APPARECCHIATURA DI PROVA DELLA TUTA A TENUTA DI GAS

CASSA DI VERIFICA MANUALE

RESPIREX™

Descrizione

Un'unità di prova manuale che può essere utilizzata per eseguire un test di pressione su tute a tenuta di gas Respirex ai sensi di **ISO 17491-1:2012**.

Le tute a tenuta di gas secondo EN943-2:2019 e EN943-1:2015+A1:2019 richiedono test di pressione periodici per garantire che la tuta rimanga a tenuta stagna. Inoltre, le tute riutilizzabili devono essere testate nuovamente dopo ogni utilizzo. La cassa di verifica manuale fornisce un mezzo semplice ed economico per testare nuovamente queste tute.



Applicazione



Utenti di tute a tenuta stagna

Caratteristiche principali

- Progettato specificamente per determinare la tenuta delle tute di protezione chimica a tenuta di gas (test di pressione interna) secondo la norma internazionale ISO 17491-1:2012 come richiesto dalla clausola 5.4 della EN943-1:2015+A1:2019
- **Necessità di operare** con un addestramento minimo richiesto
- Design dei **pulsanti**
- **Manometro grande di facile lettura**
- Connessione singola alla tuta
- **Facilmente trasportabile** e fornito in una custodia da trasporto resistente, completa di spazio per gli accessori
- Per l'uso con una fonte di aria compressa compresa tra 1 e 4 bar (da 15 a 58 PSI)

Fornito con

- Timer digitale
- 4 tappi per tute per bloccare le valvole di erogazione
- 1 tubo di gonfiaggio della tuta con tappo di prova della valvola di erogazione
- Tubo di ingresso corto (18 cm/7") con raccordo in ingresso a scelta del cliente

Specifiche

Codice prodotto	G02550
Peso	4,1 kg / 9 lbs
Dimensioni (LxPxH)	30x38x18 cm / 12x15x7”

www.respirex.com +44 (0)1737 778600

Metodo di prova

1. Posare la tuta su un piano, lontano da fonti di calore e/o correnti d'aria. Sigillare tutte le valvole di erogazione tranne una con i tappi in gomma in dotazione. Ispezionare visivamente la tuta e rimuovere eventuali increspature e pieghe, per quanto possibile. Lasciare la tuta a temperatura ambiente (20°C ±5°C) per almeno 1 ora.
2. Collegare il tubo di gonfiaggio della tuta avvolto a spirale dotato del tappo di prova della valvola di erogazione al raccordo di uscita della scatola di prova, contrassegnato dall'icona della tuta (vedi sotto)
3. Collegare una fonte di aria compressa adeguata che fornisca aria a un minimo di 15 PSI (1,03 bar) e un massimo di 58 PSI (4 bar) al raccordo in ingresso contrassegnato con l'icona del compressore tramite il tubo flessibile pigtail corto nero (fornito con il giunto della linea dell'aria specificato al momento dell'ordine della scatola).
4. Utilizzare una chiave esagonale di 2 mm per allentare la vite al centro della valvola di erogazione che non è stata sigillata con un tappo e rimuovere il cappuccio.
5. Distendere con cautela il diaframma sull'asta di guida centrale per rimuoverlo dal corpo della valvola di erogazione.
6. Spingere il tappo di prova della valvola di erogazione ne corpo della valvola di erogazione finché non risulta a tenuta stagna
7. Tenere premuto il pulsante di gonfiaggio verde (contrassegnato **I**) per iniziare il gonfiaggio. Verificare che le eventuali pieghe siano state eliminate e che la tuta abbia assunto la sua forma completa. Controllare regolarmente il livello di gonfiaggio rilasciando il pulsante verde e controllando il misuratore.
8. Quando la pressione inizia ad avvicinarsi a 1750 Pa, gonfiare poco per volta fino a raggiungere la pressione richiesta di 1750 (±50) Pa. Una volta raggiunta la pressione di 1750 (±50) Pa, rilasciare il pulsante verde.
9. La pressione diminuisce con la distensione del materiale. Continuare per 10 minuti ad aggiungere aria sufficiente a mantenere la pressione a 1750 (±50) Pa.
10. Dopo 10 minuti ridurre la pressione nella tuta tenendo premuto il pulsante rosso di sgonfiaggio (contrassegnato **O**) fino a raggiungere una pressione di 1650 (±50) Pa. Lasciar trascorrere altri 6 minuti (senza aggiungere aria) e registrare la diminuzione di pressione in Pascal. La diminuzione di pressione non deve essere superiore a 300 Pa (per es. la pressione finale deve essere ≥ 1350 Pa) per essere conforme alla norma EN 943-1:2015.

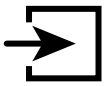
Dopo aver completato il test

1. Rimuovere il tappo di prova della valvola di erogazione dalla valvola
2. Distendere con cautela il diaframma sull'asta di guida centrale verificandone il corretto orientamento e accertando che il foro del diaframma sia situato sotto il bordo dell'asta di guida.
3. Riposizionare il cappuccio della valvola di espirazione verificando che il canale di posizionamento sul cappuccio stesso sia situato oltre la chiave di posizionamento sul corpo della valvola di espirazione (la scritta RESPIREX deve trovarsi in alto).
4. Rimuovere gli altri tappi della valvola di erogazione

Marcatura della cassa di verifica



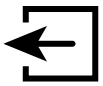
Raccordo in ingresso
Punto di connessione per l'alimentazione dell'aria compressa



Punsante di gonfiaggio **Verde (I)**
Premerlo per gonfiare la tuta



Raccordo in uscita
Punto di connessione per tubo di gonfiaggio della tuta



Pulsante di sgonfiaggio **Rosso (O)**
Premerlo per ridurre la pressione nella tuta

RESPIREX™

Living + Breathing Personal Protection

Respirex International Limited, Unit F Kingsfield Business Centre, Philanthropic Road, Redhill, Surrey, RH1 4DP, Regno Unito
: www.respirex.com : +44 (0)1737 778600 : info@respirex.co.uk