

TRAJE GLS 300C

CHEMPROTEX™ 300



RESPIREX™

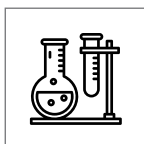
Descripción

El traje GLS 300C en Chemprotex™ 300 es un traje de protección química hermético a gas de un solo uso para **uso con aire** respirable suministrado por una fuente de aire comprimido externa que proporciona presión positiva. El traje combina los beneficios de una tela de barrera química ligera de alto rendimiento con una **construcción hermética al gas** según método 2 de ISO 17491-1. Incorpora guantes químicos antiestáticos, calcetines y un cierre ligero hermético al gas.

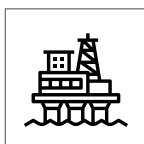
Aplicaciones:



Brigadas de Bomberos Industriales



Industria química



Petro-química

Suministro de aire

El aire que fluye hacia la prenda debe cumplir con los requisitos establecidos en EN 12021: 2014 para "Aire respirable".



Certificación



TIPO 3 | EN14605:2005 + A1:2009
Ropa de protección química impermeable



TIPO 4 | EN14605:2005 + A1:2009
Ropa de protección química hermética a aerosol



Tipo 5 | EN13982-1:2004+A1:2010
Ropa de protección contra partículas



TIPO 6 | EN13034:2005+A1:2009
Ropa de protección química hermética limitada al aerosol

El GLS300A ha sido evaluado por nuestro organismo notificado como que cumple con el Anexo II de la regulación EPP (UE) 2016/425 utilizando una Especificación técnica (DEKRA Exam GmbH FRM 90.166.00 Procedimiento de prueba) para trajes de protección química herméticos a gases de un solo uso EN14605:2005+A1:2009 Ropa de protección contra químicos hermético a líquidos y aerosol, EN13982-1:2004+A1:2010 Ropa de protección contra partículas, EN13034:2005+A1:2009 Ropa de protección química hermética limitada a aerosol y Método 2 de ISO 17491-1.

Zonas ATEX



Comprobado conforme a EN IEC 60079-32-2:2015 y CEN/CLC/TR 16832:2015 para usar en los siguientes entornos ATEX:

Atmósferas Polvo Ex: **ZONAS 20, 21 y 22**

Atmósferas Gas Ex: **ZONAS 1 y 2**

Documentación del producto



El certificado CE, la declaración de conformidad y las instrucciones para el usuario se pueden descargar desde la página del producto en el sitio web de Respirex; los enlaces se encuentran en la pestaña de descargas.

También hay videos sobre el procedimiento de colocación y sobre cómo usar la aplicación Permasure.

Características principales

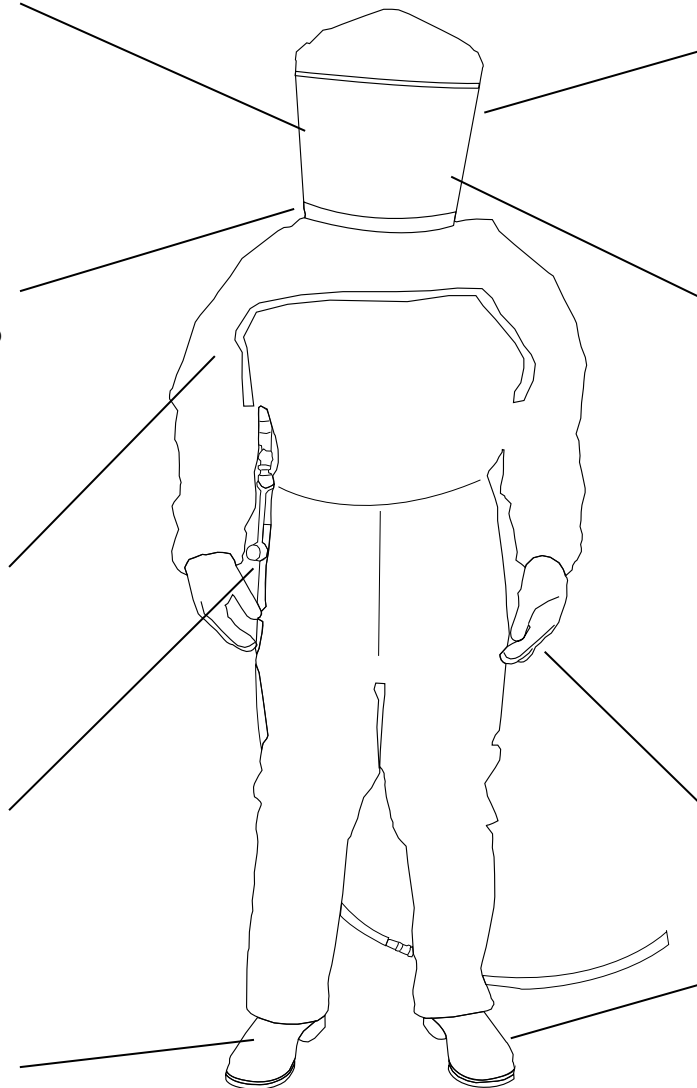
Visor semirrígido laminado químicamente resistente que proporciona una visión clara y sin distorsiones.

Sistema de distribución de aire en la capucha con un collar permeable al aire para proporcionar **aire de enfriamiento a través del traje**, haciendo que el usuario se sienta más cómodo y pueda concentrarse mejor en las tareas.

Cremallera hermética a gas ligera a través del pecho cubierta por **dos solapas externas** con sujetador de gancho y bucle

La válvula de control de aire externo y la manguera (suministradas por separado) se desconectan fácilmente durante el procedimiento de remoción para descontaminación y reutilización.

Calcetines integrales con perneras exteriores antisalpicaduras



Válvulas de exhalación gemelas al costado de la capucha para garantizar que el traje mantenga una presión de trabajo cómoda

El diseño de la capucha ofrece gran protección sin necesidad de una máscara facial ajustada, lo que significa:

- Los usuarios se sienten menos constreñidos
- Puede ser utilizada por usuarios con pelo facial
- No se requieren pruebas de ajuste facial

Cinco años de vida de almacenamiento

Guante antiestático de protección química KCL Butoject **unido permanentemente** al material del traje

Debe **usarse con calzado ESD** (por ejemplo, botas Hazmax™ ESD) para asegurar una ruta conductora a tierra cuando se usa en atmósferas explosivas

Accesorios



Válvula de control de aire y manguera

Válvula de control de aire ajustable con silbato de advertencia integrado. Usadas externamente la válvula se conecta a un suministro de aire externo y a la entrada de aire respirable del traje GLS 300C. La válvula ha sido diseñada para facilitar la descontaminación y evitar la acumulación de carga electrostática. El silbato de advertencia opera a presiones inferiores a 3,5 bar.

Presión de trabajo: 3,5-4,5 bares

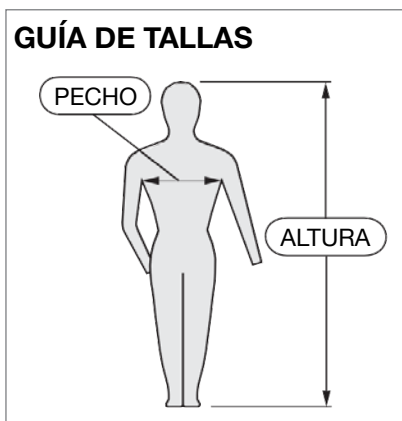


Botas ESD HAZMAX™

Una bota de seguridad de disipación electrostática con puntera de acero integrada y suela de goma vulcanizada reforzada para mayor resistencia a deslizamiento y trabilla para quitársela sin usar las manos.

Tabla de tamaños

| Talla | Pecho (cm) | Altura (cm) |
|--------------------|------------|-------------|
| Pequeño | 88-96 | 164-170 |
| Mediano | 96-104 | 170-176 |
| Grande | 104-112 | 176-182 |
| Extra grande | 112-124 | 182-188 |
| Extra extra grande | 124-136 | 188-194 |



Especificaciones

Traje GLS 300A

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Tamaño del paquete (máx) | 8 x 58 x 36 cm |
| Peso del paquete (máx) | 3.8 kg |
| Cantidad en cartón | 3 |
| Tamaño de cartón exterior | 84 x 62 x 40 cm |
| Peso del cartón exterior (máx.) | 14.2 kg |
| Código de mercancía: | 39262000 |

Las especificaciones se basan en un traje de talla XL sin accesorios opcionales y son solo para orientación.

Propiedades del material

| Requisito de rendimiento | Método de ensayo | Valor propiedad de Chemprotex™ 300 | Clase |
|--|---|---|----------|
| Resistencia a la abrasión | EN 530:1994 método 2 | 2000 ciclos | 6 |
| Resistencia al agrietamiento por flexión (evaluación visual) | Método B de EN ISO 7854:1997 | 1,000 ciclos - Aprobado, 2,500 ciclos - No aprobado | 1 |
| Resistencia a la punción | EN 863:1995 | 13,6 Newtons | 2 |
| Resistencia al desgarro trapezoidal | EN ISO 9073-4:1997 | Longitud 76,3 Newtons, Anchura 53,1 Newtons | 3 |
| Resistencia a la tracción | EN ISO 13934-1:1999 | Longitud 159,1 Newtons, Anchura 92,5 Newtons | 2 |
| Resistencia a la ignición | EN 13274-4:2001 Método 3 (prueba quemador individual) | Ninguna parte se ha inflamado o continuado ardiendo tras retirar del fuego | Superado |
| Resistencia al bloqueo | EN 25978:1993 | Bloqueo leve | 2 |
| Resistencia de las costuras | EN ISO 13935-2:1999 | 166,8 Newtons | 4 |
| Resistencia superficial | EN 1149-1:2006 | Cara $3,6 \times 10^8 \Omega$, Reverso $3,4 \times 10^7 \Omega$ | - |

Resistencia a la penetración de agentes infecciosos

El material ha pasado los requisitos de EN14126:2003 para ropa de protección efectiva contra agentes infecciosos. Por lo tanto, es adecuado para proporcionar protección contra la sangre, los patógenos transmitidos por la sangre, los fluidos corporales, los aerosoles contaminados biológicamente y la penetración microbiana tanto húmeda como seca.

| Requisito | Método de ensayo | Nivel de rendimiento | Clase EN14126:2003 |
|--|--------------------|----------------------|--------------------|
| Resistencia a la penetración de microbios húmedos | ISO 22610:2006 | > 75 min | 6 |
| Resistencia a la penetración de sangre y fluidos corporales utilizando sangre sintética. | ISO 16603:2004 | Superado | N/A |
| Resistencia a la penetración de patógenos transmitidos por la sangre usando el bacteriófago Phi-X174 | ISO 16604:2004 | 20 kPa | 6 |
| Resistencia a la penetración de aerosoles contaminados biológicamente | ISO/DIS 22611:2003 | Log > 5 | 3 |
| Resistencia a la penetración de microbios secos | ISO 22612:2005 | <1 Log cfu | 3 |

Protección contra agentes de guerra química

El material Chemprotex™ 300 ha sido probado para determinar su resistencia a la permeación por agentes de guerra química de acuerdo con los métodos FINABEL O.7.C en los respetados laboratorios TNO. Se encontró que tanto el material como las costuras ofrecen un nivel extremadamente alto de protección contra los siguientes agentes:

| Agente | Tiempo de penetración (horas) | Temperatura (°C) |
|---------------------|-------------------------------|------------------|
| Agente mostaza (HD) | >48 | 37 |
| Sarín (GB) | >48 | 37 |
| Soman (GD) | >48 | 37 |
| VX | >48 | 37 |

Rendimiento del traje completo

| Probado de acuerdo con | Requisito de rendimiento | Nivel de rendimiento | Clase |
|---|------------------------------------|--|----------|
| Método 1 de ISO 17491-1:2012 | Prueba de presión hermética al gas | Cambio de presión máximo <200 pascales (a partir de 1000) durante 4 minutos | Superado |
| ISO 17491-12012 Método 2 (procedimiento riguroso) | Prueba de presión hermética al gas | Cambio de presión máximo <300 pascales (a partir de 1650 pascales) durante 6 minutos | Superado |

| Probado de acuerdo con | Requisito de rendimiento | Clase | Sistema de aire respirable a base de aire comprimido con válvula de control ajustable: |
|---------------------------------|---|----------|--|
| EN ISO 17491-3:2008 | Ensayo de líquidos a presión de Tipo 3 | Superado | Presión de trabajo: 3,5 - 4,5 bar (el silbato de advertencia se activa a presiones inferiores a 3,5 bar) |
| Método B de EN ISO 17491-4:2008 | Ensayo de pulverización líquida de alto nivel de Tipo 4 | Superado | Volumen de aire mínimo: 170 l/min a 3,5 bar - válvula de control cerrada |
| EN ISO 13982-2:2004 | Ensayo de fugas hacia el interior de Tipo 5 | Superado | Volumen de aire máximo: 300 l/min a 4,5 bar - válvula de control completamente abierta |
| Método A de EN ISO 17491-4:2008 | Ensayo de pulverización líquida de bajo nivel de Tipo 6 | Superado | Nivel de ruido: 65dB mín (a 170l / min) 70dB máx (at 300l / min) |

Permeación química & Permeasure®



El traje GLS 300C es compatible con la aplicación de modelado de toxicidad **Permeasure**, disponible para dispositivos Android e IOS. Permeasure calcula tiempos de trabajo seguros para una base de datos de más de 4.000 productos químicos industriales y tóxicos comunes, basando sus cálculos en las condiciones de trabajo reales en el momento. Para obtener todos los detalles, visite www.respirex.com/permeasure

Todas las pruebas de permeación química son llevadas a cabo en condiciones de laboratorio por laboratorios independientes acreditados de acuerdo con EN 374-3 a menos que se indique lo contrario.

| Nombre químico | Estado | N.º CAS | Real (mín.) | ASTM (mín.) | EN374-3 (mín.) | Clase EN | SSPR µg/(min.cm²) | MDPR µg/(min.cm²) | Observación |
|--------------------------------|--------|-----------|-------------|-------------|----------------|----------|-------------------|-------------------|-----------------|
| aceite (SO3 libre 15%) | L | 8014-95-7 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| acetaldehído | L | 75-07-0 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| acetato de amilo-n | L | 628-63-7 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,02 | 0,02 | Sin degradación |
| acetato de etil Cellosolve | L | 111-15-9 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,01 | 0,01 | Sin degradación |
| acetato de vinilo | L | 108-05-4 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| acetofenona | L | 98-86-2 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| acetona | L | 67-64-1 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,02 | 0,02 | Sin degradación |
| acetonitrilo | L | 75-05-8 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| ácido acético (30%) | L | 64-19-7 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ácido acético (glacial) | L | 64-19-7 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ácido acrílico | L | 79-10-7 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,005 | 0,005 | Decoloración |
| ácido clorhídrico (37%) | L | 7647-01-0 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ácido cloroacético (68%) | L | 79-11-8 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ácido fórmico (96%) | L | 64-18-6 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Decoloración |
| ácido fosfórico (85%) | L | 7664-38-2 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ácido hidrofúorico (48%) | L | 7664-39-3 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,02 | 0,02 | Sin degradación |
| ácido hidrofúorico (73%) | L | 7664-39-3 | 30 | 267 | >480 | 6 | 0,18 | 0,01 | Sin degradación |
| ácido metacrílico | L | 79-41-4 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ácido nítrico (> 90% humeante) | L | 7697-37-2 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,01 | 0,01 | Decoloración |
| ácido nítrico (70%) | L | 7697-37-2 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ácido perclórico | L | 7601-90-3 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ácido sulfúrico (50%) | L | 7664-93-9 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ácido sulfúrico (95-98%) | L | 7664-93-9 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ácido tricloroacético (80%) | L | 650-51-1 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ácido trifluoroacético | L | 76-05-1 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| acrilamida (50%) | L | 79-06-1 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,10 | 0,10 | Sin degradación |
| acrilato de metilo | L | 96-33-3 | 118 | 231 | >480 | 6 | 0,15 | 0,02 | Sin degradación |
| acrilonitrilo | L | 107-13-1 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| alcohol alílico | L | 107-18-6 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| Aldehído butílico | L | 123-72-8 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| amoniaco | G | 7664-41-7 | 32 | 49 | >480 | 6 | 0,17 | 0,005 | Sin degradación |
| anhídrido acético | L | 108-24-7 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| anilina | L | 62-53-3 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| benceno | L | 71-43-2 | 28 | 35 | 58 | 2 | 3,0 | 0,05 | Sin degradación |
| bencil cloruro | L | 100-44-7 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| benzonitrilo | L | 100-47-0 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| bromo | L | 7726-95-6 | imm | 7 | 8 | 0 | alto | 0,001 | Decoloración |
| bromuro de metileno | L | 74-95-3 | 28 | 39 | >480 | 6 | 0,45 | 0,05 | Sin degradación |
| butadieno, 1,3 | G | 106-99-0 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,02 | 0,02 | Sin degradación |
| butano | G | 106-97-8 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| butanol n- | L | 71-36-3 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| cianuro de sodio (45%) | L | 143-33-9 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ciclohexano | L | 110-82-7 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| ciclohexanona | L | 108-94-1 | 7 | 13 | >480 | 6 | 0,23 | 0,05 | Sin degradación |
| cloro | G | 7782-50-5 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| clorobenceno | L | 108-90-7 | 120 | 145 | 291 | 5 | 1,5 (máx) | 0,05 | Sin degradación |

| Nombre químico | Estado | N.º CAS | Real (mín.) | ASTM (mín.) | EN374-3 (mín.) | Clase EN | SSPR µg/ (mín.cm²) | MDPR µg/ (mín.cm²) | Observación |
|---|--------|-----------|-------------|-------------|----------------|----------|--------------------|--------------------|----------------------------|
| cloroetano 2- | L | 107-07-3 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,02 | 0,02 | Sin degradación |
| cloroformo | L | 67-66-3 | 3 | 6 | 9 | 0 | 22,5 | 0,01 | Sin degradación |
| cloruro de benzoilo | L | 98-88-4 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| cloruro de benzoilo | L | 100-51-6 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| cloruro de hidrógeno | G | 7647-01-0 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| cloruro de mercurio (solución saturada) | L | 7487-94-7 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| cloruro de metilo | G | 74-87-3 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| combustible de aviación | L | - | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| combustible diesel | L | - | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,10 | 0,10 | Sin degradación |
| cresol m- | L | 108-39-4 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| cromato de potasio (solución sat.) | L | 7789-00-6 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| dibromuro de etileno | L | 106-93-4 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| diclorodimetilsilano | L | 75-78-5 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Leve formación de ampollas |
| diclorometano | L | 75-09-2 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| dietilamina | L | 109-89-7 | 7 | 8 | 11 | 1 | 2,1 | 0,05 | Leve hinchazón |
| dimetilacetamida, N, N | L | 127-19-5 | 223 | >480 | >480 | 6 | 0,08 | 0,05 | Sin degradación |
| dimetilformamida N,N | L | 68-12-2 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,01 | 0,01 | Sin degradación |
| dimetilsulfóxido | L | 67-68-5 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,02 | 0,02 | Sin degradación |
| dioxano 1,4- | L | 123-91-1 | 26 | >480 | >480 | 6 | 0,05 | 0,01 | Sin degradación |
| dióxido de azufre | G | 7446-09-5 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| disulfuro de carbono | L | 75-15-0 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| epiclorhidrina | L | 106-89-8 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| estireno | L | 100-42-5 | 157 | 208 | >480 | 6 | 0,51 (máx) | 0,05 | Sin degradación |
| etanol | L | 64-17-5 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,02 | 0,02 | Sin degradación |
| etanolamina | L | 141-43-5 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| Éter butílico n- | L | 142-96-1 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| etilacetato | L | 141-78-6 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,01 | 0,01 | Sin degradación |
| etilendiamina | L | 107-15-3 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| fenol (85%) | L | 108-95-2 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| fluoruro de hidrógeno (gas anhidro) | G | 7664-39-3 | 132 | 244 | 304 | 5 | nm | 0,01 | Degradado y descolorido |
| fluoruro de hidrógeno (líquido anhidro) | L | 7664-39-3 | 52 | 125 | 228 | 4 | 1,5 | 0,01 | Degradado y descolorido |
| formaldehído (37%) | L | 50-00-0 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| ftalato de di(2-etilhexilo) | L | 117-81-7 | nt | nt | >480 | 6 | nm | 1,0 | Sin degradación |
| furaldehído 2- | L | 98-01-1 | 7 | 16 | >480 | 6 | 0,50 | 0,02 | Sin degradación |
| gasolina sin plomo | L | - | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,10 | 0,10 | Sin degradación |
| gasolina sin plomo | L | 8006-61-9 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| glicol de etileno | L | 107-21-1 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| glutaraldehído (5%) | L | 111-30-8 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,10 | 0,10 | Sin degradación |
| heptano | L | 142-82-5 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,02 | 0,02 | Sin degradación |
| Herbicida "Roundup" | L | - | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| hexano | L | 110-54-3 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| hidracina monohidrato | L | 7803-57-8 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| hidróxido de amonio (35% NH3 en agua) | L | 1336-21-6 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| hidróxido sódico (40%) | L | 1310-73-2 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| hipoclorito de sodio (12% de cloro) | L | 7681-52-9 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| metanol | L | 67-56-1 | 46 | 57 | >480 | 6 | 0,54 | 0,02 | Sin degradación |
| Metil -2-pirrolidona n- | L | 872-50-4 | 6 | 12 | >480 | 6 | 0,74 | 0,05 | Sin degradación |
| metil mercaptano | G | 74-93-1 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| metil vinil cetona | L | 78-94-4 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| metil-t-butil-éter | L | 1634-04-4 | 145 | 248 | >480 | 6 | 0,16 | 0,05 | Sin degradación |
| metiletilcetona | L | 78-93-3 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| metilmetacrilato | L | 80-62-6 | 58 | 97 | >480 | 6 | 0,42 | 0,02 | Sin degradación |
| nicotina | L | 54-11-5 | nt | nt | >480 | 6 | nm | 0,10 | Sin degradación |
| nitrobenzeno | L | 98-95-3 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |

| Nombre químico | Estado | N.º CAS | Real (mín.) | ASTM (mín.) | EN374-3 (mín.) | Clase EN | SSPR µg/(mín.cm²) | MDPR µg/(mín.cm²) | Observación |
|-----------------------------|--------|------------|-------------|-------------|----------------|----------|-------------------|-------------------|-----------------|
| nitrometano (96%) | L | 75-52-5 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| óxido de etileno | G | 75-21-8 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| óxido de propileno 1,2- | L | 75-56-9 | 75 | 91 | >480 | 6 | 0,55 (máx) | 0,05 | Sin degradación |
| peróxido de hidrógeno (30%) | L | 7722-84-1 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,001 | 0,001 | Sin degradación |
| piridina | L | 110-86-1 | 19 | 22 | >480 | 6 | 0,50 (máx) | 0,05 | Sin degradación |
| propan-2-ol | L | 67-63-0 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| queroseno | L | 8008-20-8 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| sulfato de dimetilo | L | 77-78-1 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,02 | 0,02 | Sin degradación |
| sulfuro de dimetilo | L | 75-18-3 | 7 | 12 | 29 | 1 | 2,6 | 0,05 | Sin degradación |
| tetracloroetileno | L | 127-18-4 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| tetrahidrofurano | L | 109-99-9 | 23 | 27 | 41 | 2 | 4,1 | 0,05 | Sin degradación |
| tolueno | L | 108-88-3 | 39 | 79 | 173 | 4 | 2,0 | 0,04 | Sin degradación |
| tolueno 2,4-diisocianato | L | 584-84-9 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,10 | 0,10 | Sin degradación |
| toluidina o- | L | 95-53-4 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| triclorobenceno, 1,2,4- | L | 120-82-1 | >480 | >480 | >480 | 6 | <0,05 | 0,05 | Sin degradación |
| tricloroetileno | L | 79-01-6 | 12 | 14 | 21 | 1 | 12,1 | 0,05 | Sin degradación |
| tricloruro de fósforo | L | 10025-87-3 | 373 | 437 | 440 | 5 | 5,7 (máx) | 0,001 | Sin degradación |
| trietilamina | L | 121-44-8 | 59 | 71 | 168 | 4 | 1,7 | 0,05 | Sin degradación |
| xileno (iso-mezcla) | L | 1330-20-7 | 377 | 399 | >480 | 6 | 0,35 (máx) | 0,05 | Sin degradación |

Leyenda:

| | | | |
|------------------------|---|-------------|---|
| Estado | L-líquido, G-gas | > | Mayor que |
| N.º CAS | Número de registro del servicio de resúmenes químicos | < | Menor que |
| ASTM (mín.) | Tiempo de penetración normalizado a una velocidad de 0,1 µg por cm² por minuto, en minutos. | imm | Inmediato (<10 min) |
| EN374-3 (mín.) | Tiempo de penetración normalizado a una velocidad de 1,0 µg por cm² por minuto, en minutos. | nm | No medido |
| Clase EN | Clasificación de rendimiento según EN 14325 | nt | No se han realizado pruebas |
| SSPR µg/cm²/min | Tasa de permeación en estado estable en µg por cm² por minuto | máx | Tasa máxima de permeación (SSPR no alcanzado) |
| MDPR µg/cm²/min | Tasa de permeación mínima detectable en µg por cm² por minuto | | |

Las especificaciones, configuraciones y colores están sujetos a cambios sin previo aviso. PermaSURE® es una marca registrada de Industrial Textiles and Plastics Limited Respirex™, GTL™, Hazmax™, Chemprotex™ y Kemblok™ son marcas registradas de Respirex International Limited



RESPIREX™

Living + Breathing Personal Protection

Respirex International Limited, Unit F, Kingsfield Business Centre, Philanthropic Road, Redhill, Surrey, RH1 4DP, Reino Unido

🌐: www.respirex.com 📞: +44 (0)1737 778600 ✉: info@respirex.co.uk