

COMBINAISON GLS 300C

CHEMPROTEX™ 300



RESPIREX™

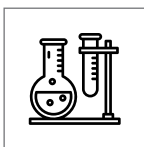
Description

La combinaison GLS 300C en Chemprotex™ 300 est une combinaison de protection chimique étanche aux gaz à **adduction d'air** et à utilisation unique à utiliser avec de l'air respirable alimenté par une source d'air comprimé externe qui fournit une pression positive. La combinaison allie les avantages d'un tissu léger à barrière chimique haute performance et **d'une construction étanche aux gaz**, conformément à la méthode 2 de la norme ISO 17491-1. Elle comprend des gants de protection chimique antistatiques intégrés, des chaussons et une fermeture éclair légère étanche aux gaz.

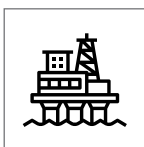
Applications



Sapeurs-pompiers de l'industrie



Industrie chimique



Pétrochimique



Alimentation en air

L'air entrant dans le vêtement doit être conforme aux exigences de la norme EN 12021 : 2014 en termes d' "air de respiration".

Certification



TYPE 3 | EN14605:2005+A1:2009
Vêtements de protection chimique étanches aux liquides



TYPE 4 | EN14605:2005+A1:2009
Vêtements de protection chimique étanches aux pulvérisations



TYPE 5 | EN13982-1:2004+A1:2010
Vêtements de protection contre les particules



TYPE 6 | EN13034:2005+A1:2009
Vêtements de protection chimique étanches aux pulvérisations

La combinaison GLS300A a été évaluée par notre organisme notifié comme répondant aux dispositions de l'Annexe II de la Réglementation sur les EPI (EU) 2016/425 à l'aide d'une Documentation Technique (Procédure de test DEKRA Exam GmbH FRM 90.166.00) pour les combinaisons à usage unique de protection chimique étanches aux gaz EN14605:2005+A1:2009 Vêtements de protection chimique étanches aux pulvérisations, EN13982-1:2004+A1:2010 Vêtements de protection contre les particules, EN13034:2005+A1:2009 Vêtements de protection chimique limitée étanches aux pulvérisations de la norme ISO 17491-1, méthode 2.

Zones ATEX



Testé conformément à la norme EN IEC 60079-32-2:2015 et CEN/CLC/TR 16832:2015 pour une utilisation dans les environnements ATEX suivants :

Atmosphères Dust-Ex : **ZONES 20, 21 et 22**

Atmosphères Gas-Ex : **ZONES 1 et 2**

Documentation du produit



Le certificat CE, la déclaration de conformité et le manuel d'utilisation peuvent être téléchargés à partir de la page du produit du site web de Respirex, les liens se trouvent dans l'onglet téléchargements.

Il existe également des vidéos sur les procédures d'enfilage et sur l'utilisation de l'application Permasure.

Caractéristiques principales

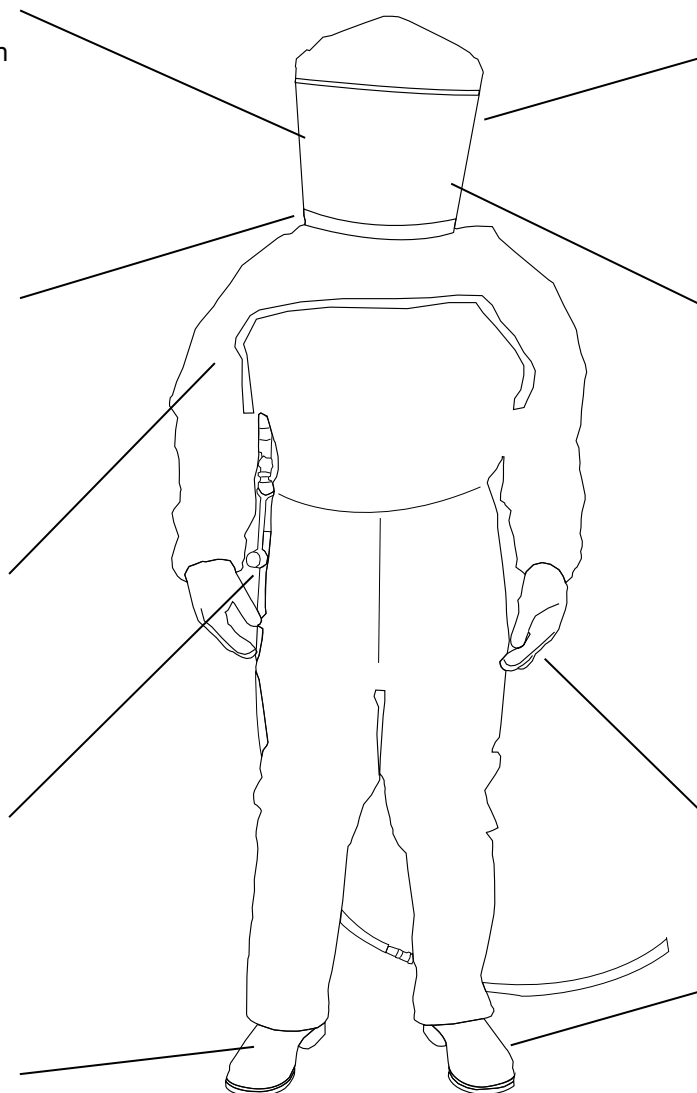
Visière laminée résistante aux produits chimiques semi-rigide offrant une vision nette et non déformée

Le système de distribution de l'air de la cagoule avec col perméable à l'air **refroidit l'air dans la combinaison**, ce qui la rend plus confortable et permet à la personne qui la porte de mieux se concentrer sur les tâches à accomplir

Fermeture éclair légère étanche aux gaz, montée sur la poitrine et fermée par **double rabat-tempête externe** avec fermeture auto-agrippante

La valve de régulation d'air et la conduite externes (fournies séparément) se détachent facilement pendant l'enfilage lors des procédures de décontamination et de la réutilisation.

Chaussons intégraux avec protections anti-éclaboussures externes



Doubles soupapes d'expiration situées sur les côtés de la cagoule permettant à la combinaison de maintenir une pression de service confortable

La cagoule assure une bonne protection, sans qu'il soit nécessaire que le masque facial soit serré, ce qui implique que :

- L'utilisateur se sent moins comprimé
- Peut être utilisée par des utilisateurs avec des poils sur le visage
- Un essai d'adaptation au visage n'est pas nécessaire

Durée de vie de cinq ans

Gant antistatique de protection chimique KCL Butoject intégré au matériau de la combinaison

Doit être **portée avec des chaussures DES** (comme des chaussures Hazmax™ ESD) pour assurer une trajectoire conductrice vers la terre lorsqu'elle est utilisée dans des environnements potentiellement explosifs.

Accessoires



Soupape de régulation d'air et conduite

Soupape de régulation d'air ajustable avec signal sonore intégré. Portée sur l'extérieur, la soupape se branche à un source d'air externe et sur l'arrivée d'air de respiration de la combinaison GLS 300C. La soupape a été conçue pour faciliter la procédure de décontamination et éviter l'accumulation de charge électrostatique. Le signal sonore se déclenche lorsque la pression est inférieure à 3,5 bar.

Pression de service: 3,5-4,5 bar

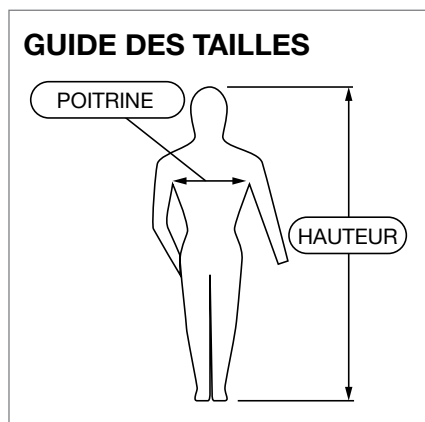


Bottes HAZMAX™ ESD

Une botte de sécurité électrostatiquement dissipative pour protection chimique avec renfort intégral en acier aux orteils, semelle résistante en caoutchouc vulcanisé pour une très grande résistance au glissement et languette de retrait sans les mains.

TABLEAU DES TAILLES

Dimension	Poitrine (cm)	Hauteur (cm)
Petit	88-96	164-170
Moyen	96-104	170-176
Grand	104-112	176-182
XL	112-124	182-188
XXL	124-136	188-194



Caractéristiques

Combinaison GLS 300A

Dimensions du paquet (max)	8 x 58 x 36 cm
Poids emballé (max)	3,8 kg
Quantité carton	3
Dimensions du carton extérieur	84 x 62 x 40 cm
Poids du carton extérieur (max)	14,2 kg
Code marchandise	39262000

Les spécifications sont basées sur les combinaisons de taille XL sans accessoires en option et sont données à titre indicatif uniquement

Propriétés des matières

Condition d'exécution	Méthode d'Essai	Valeur de propriété du Chemprotex™ 300	Classe
Résistance à l'abrasion	EN 530:1994 Méthode 2	2 000 cycles	6
Résistance aux craquelures de flexion (évaluation visuelle)	EN ISO 7854:1997 Méthode B	1000 cycles= réussi - 2500 cycles=échoué	1
Résistance à la perforation	EN 863:1995	13,6 Newtons	2
Résistance à la déchirure trapézoïdale	EN ISO 9073-4:1997	Longueur=76,3 Newtons, Largeur=53,1 Newtons	3
Résistance à la traction	EN ISO 13934-1:1999	Longueur=159,1 Newtons, Largeur=92,5 Newtons	2
Résistance à l'inflammation	EN 13274-4:2001 Méthode 3 (essai brûleur unique)	Aucune partie n'a pris feu ou n'a continué à se consumer une fois retirée des flammes	Réussi
Résistance au blocage	EN 25978:1993	Léger blocage	2
Résistance des coutures	EN ISO 13935-2:1999	166,8 Newtons	4
Résistance de surface	EN 1149-1:2006.	Face $3.6 \times 10^8 \Omega$, Revers $3.4 \times 10^7 \Omega$	-

Résistance à la pénétration d'agents infectieux

Le matériau a satisfait aux exigences de la norme EN14126:2003 pour les vêtements de protection contre les agents infectieux. Il est donc adapté pour fournir une protection contre le sang, les agents pathogènes transmis par le sang, les fluides corporels, les aérosols contaminés biologiquement et les pénétrations microbiennes sèche et humide.

Exigence	Méthode d'Essai	Niveau de performance	EN14126:2003 Classe
Résistance à la pénétration microbienne humide	ISO 22610:2006	> 75 min	6
Résistance à la pénétration par du sang et des liquides corporels testée à l'aide de sang synthétique	ISO 16603:2004	Réussi	N/D
Résistance à la pénétration par des agents pathogènes portés par le sang testée à l'aide de bactériophage Phi-X174	ISO 16604:2004	20 kPa	6
Résistance à la pénétration par aérosols biologiquement contaminés	ISO/DIS 22611:2003	Log > 5	3
Résistance à la pénétration microbienne sèche	ISO 22612:2005	<1 Log cfu	3

Protection contre les agents de guerre chimique

Le matériau Chemprotex™ 300 a été testé pour mesurer sa résistance à la perméation par des agents de guerre chimique conformément aux méthodes FINABEL O.7.C dans des laboratoires agréés TNO. Le matériau et les coutures se sont avérés offrir un niveau de protection extrêmement élevé contre les agents suivants :

Agent	Temps de percée (heures)	Température (°C)
Agent moutarde (HD)	>48	37
Sarin (GB)	>48	37
Soman (GD)	>48	37
VX	>48	37

Performance de la Combinaison Entière

Testé conformément à	Condition d'exécution	Niveau De Performance	Classe
ISO 17491-1:2012 Méthode 1	Test de pression d'étanchéité aux gaz	Changement de pression max <200 pascals (commençant à 1 000) pendant 4 min	Réussi
ISO 17491-12012 Méthode 2 (procédure rigoureuse)	Test de pression d'étanchéité aux gaz	Changement de pression max <300 pascals (commençant à 1 650) pendant 6 min	Réussi

Testé conformément à	Condition d'exécution	Classe	Système d'induction d'air de respiration comprimé avec valve de régulation ajustable :
EN ISO 17491-3:2008	Essai par jet de liquide Type 3	Réussi	Pression de service : 3,5 - 4,5 bar (le signal sonore s'active lorsque la pression tombe au-dessous de 3,5 bar)
EN ISO 17491-4:2008 Méthode B	Essai au brouillard d'intensité élevée Type 4	Réussi	Volume d'air minimal : 170l / min à 3,5 bar - soupape de régulation fermée
EN ISO 13982-2:2004	Essai de détermination de la fuite vers l'intérieur Type 5	Réussi	Volume d'air maximal : 300l / min à 4,5 bar - soupape de régulation entièrement ouverte
EN ISO 17491-4:2008 Méthode A	Essai au brouillard de faible intensité Type 6	Réussi	Niveau de bruit : 65dB min (à 170l / min) 70dB max (à 300l / min)

Perméation chimique et Permasure®



La combinaison GLS 300C est compatible avec l'application de modélisation de toxicité **Permasure**, disponible sur les appareils Android et IOS. Permasure calcule les temps de travail de sécurité pour une base de données de plus de 4000 produits chimiques industriels et toxiques, en fondant ses calculs sur les conditions de travail réelles du moment. Pour plus de détails, consultez www.respirex.com/permasure

Tous les essais ont été réalisés dans des conditions de laboratoire par des laboratoires agréés indépendants conformément à la norme EN 374-3, sauf indication contraire.

Nom chimique	État	Numéro CAS	Réel (min.)	ASTM (min.)	EN374-3 (min.)	Classe EN	SSPR µg/(min.cm²)	MDPR µg/(min.cm²)	Observation
2,4-diisocyanate de toluène	L	584-84-9	>480	>480	>480	6	<0.10	0,10	Aucune dégradation
Acétaldéhyde	L	75-07-0	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Acétamide diméthylque N, N	L	127-19-5	223	>480	>480	6	0,08	0,05	Aucune dégradation
Acétate d'amyle-n	L	628-63-7	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Acétate d'éthylglycol	L	111-15-9	>480	>480	>480	6	<0.01	0,01	Aucune dégradation
Acétate d'éthyle	L	141-78-6	>480	>480	>480	6	<0.01	0,01	Aucune dégradation
Acétate de vinyle	L	108-05-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Acétone	L	67-64-1	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Acétonitrile	L	75-05-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Acétophénone	L	98-86-2	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Acide acétique (30 %)	L	64-19-7	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide acétique (glacial)	L	64-19-7	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide acrylique	L	79-10-7	>480	>480	>480	6	<0.005	0,005	Décoloration
Acide chloracétique (68 %)	L	79-11-8	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide chlorhydrique (37 %)	L	7647-01-0	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide fluorhydrique (48 %)	L	7664-39-3	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Acide fluorhydrique (73 %)	L	7664-39-3	30	267	>480	6	0,18	0,01	Aucune dégradation
acide formique (96%)	L	64-18-6	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Décoloration
Acide méthacrylique	L	79-41-4	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide nitrique (70 %)	L	7697-37-2	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide nitrique (fumant à > 90%)	L	7697-37-2	>480	>480	>480	6	<0.01	0,01	Décoloration
Acide perchlorique	L	7601-90-3	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide phosphorique (85 %)	L	7664-38-2	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide sulfurique (50 %)	L	7664-93-9	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide sulfurique (95-98 %)	L	7664-93-9	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acide trichloracétique	L	76-05-1	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
acide trichloracétique (80%)	L	650-51-1	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Acrylamide (50 %)	L	79-06-1	>480	>480	>480	6	<0.10	0,10	Aucune dégradation
Acrylate de méthyle	L	96-33-3	118	231	>480	6	0,15	0,02	Aucune dégradation
Acrylonitrile	L	107-13-1	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Alcool allylique	L	107-18-6	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Alcool de benzyle	L	100-51-6	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Aldéhyde furoïque 2-	L	98-01-1	7	16	>480	6	0,50	0,02	Aucune dégradation
Ammoniac	G	7664-41-7	32	49	>480	6	0,17	0,005	Aucune dégradation
Anhydride acétique	L	108-24-7	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Aniline	L	62-53-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Benzène	L	71-43-2	28	35	58	2	3,0	0,05	Aucune dégradation
Benzonitrile	L	100-47-0	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Bisulfure de carbone	L	75-15-0	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Brome	L	7726-95-6	imm	7	8	0	élevé	0,001	Décoloration
Bromure de méthylène	L	74-95-3	28	39	>480	6	0,45	0,05	Aucune dégradation
Butadiène 1,3	G	106-99-0	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Butane	G	106-97-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Butanol n-	L	71-36-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Butylaldéhyde	L	123-72-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Carburant avion	L	-	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Chlore	G	7782-50-5	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation

Nom chimique	État	Numéro CAS	Réel (min.)	ASTM (min.)	EN374-3 (min.)	Classe EN	SSPR µg/(min.cm²)	MDPR µg/(min.cm²)	Observation
Chlorobenzène	L	108-90-7	120	145	291	5	1,5 (max)	0,05	Aucune dégradation
Chloroéthane 2-	L	107-07-3	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Chloroforme	L	67-66-3	3	6	9	0	22,5	0,01	Aucune dégradation
Chlorure d'hydrogène	G	7647-01-0	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Chlorure de benzoyle	L	98-88-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Chlorure de benzoyle	L	100-44-7	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Chlorure de mercure (solution sat.)	L	7487-94-7	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Chlorure de méthyle	G	74-87-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Chromate de potassium (solution sat.)	L	7789-00-6	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Crésol m-	L	108-39-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Cyanure de sodium (45 %)	L	143-33-9	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Cyclohexane	L	110-82-7	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Cyclohexanone	L	108-94-1	7	13	>480	6	0,23	0,05	Aucune dégradation
Désherbant « Roundup »	L	-	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Di(2-éthylhexyl)phthalate	L	117-81-7	nt	nt	>480	6	nm	1,0	Aucune dégradation
Diamine d'éthylène	L	107-15-3	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Dichlorométhane	L	75-09-2	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Diéthylamine	L	109-89-7	7	8	11	1	2,1	0,05	Légèrement gonflant
Diméthylchlorosilane	L	75-78-5	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Légèrement vésicant
Diméthylformamide N,N	L	68-12-2	>480	>480	>480	6	<0.01	0,01	Aucune dégradation
Diméthylsulfoxyde	L	67-68-5	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
dioxane 1,4-	L	123-91-1	26	>480	>480	6	0,05	0,01	Aucune dégradation
Dioxyde de soufre	G	7446-09-5	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Épichlorohydrine du glycérol	L	106-89-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Essence, avec plomb	L	-	>480	>480	>480	6	<0.10	0,10	Aucune dégradation
Essence, sans plomb	L	8006-61-9	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Éthanol	L	64-17-5	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Éthanolamine	L	141-43-5	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Éther butylique n-	L	142-96-1	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Éthylène dibromide	L	106-93-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Éthylène glycol	L	107-21-1	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Fluorure d'hydrogène (gaz anhydre)	G	7664-39-3	132	244	304	5	nm	0,01	dégradé et décoloré
Fluorure d'hydrogène (liquide anhydre)	L	7664-39-3	52	125	228	4	1,5	0,01	dégradé et décoloré
Formaldéhyde (37%)	L	50-00-0	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Gazole	L	-	>480	>480	>480	6	<0.10	0,10	Aucune dégradation
Glutaraldéhyde (5%)	L	111-30-8	>480	>480	>480	6	<0.10	0,10	Aucune dégradation
Heptane	L	142-82-5	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Hexane	L	110-54-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Hydroxyde d'ammonium (35% NH3 dans l'eau)	L	1336-21-6	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Hydroxyde de sodium (40 %)	L	1310-73-2	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Hypochlorite de sodium (12% de chlore)	L	7681-52-9	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Kérosène	L	8008-20-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
méthacrylate de méthyle	L	80-62-6	58	97	>480	6	0,42	0,02	Aucune dégradation
Méthanéthiol	G	74-93-1	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Méthanol	L	67-56-1	46	57	>480	6	0,54	0,02	Aucune dégradation
Méthyl -2-pyrrolidone n-	L	872-50-4	6	12	>480	6	0,74	0,05	Aucune dégradation
Méthyl tert-butyl éther	L	1634-04-4	145	248	>480	6	0,16	0,05	Aucune dégradation
Méthyléthylcétone	L	78-93-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Méthyléthylcétone	L	78-94-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Monohydrate d'hydrazine	L	7803-57-8	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Nicotine	L	54-11-5	nt	nt	>480	6	nm	0,10	Aucune dégradation
Nitrobenzène	L	98-95-3	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Nitrométhane (96 %)	L	75-52-5	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Oléum (15 % sans SO3)	L	8014-95-7	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Oxyde d'éthylène	G	75-21-8	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Oxyde de propylène 1,2	L	75-56-9	75	91	>480	6	0,55 (max)	0,05	Aucune dégradation
oxytrichlorure de phosphore	L	10025-87-3	373	437	440	5	5,7 (max)	0,001	Aucune dégradation

Nom chimique	État	Numéro CAS	Réel (min.)	ASTM (min.)	EN374-3 (min.)	Classe EN	SSPR µg/(min.cm²)	MDPR µg/(min.cm²)	Observation
peroxyde d'hydrogène (30%)	L	7722-84-1	>480	>480	>480	6	<0.001	0,001	Aucune dégradation
Phénol (85 %)	L	108-95-2	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Propan-2-ol	L	67-63-0	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Pyridine	L	110-86-1	19	22	>480	6	0,50 (max)	0,05	Aucune dégradation
Styrène	L	100-42-5	157	208	>480	6	0,51 (max)	0,05	Aucune dégradation
Sulfate de diméthyle	L	77-78-1	>480	>480	>480	6	<0.02	0,02	Aucune dégradation
Sulfure de diméthyle	L	75-18-3	7	12	29	1	2,6	0,05	Aucune dégradation
Tétrachloroéthylène	L	127-18-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Tétrahydrofurane	L	109-99-9	23	27	41	2	4,1	0,05	Aucune dégradation
Toluène	L	108-88-3	39	79	173	4	2,0	0,04	Aucune dégradation
Toluidine o-	L	95-53-4	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Trichlorobenzène, 1,2,4-	L	120-82-1	>480	>480	>480	6	<0.05	0,05	Aucune dégradation
Trichloroéthylène	L	79-01-6	12	14	21	1	12,1	0,05	Aucune dégradation
Triéthylamine	L	121-44-8	59	71	168	4	1,7	0,05	Aucune dégradation
xylène (mélange d'isomères)	L	1330-20-7	377	399	>480	6	0,35 (max)	0,05	Aucune dégradation

Légende :

État	L-Liquide, G-Gaz	>	Supérieur à
Numéro CAS	Numéro au registre Chemical Abstract Service.	<	Inférieur à
ASTM (min.)	Temps de pénétration normalisé à un taux de 0.1 µg par cm² par minute, en minutes.	imm	Immédiat (< 10 min)
EN374-3 (min.)	Temps de pénétration normalisé à un taux de 1,0 µg par cm² par minute, en minutes.	nm	Non mesuré
Classe EN	Classification de performance selon la norme EN 14325	nt	Non testé
SSPR µg/cm²/min	Taux de perméation en conditions stabilisées en µg par cm² par minute	max	MAX = Taux de perméation maximum (SSPR non atteint)
MDPR µg/cm²/min	Taux de perméation minimum détectable en µg par cm² par minute		

Les spécifications, configurations et couleurs peuvent être modifiées sans préavis. PermaSURE® est une marque déposée de Industrial Textiles and Plastics Limited. Respirax™, Hazmax™, Chemprotex™ et Kemblok™ sont des marques déposées de Respirax International Limited



RESPIREX™

Living + Breathing Personal Protection

Respirex International Limited, Unit F, Kingsfield Business Centre, Philanthropic Road, Redhill, Surrey, RH1 4DP, Royaume-Uni

🌐: www.respirex.com 📞: +44 (0)1737 778600 ✉: info@respirex.co.uk