 2009, EN ISO 13982-1:2004+A1:2010. EN 14126:2003 et EN 1073-2:2002, ainsi que des normes supplémentaires.

Résistance à la perméation chimique

Les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme EN ISO 6529.

Le tableau indique les temps moyens de pénétration en minutes.

Produit chimique	Résultat Matériau stratifié barrière et couture	Résultat gant Kemblok™ et couture à matériau stratifié Kemblok™	Résultat Gant KCL Butoject 898	Ceillet en néoprène	Classe EN*
Hydroxyde de Sodium (40%)	> 480 min	> 480 min	> 480 min	> 480 min	6 sur 6

Le laboratoire interne de Respirex peut fournir des données de perméation par rapport à d'autres produits chimiques si nécessaire. * Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2004, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Répulsion aux produits chimiques liquides

Les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme EN ISO 6530.

Produit chimique	Indice de répulsion	Classe EN*
Acide sulfurique 30%	> 95%	3 sur 3
Hydroxyde de Sodium 10%	> 95%	3 sur 3
o-Xylène 99,9%	> 90%	2 sur 3
Butan-1-ol 99,9%	> 90%	2 sur 3

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2004, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Résistance à la pénétration de produits chimiques liquides

Les essais sont réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme EN ISO 6530.

Produit chimique	Indice de pénétration	Classe EN*
Acide sulfurique 30%	< 1%	3 sur 3
Hydroxyde de Sodium 10%	< 1%	3 sur 3
o-Xylène 99,9%	< 1%	3 sur 3
Butan-1-ol 99,9%	< 1%	3 sur 3

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2004, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Protection contre les agents infectieux

Essais effectués dans des conditions de laboratoire par des laboratoires indépendants accrédités.

Méthode d'essai	Propriété	Classe EN*
ISO 16603	Résistance à la pénétration par le sang synthétique	6 sur 6
ISO 16604	Résistance à la pénétration d'agents pathogènes à diffusion hématogène	6 sur 6
ISO/DIS 22611	Résistance à la pénétration par aérosols biologiquement contaminés	3 sur 3
EN ISO 22612	Résistance à la pénétration microbienne sèche	3 sur 3
EN ISO 22610	Résistance à la pénétration microbienne humide	6 sur 6

*Classe EN spécifiée par la norme EN 14126:2003, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Propriétés physiques

Essais effectués dans des conditions de laboratoire par des laboratoires indépendants accrédités.

Méthode d'essai	Propriété	Classe EN*
EN 530 Méth 2	Résistance à l'abrasion	6 sur 6
EN ISO 7854 Méth B	Résistance aux craquelures de flexion	1 sur 6
EN ISO 7854 Méth B	Résistance à la fissuration Flex (-30 °C)	2 sur 6
EN ISO 9073-4	Résistance à la déchirure trapézoïdale	4 sur 6
EN ISO 13934-1	Résistance à la traction	3 sur 6
EN ISO 13934-2	Propriétés de traction des coutures (pour le matériau Stratifié de Barrière de la combinaison)	**Pas de Classification
EN ISO 13934-2	Propriétés de traction des coutures (gant adapté)	4 sur 6
EN 863	Résistance à la perforation	2 sur 6
EN 13274-4 Meth 3	Résistance à l'inflammation	Réussi
EN 25978	Résistance au blocage	Léger Blocage

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2004, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

** Tissu déchiré à > 200 N - Matériau stratifié barrière tendu autour de la mâchoire. La couture reste intacte pour tous les échantillons testés.

Performance de la Combinaison Entière

Essais effectués dans des conditions de laboratoire par des laboratoires indépendants accrédités.

Essai par jet de liquide Type 3 (le ruban adhésif pour la fermeture éclair en nylon et les manches ouvertes doivent être collés aux gants et les chevilles ouvertes doivent être collées aux bottes)	EN 14605:2005+A1:2009	Réussi
Test de pulvérisation de liquide de type 4 (le ruban adhésif doit être collé pour la fermeture éclair en nylon et les manches ouvertes)	EN 14605:2005+A1:2009	Réussi
Protection de Type 5 contre les particules solides en suspension dans l'air (le scotch pour la fermeture éclair en nylon, les manches ouvertes doivent être collés aux gants et les chevilles ouvertes doivent être collées aux bottes)	EN ISO 13982:2004+A1:2010	Réussi $L_{pmn}, 82/90 \leq 30 \%$ $L_{s}, 8/10 \leq 15 \%$
Test de pulvérisation de liquide de type 6 (le ruban adhésif doit être collé sur les gants pour la fermeture éclair en nylon et les manches ouvertes)	EN 13034:2005+A1:2009	Réussi
Particules radioactives (le ruban adhésif pour la fermeture éclair en nylon, les manches ouvertes doivent être collés aux gants et les chevilles ouvertes doivent être collées aux bottes)	EN 1073-2:2002	Classe 1
Résistance des coutures	EN ISO 13935-2:1999	Classe 4*

* Classe EN spécifiée par la norme EN 14325:2018, plus le numéro de classe est élevé, meilleure est la performance.

Évaluation des risques

Le résumé des risques pris en compte dans la conception de la combinaison anti-éclaboussures SC1.

EN 14605: 2005 +A1:2009

- Vêtements de protection corporelle complets avec des raccords étanches aux liquides entre les différentes parties du vêtement (type 3 : vêtements étanches aux liquides) et avec des raccords étanches aux liquides aux composants, tels que cagoules, gants, bottes, visières ou équipement de protection respiratoire, qui peuvent être spécifiés dans d'autres normes européennes.
- Vêtements de protection corporelle complets avec des raccords étanches aux liquides entre les différentes parties du vêtement (type 4 : vêtements étanches aux pulvérisations) et avec des raccords étanches aux pulvérisations aux composants, tels que cagoules, gants, bottes, visières ou équipement de protection respiratoire, qui peuvent être spécifiés dans d'autres normes européennes.
- Vêtements de protection partielle du corps offrant une protection de parties spécifiques du corps contre la perméation par des produits chimiques liquides. Une protection partielle du corps ne protège que les parties localisées du corps recouvertes par l'EPI correspondant.

EN ISO 13982-1: 2004 +A1:2010

- Les exigences minimales relatives aux vêtements de protection contre les produits chimiques résistant à la pénétration de particules solides en suspension dans l'air, vêtements de type 5.

EN 13034: 2005 +A1:2009

- Les vêtements de protection chimique (type 6) recouvrent et protègent au moins le tronc et les membres, p. Ex. une combinaison ou une combinaison en deux parties, avec ou sans cagoule, des chaussettes ou des couvre-bottes ; testé au moyen d'un test de pulvérisation en combinaison entière réduite utilisant une variante de la norme « EN ISO 17491-4 ».

EN 1073-2: 2002 Classe 1

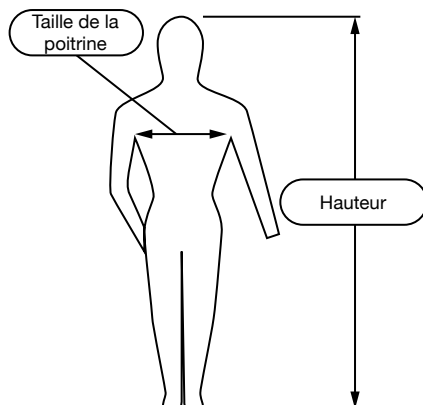
- Vêtements de protection non ventilés protégeant l'utilisateur contre la contamination radioactive particulière.

EN 14126 : 2003

- Exigences et méthodes d'essai pour les vêtements de protection réutilisables et à usage limité offrant une protection contre les agents infectieux.

Tailles

Le pictogramme suivant désigne la plage de tailles et de poitrines convenant à la combinaison anti-éclaboussure SC1. Vérifiez les mensurations de votre corps pour vous assurer de votre aptitude. Dimensions en cm.



Taille de la combinaison	Hauteur	Taille de la poitrine
Small (S)	164-170 cm (5'4½" - 5'7")	88-96 cm (34½" - 38")
Medium (M)	170-176 cm (5'7" - 5'9")	96-104 cm (38" - 41")
Large (L)	176-182 cm (5'9" - 5'11½")	104-112 cm (41" - 44")
X-Large (XL)	182-188 cm (5'11½" - 6'2")	112-124 cm (44" - 49")
XX-Large (XXL)	188-194 cm (6'2" - 6'4½")	124-136 cm (49" - 53½")

RESPIREX INTERNATIONAL LTD,

Unit F Kingsfield Business Centre,
Philanthropic Road,
Redhill,
Surrey RH1 4DP
Royaume-Uni

Tél. +44 (0) 1737 778600

Fax.+44(0) 1737 779441

www.respirex.com

RESPIREX GmbH

Wiltthener Straße 32
Gebäude 4a,
D-02625,
Bautzen
ALLEMAGNE

Tél. +49 (0)3591-5311290

Fax. +49 (0)3591-5311292

info@respirex.de

Examen du Type par :
(Module B)

SGS United Kingdom Ltd.

Rossmore Business Park,
Ellesmere Port, CH65 3EN
ANGLETERRE

Organisme agréé N° 0120

Examen du Type par :
(Module D)

BSI,

Kitemark Court,
Davy Avenue, Knowhill,
Milton Keynes, MK5 8PP
ANGLETERRE

Organisme agréé N° 0086

SGS FIMKO OY

Takomotie 8,
00380 HELSINKI,
Finlande

Organisme notifié de l'UE 0598

BSI Group The Netherlands B.V.

Say Building, John M. Keynesplein 9,
1066 EP
Amsterdam,
Pays-Bas

Organisme notifié de l'UE 2797