

TRAJE RESPIRADOR CLÍNICO RJS

CHEMPROTEX™ 300



RESPIREX™

Descripción

El traje Respirex RJS Powered Respirator es un traje de protección química **hermético a líquidos** de una sola pieza diseñado para personal médico y personal de emergencias. Hay dos versiones disponibles, la **Versión clínica** incorpora guantes médicos y cubrezapatos integrales para usar con zapatos que se usan dentro del traje. Se puede instalar un respiradero de emergencia opcional con filtro P3 en el hombro como medida de seguridad durante el transporte de heridos. La **Versión estándar** (consulte la hoja de ventas separada) incluye guantes de barrera química permanentemente adheridos y un pie tipo calcetín para usar con botas de seguridad usadas en la parte exterior del traje

El traje está fabricado con **Chemprotex™ 300**, un material de barrera química no tejido de cinco capas y alto rendimiento que es ligero con un forro hilado para mayor comodidad del usuario.



Aplicaciones



Autoridades sanitarias/
Ambulancia



Cuerpos militares

Certificación



TIPO 3 | EN 14605:2005+A1:2009
Ropa de protección química hermética a líquidos



TIPO 4 | EN 14605:2005+A1:2009
Ropa de protección química hermética a aerosol



Tipo 5 | EN13982-1:2004+A1:2010
Ropa de protección contra partículas



TIPO 6 | EN13034:2005+A1:2009
Ropa de protección química limitada hermética a aerosol



EN 12941:1998+A2:2008
Dispositivos de protección respiratoria



Reglamento (UE) 2016/425
Equipos de protección individual

Rendimiento del material



FINABEL 0.7.C
Agentes de guerra química



EN 14126:2003
Ropa de protección contra agentes infecciosos



EN 1149-1:2006
Ropa de protección antiestática

Rendimiento de Respirador motorizado

Flujo de aire (min): **160 l/min**

Ruido (en la capucha): **<75db**

Protección contra la penetración: **IP64**
(Adecuado para uso en una ducha de descontaminación)

Características principales

Sistema respiratorio que comprende un **respirador accionado por batería CleanAIR® Chemical 2F** montado en cinturón

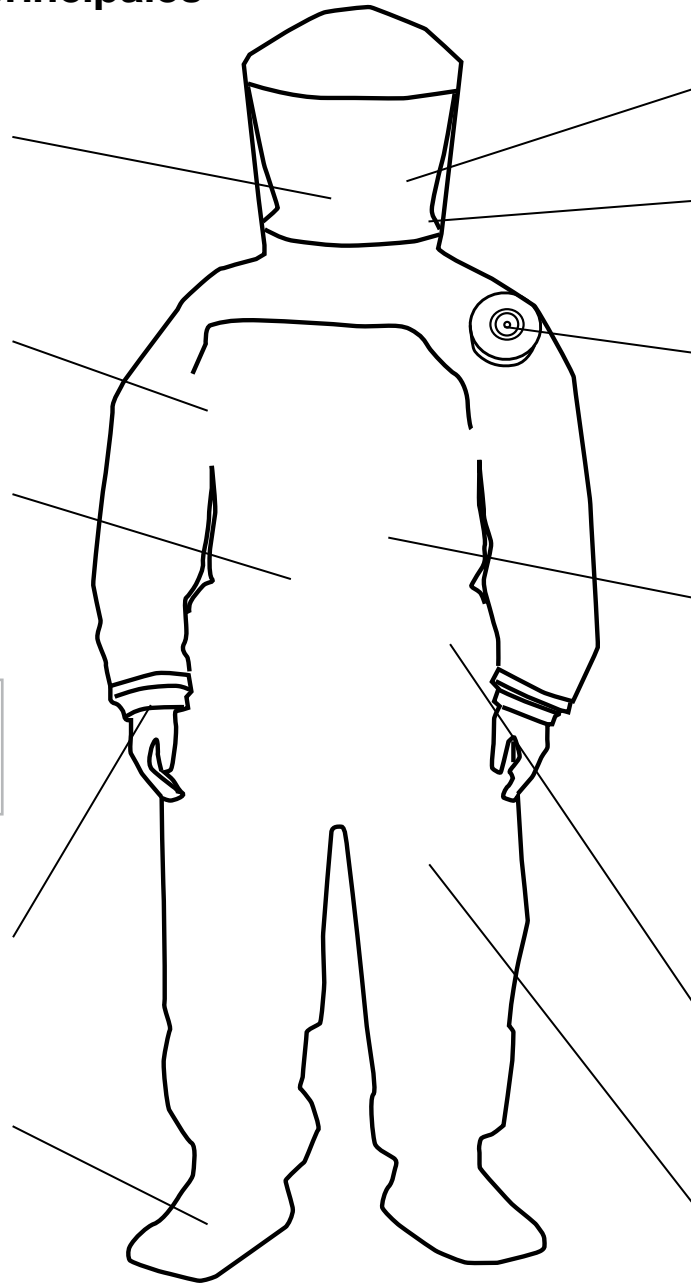
Cremallera de pecho con doble solapa y sujetador de gancho y bucle - no se requiere encintado para sellar

Filtros gemelos **CleanAIR®** con cubierta protectora contra salpicaduras instalada externamente en la parte trasera (gama de filtros disponibles)

Vida útil de diez años, con inspección y prueba del traje cada tres años.

Sistema de cono y puño a presión para usar con guantes médicos

Cubrecazado integral con suela antideslizante y tobillo elástico para uso con calzado usado dentro del traje.

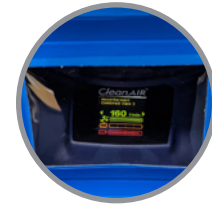


Visor laminado semirrígido para una visión clara y sin distorsiones

Unidad de pantalla visual opcional montada dentro del traje en la base de la visera, con alarma audible

Respirador de emergencia opcional en el hombro con filtro P3 (debe pedirse con el traje).

Una **ventana de protección química transparente** en la parte posterior del traje colocada sobre la pantalla de estado del respirador CleanAIR® Chemical 2F permite ver el estado de la batería, el estado del filtro y el flujo de aire



Cinturón de soporte interno ajustable

Dos válvulas de espiración sobre las rodillas conservan una presión de trabajo adecuada dentro del traje

Respirador motorizado

Usado dentro del traje RJS, con los filtros montados externamente, el respirador motorizado Chemical 2F combina una sofisticada electrónica con una construcción duradera y fácil de limpiar. Las entradas de cierre automático evitan que entre contaminación en el traje mientras se cambian los filtros. Mientras que el sistema de control de flujo inteligente mantiene un flujo de aire constante independientemente de la carga del filtro o de la carga de la batería.

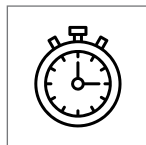
Hay disponibles pilas recargables o primarias (de un solo uso, 10 años de vida útil) y una alarma acústica y visual remota instalada en la capucha del traje indica cuando ha transcurrido el tiempo de trabajo seguro o si hay algún problema con el respirador. Disponible con una variedad de filtros, incluidos filtros **P3, químicos o combinados**, que brindan protección contra agentes de guerra química y biológica.



Beneficios



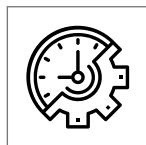
Puede ser utilizado por usuarios con **vello facial y/o anteojos**



Duración operativa mejorada en comparación con los trajes herméticos a los gases con SCBA



No se requieren **pruebas de ajuste facial**



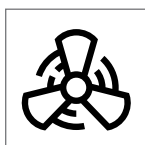
Eficiencia de recursos hasta seis veces mayor en comparación con trajes herméticos a gas con SCBA gracias a la menor carga fisiológica y la mayor duración



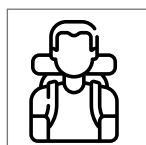
Se reducen las necesidades de formación



Significativamente **más liviano y cómodo**, con una respiración más fácil y menos equipo en contacto corporal que con un traje hermético con SCBA



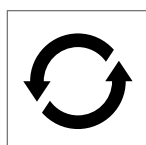
El respirador autoalimentado proporciona **aire de refrigeración en la cabeza** y en el traje, para que el usuario esté más cómodo y pueda concentrarse mejor en sus tareas



El menor peso y la mayor comodidad del usuario suponen una **menor carga fisiológica** que un traje hermético a gas convencional



Un **visor grande** brinda tranquilidad a los heridos y las víctimas al mantener la comunicación no verbal a través de la expresión facial y ayuda al reconocimiento del habla con movimientos visibles de los labios.



El respirador motorizado es desmontable y reutilizable (los filtros, los anillos de bloqueo externos y las pilas de un solo uso deberán sustituirse)

Accesorios



Baterías

Batería recargable de 4 horas (y cargador separado) para su uso en aplicaciones de entrenamiento

Batería de litio de 4 horas de un solo uso para uso operativo inmediato con una vida útil prolongada



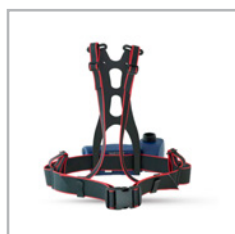
Filtros

Existe una gama de filtros de partículas (P3), químicos y combinados para adaptarse a la aplicación del traje.



Traje de formación

Una versión de entrenamiento del traje operativo fabricada en PVC verde y diseñada para reutilización múltiple sin necesidad de pruebas.



Arnés de mochila

Un sistema de arnés estilo mochila, que se usa junto con el cinturón suministrado y que se puede colocar en el respirador motorizado para químicos CleanAIR® 2F para mayor comodidad del usuario durante el uso prolongado.

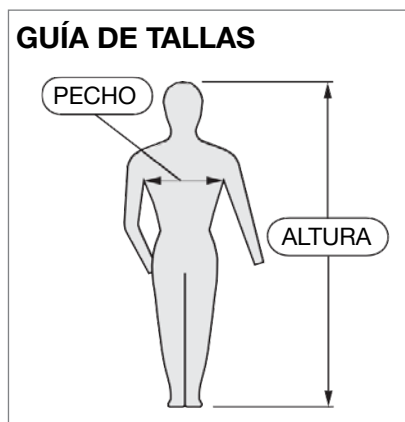


Pantalla remota

Unidad de pantalla visual que se puede montar dentro del traje en la base de la visera. La pantalla remota incluye un LED indicador de estado multicolor y un timbre de advertencia.

Tabla de tamaños

Talla	Pecho (cm)	Altura (cm)
Pequeño (S)	88-96	163-175
Mediano (M)	96-104	169-182
Grande (L)	104-112	176-188
Extra grande (XL)	112-124	182-194
Extra extra grande (XXL)	124-136	188-200



Especificaciones

Traje RJS

Tamaño del paquete (máx)	TBC
Peso del paquete (máx)	TBC
Cantidad en cartón	TBC
Código de mercancía	62104000

Las especificaciones se basan en un traje de talla XL con botas pero sin accesorios opcionales y son solo para orientación

Propiedades del material

Requisito de rendimiento	Método de ensayo	Valor propiedad de Chemprotex™ 300	Clase
Resistencia a la abrasión	EN 530:1994 método 2	2000 ciclos	6
Resistencia al agrietamiento por flexión (evaluación visual)	Método B de EN ISO 7854:1997	1,000 ciclos - Aprobado, 2,500 ciclos - No aprobado	1
Resistencia a la punción	EN 863:1995	13,6 Newtons	2
Resistencia al desgarramiento trapezoidal	EN ISO 9073-4:1997	Longitud 76,3 Newtons, Anchura 53,1 Newtons	3
Resistencia a la tracción	EN ISO 13934-1:1999	Longitud 159,1 Newtons, Anchura 92,5 Newtons	2
Resistencia a la ignición	EN 13274-4:2001 Método 3 (prueba quemador individual)	Ninguna parte se ha inflamado o continuado ardiendo tras retirar del fuego	Superado
Resistencia al bloqueo	EN 25978:1993	Bloqueo leve	2
Resistencia de las costuras	EN ISO 13935-2:1999	166,8 Newtons	4
Resistencia superficial	EN 1149-1:2006	Cara $3.6 \times 10^8 \Omega$, Reverso $3.4 \times 10^7 \Omega$	-

Resistencia a la penetración de agentes infecciosos

El material ha pasado los requisitos de EN14126:2003 para ropa de protección efectiva contra agentes infecciosos. Por lo tanto, es adecuado para proporcionar protección contra la sangre, los patógenos transmitidos por la sangre, los fluidos corporales, los aerosoles contaminados biológicamente y la penetración microbiana tanto húmeda como seca.

Requisito	Método de ensayo	Nivel de rendimiento	Clase EN14126:2003
Resistencia a la penetración de microbios húmedos	ISO 22610:2006	> 75 min	6
Resistencia a la penetración de sangre y fluidos corporales utilizando sangre sintética	ISO 16603:2004	Superado	N/A
Resistencia a la penetración de patógenos transmitidos por la sangre usando el bacteriófago Phi-X174	ISO 16604:2004	20 kPa	6
Resistencia a la penetración de aerosoles contaminados biológicamente	ISO/DIS 22611:2003	Log > 5	3
Resistencia a la penetración de microbios secos	ISO 22612:2005	<1 Log cfu	3

Protección contra agentes de guerra química

Agente	Tiempo de penetración (horas)	Temperatura (°C)
Agente mostaza (HD)	>48	37
Sarín (GB)	>48	37
Soman (GD)	>48	37
VX	>48	37

El material Chemprotex™ 300 ha sido probado para determinar su resistencia a la permeación por agentes de guerra química de acuerdo con los métodos FINABEL O.7.C en los respetados laboratorios TNO. Se encontró que tanto el material como las costuras ofrecen un nivel extremadamente alto de protección contra los siguientes agentes:

Permeación química & Permasure®



El traje RJS es compatible con la aplicación de modelado de toxicidad **Permasure**, disponible para dispositivos Android e IOS. Permasure calcula tiempos de trabajo seguros para una base de datos de más de 4.000 productos químicos industriales y tóxicos comunes, basando sus cálculos en las condiciones de trabajo reales en el momento. Para obtener todos los detalles, visite www.respirex.com/permasure

Todas las pruebas de permeación química son llevadas a cabo en condiciones de laboratorio por laboratorios independientes acreditados de acuerdo con EN 374-3 a menos que se indique lo contrario.

Nombre químico	Estado	N.º CAS	Real (min.)	ASTM (min.)	EN374-3 (min.)	Clase EN	SSPR µg/(min.cm²)	MDPR µg/(min.cm²)	Observación
aceite (SO3 libre 15%)	L	8014-95-7	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
acetaldehído	L	75-07-0	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
acetato de amilo-n	L	628-63-7	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
acetato de etil Cellosolve	L	111-15-9	>480	>480	>480	6	<0,01	0,01	Sin degradación
acetato de vinilo	L	108-05-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
acetofenona	L	98-86-2	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
acetona	L	67-64-1	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
acetonitrilo	L	75-05-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
ácido acético (30%)	L	64-19-7	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido acético (glacial)	L	64-19-7	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido acrílico	L	79-10-7	>480	>480	>480	6	<0,005	0,005	Decoloración
ácido clorhídrico (37%)	L	7647-01-0	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido cloroacético (68%)	L	79-11-8	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido fórmico (96%)	L	64-18-6	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Decoloración
ácido fosfórico (85%)	L	7664-38-2	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido hidrofúrico (48%)	L	7664-39-3	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
ácido hidrofúrico (73%)	L	7664-39-3	30	267	>480	6	0,18	0,01	Sin degradación
ácido metacrílico	L	79-41-4	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido nítrico (> 90% humeante)	L	7697-37-2	>480	>480	>480	6	<0,01	0,01	Decoloración
ácido nítrico (70%)	L	7697-37-2	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido perclórico	L	7601-90-3	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido sulfúrico (50%)	L	7664-93-9	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido sulfúrico (95-98%)	L	7664-93-9	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido tricloroacético (80%)	L	650-51-1	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ácido trifluoroacético	L	76-05-1	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
acrilamida (50%)	L	79-06-1	>480	>480	>480	6	<0,10	0,10	Sin degradación
acrilato de metilo	L	96-33-3	118	231	>480	6	0,15	0,02	Sin degradación
acrilonitrilo	L	107-13-1	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
alcohol alílico	L	107-18-6	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
Aldehído butílico	L	123-72-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
amoniaco	G	7664-41-7	32	49	>480	6	0,17	0,005	Sin degradación
anhídrido acético	L	108-24-7	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
anilina	L	62-53-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
benceno	L	71-43-2	28	35	58	2	3,0	0,05	Sin degradación
bencil cloruro	L	100-44-7	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
benzonitrilo	L	100-47-0	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
bromo	L	7726-95-6	imm	7	8	0	alto	0,001	Decoloración
bromuro de metileno	L	74-95-3	28	39	>480	6	0,45	0,05	Sin degradación
butadieno, 1,3	G	106-99-0	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
butano	G	106-97-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
butanol n-	L	71-36-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
cianuro de sodio (45%)	L	143-33-9	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ciclohexano	L	110-82-7	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
ciclohexanona	L	108-94-1	7	13	>480	6	0,23	0,05	Sin degradación
cloro	G	7782-50-5	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
clorobenceno	L	108-90-7	120	145	291	5	1,5 (máx)	0,05	Sin degradación

Nombre químico	Estado	N.º CAS	Real (mín.)	ASTM (mín.)	EN374-3 (mín.)	Clase EN	SSPR µg/(mín.cm²)	MDPR µg/(mín.cm²)	Observación
cloroetano 2-	L	107-07-3	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
cloroformo	L	67-66-3	3	6	9	0	22,5	0,01	Sin degradación
cloruro de benzoilo	L	98-88-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
cloruro de benzoilo	L	100-51-6	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
cloruro de hidrógeno	G	7647-01-0	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
cloruro de mercurio (solución saturada)	L	7487-94-7	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
cloruro de metilo	G	74-87-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
combustible de aviación	L	-	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
combustible diesel	L	-	>480	>480	>480	6	<0,10	0,10	Sin degradación
cresol m-	L	108-39-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
cromato de potasio (solución sat.)	L	7789-00-6	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
dibromuro de etileno	L	106-93-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
diclorodimetilsilano	L	75-78-5	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Leve formación de ampollas
diclorometano	L	75-09-2	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
dietilamina	L	109-89-7	7	8	11	1	2,1	0,05	Leve hinchazón
dimetilacetamida, N, N	L	127-19-5	223	>480	>480	6	0,08	0,05	Sin degradación
dimetilformamida N,N	L	68-12-2	>480	>480	>480	6	<0,01	0,01	Sin degradación
dimetilsulfóxido	L	67-68-5	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
dioxano 1,4-	L	123-91-1	26	>480	>480	6	0,05	0,01	Sin degradación
dióxido de azufre	G	7446-09-5	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
disulfuro de carbono	L	75-15-0	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
epiclorhidrina	L	106-89-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
estireno	L	100-42-5	157	208	>480	6	0,51 (máx)	0,05	Sin degradación
etanol	L	64-17-5	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
etanolamina	L	141-43-5	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
Éter butílico n-	L	142-96-1	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
etilacetato	L	141-78-6	>480	>480	>480	6	<0,01	0,01	Sin degradación
etilendiamina	L	107-15-3	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
fenol (85%)	L	108-95-2	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
fluoruro de hidrógeno (gas anhidro)	G	7664-39-3	132	244	304	5	nm	0,01	Degradado y descolorido
fluoruro de hidrógeno (líquido anhidro)	L	7664-39-3	52	125	228	4	1,5	0,01	Degradado y descolorido
formaldehído (37%)	L	50-00-0	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
ftalato de di(2-etilhexilo)	L	117-81-7	nt	nt	>480	6	nm	1,0	Sin degradación
furaldehído 2-	L	98-01-1	7	16	>480	6	0,50	0,02	Sin degradación
gasolina sin plomo	L	-	>480	>480	>480	6	<0,10	0,10	Sin degradación
gasolina sin plomo	L	8006-61-9	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
glicol de etileno	L	107-21-1	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
glutaraldehído (5%)	L	111-30-8	>480	>480	>480	6	<0,10	0,10	Sin degradación
heptano	L	142-82-5	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
Herbicida "Roundup"	L	-	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
hexano	L	110-54-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
hidracina monohidrato	L	7803-57-8	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
hidróxido de amonio (35% NH3 en agua)	L	1336-21-6	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
hidróxido sódico (40%)	L	1310-73-2	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
hipoclorito de sodio (12% de cloro)	L	7681-52-9	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
metanol	L	67-56-1	46	57	>480	6	0,54	0,02	Sin degradación
Metil -2-pirrolidona n-	L	872-50-4	6	12	>480	6	0,74	0,05	Sin degradación
metil mercaptano	G	74-93-1	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
metil vinil cetona	L	78-94-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
metil-t-butil-éter	L	1634-04-4	145	248	>480	6	0,16	0,05	Sin degradación
metiletilcetona	L	78-93-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
metilmetacrilato	L	80-62-6	58	97	>480	6	0,42	0,02	Sin degradación
nicotina	L	54-11-5	nt	nt	>480	6	nm	0,10	Sin degradación
nitrobenzeno	L	98-95-3	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación

Nombre químico	Estado	N.º CAS	Real (mín.)	ASTM (mín.)	EN374-3 (mín.)	Clase EN	SSPR µg/(mín.cm²)	MDPR µg/(mín.cm²)	Observación
nitrometano (96%)	L	75-52-5	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
óxido de etileno	G	75-21-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
óxido de propileno 1,2-	L	75-56-9	75	91	>480	6	0,55 (máx)	0,05	Sin degradación
peróxido de hidrógeno (30%)	L	7722-84-1	>480	>480	>480	6	<0,001	0,001	Sin degradación
piridina	L	110-86-1	19	22	>480	6	0,50 (máx)	0,05	Sin degradación
propan-2-ol	L	67-63-0	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
queroseno	L	8008-20-8	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
sulfato de dimetilo	L	77-78-1	>480	>480	>480	6	<0,02	0,02	Sin degradación
sulfuro de dimetilo	L	75-18-3	7	12	29	1	2,6	0,05	Sin degradación
tetracloroetileno	L	127-18-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
tetrahidrofurano	L	109-99-9	23	27	41	2	4,1	0,05	Sin degradación
tolueno	L	108-88-3	39	79	173	4	2,0	0,04	Sin degradación
tolueno2,4-diisocianato	L	584-84-9	>480	>480	>480	6	<0,10	0,10	Sin degradación
toluidina o-	L	95-53-4	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
triclorobenceno, 1,2,4-	L	120-82-1	>480	>480	>480	6	<0,05	0,05	Sin degradación
tricloroetileno	L	79-01-6	12	14	21	1	12,1	0,05	Sin degradación
tricloruro de fósforo	L	10025-87-3	373	437	440	5	5,7 (máx)	0,001	Sin degradación
trietilamina	L	121-44-8	59	71	168	4	1,7	0,05	Sin degradación
xileno (iso-mezcla)	L	1330-20-7	377	399	>480	6	0,35 (máx)	0,05	Sin degradación

Leyenda:

Estado	L-líquido, G-gas	>	Mayor que
N.º CAS	Número de registro del servicio de resúmenes químicos	<	Menor que
ASTM (mín.)	Tiempo de penetración normalizado a una velocidad de 0,1 µg por cm² por minuto, en minutos.	imm	Inmediato (<10 min)
EN374-3 (mín.)	Tiempo de penetración normalizado a una velocidad de 1,0 µg por cm² por minuto, en minutos.	nm	No medido
Clase EN	Clasificación de rendimiento según EN 14325	nt	No se han realizado pruebas
SSPR µg/cm²/min	Tasa de permeación en estado estable en µg por cm² por minuto	máx	Tasa máxima de permeación (SSPR no alcanzado)
MDPR µg/cm²/min	Tasa de permeación mínima detectable en µg por cm² por minuto		

Las especificaciones, configuraciones y colores están sujetos a cambios sin previo aviso. PermaSURE® es una marca registrada de Industrial Textiles and Plastics Limited. Respirax™, GTL™, Hazmax™, Chemprotex™ y Kemblok™ son marcas registradas de Respirax International Limited.

Documentación del producto



La declaración de conformidad y las instrucciones para el usuario se pueden descargar desde la página del producto en el sitio web de Respirax; los enlaces se encuentran en la pestaña de descargas.

También hay videos sobre el procedimiento de colocación y sobre cómo usar la aplicación PermaSure.



RESPIREX™

Living + Breathing Personal Protection

Respirex International Limited, Unit F, Kingsfield Business Centre, Philanthropic Road, Redhill, Surrey, RH1 4DP, Reino Unido

🌐: www.respirex.com 📞: +44 (0)1737 778600 ✉: info@respirex.co.uk

TRAJE RESPIRADOR CLÍNICO RJS - PÁGINA 8